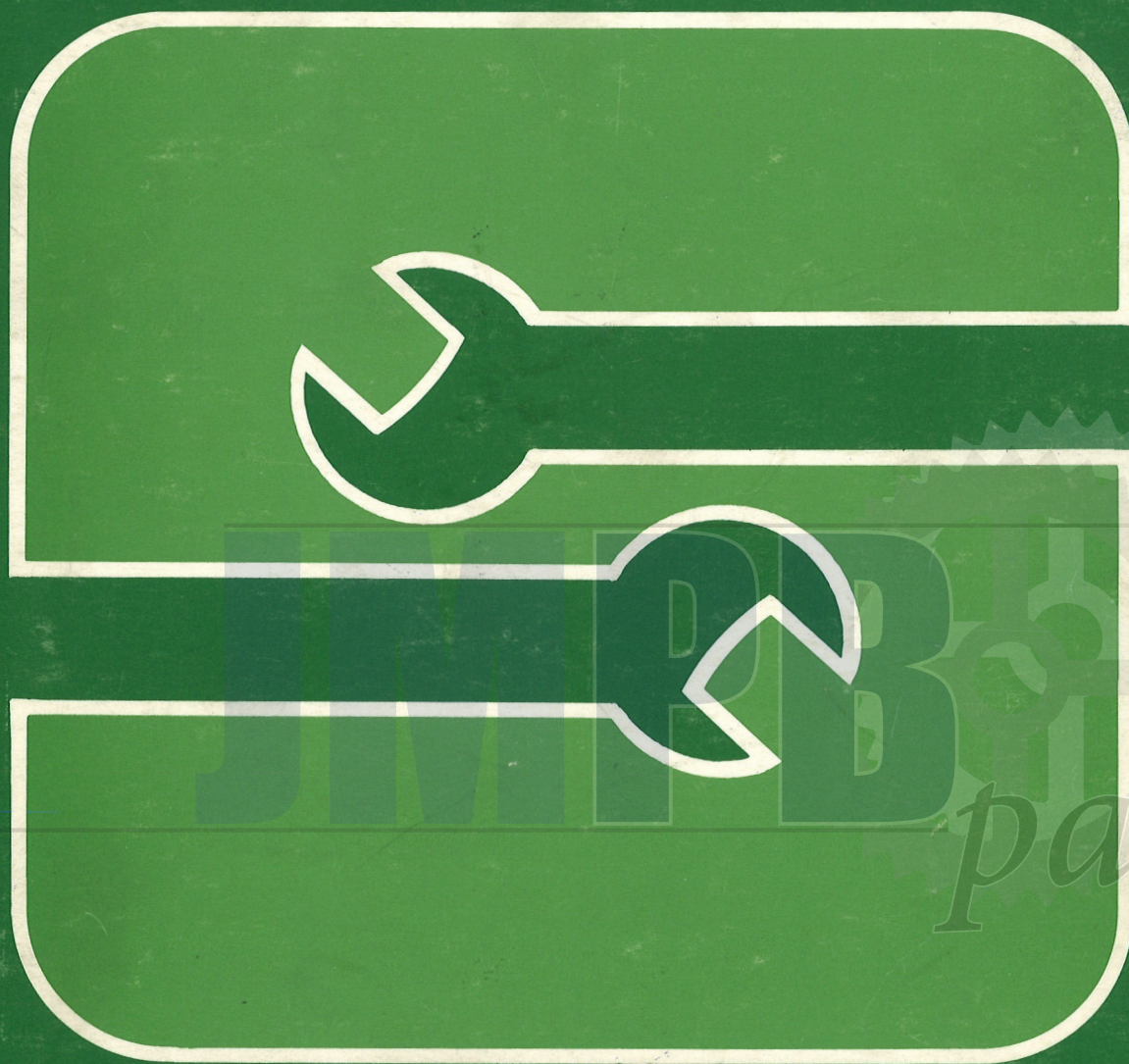


PUCH



SERVICE

MODELLE'84

JMPB

parts

VORWORT

Die vorliegende Broschüre soll als Kursunterlage und in weiterer Folge als Hilfe in der Werkstätte dienen. Besondere Beachtung soll den „Reparaturhinweisen“ geschenkt werden. In diesem Abschnitt werden außer den wichtigsten Reparaturarbeiten am „LIDO CD 125“ auch jene Arbeiten beschrieben, die aus unserer Erfahrung die größten Probleme in der Werkstätte geschaffen haben.

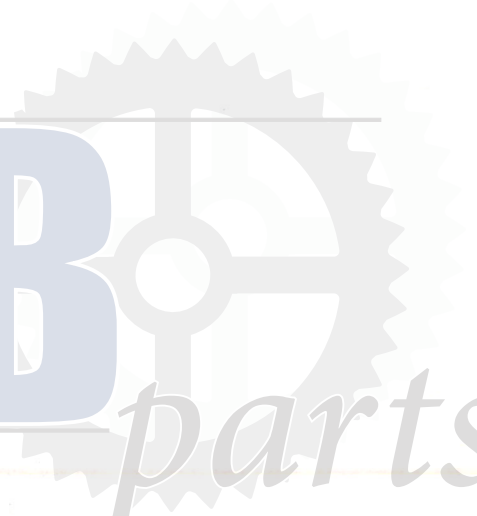
Weiters sind noch enthalten:

Technische Daten Modelle 1984
Spezialwerkzeuge
Zündkerzentabellen
Reparaturdaten LIDO CD 125
Reparaturhinweise
Ersatzteil-Änderungen 1983 usw.

In dieser Broschüre sind erstmals die „Deutschland“ und „Österreich“ Modelle gemeinsam enthalten. Daten bzw. Einstellwerte der nicht angeführten Modelle sind aus der Broschüre „Modelle 83“ zu entnehmen. Die Kundendienst-Mitteilungen vervollständigen noch unser Informationsservice.

Wir hoffen auf eine gute Zusammenarbeit und wünschen Ihnen viel Erfolg für das Geschäftsjahr 1984.

STEYR DAIMLER PUCH
Aktiengesellschaft
Bereich Graz



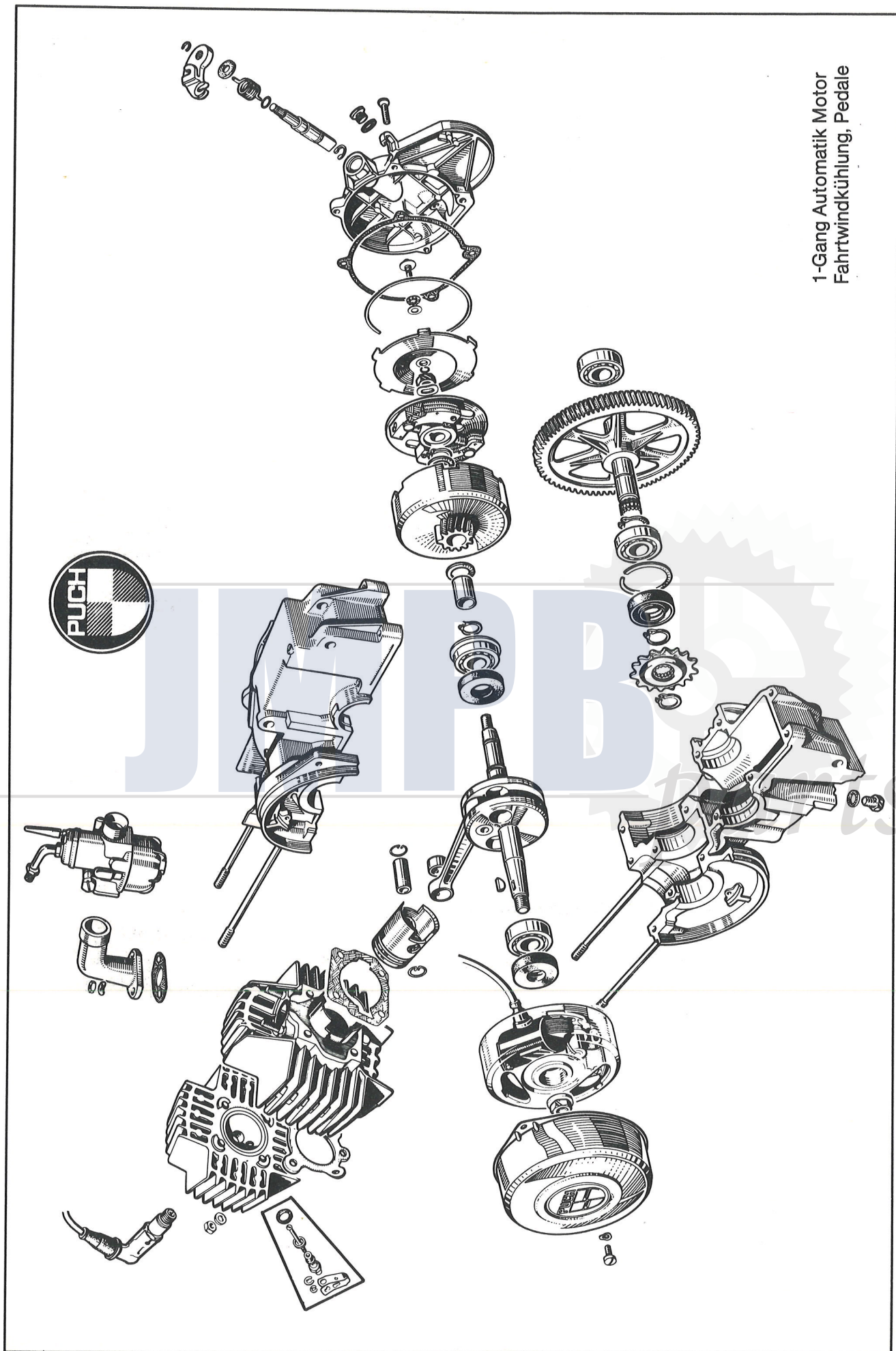
JMPB

parts

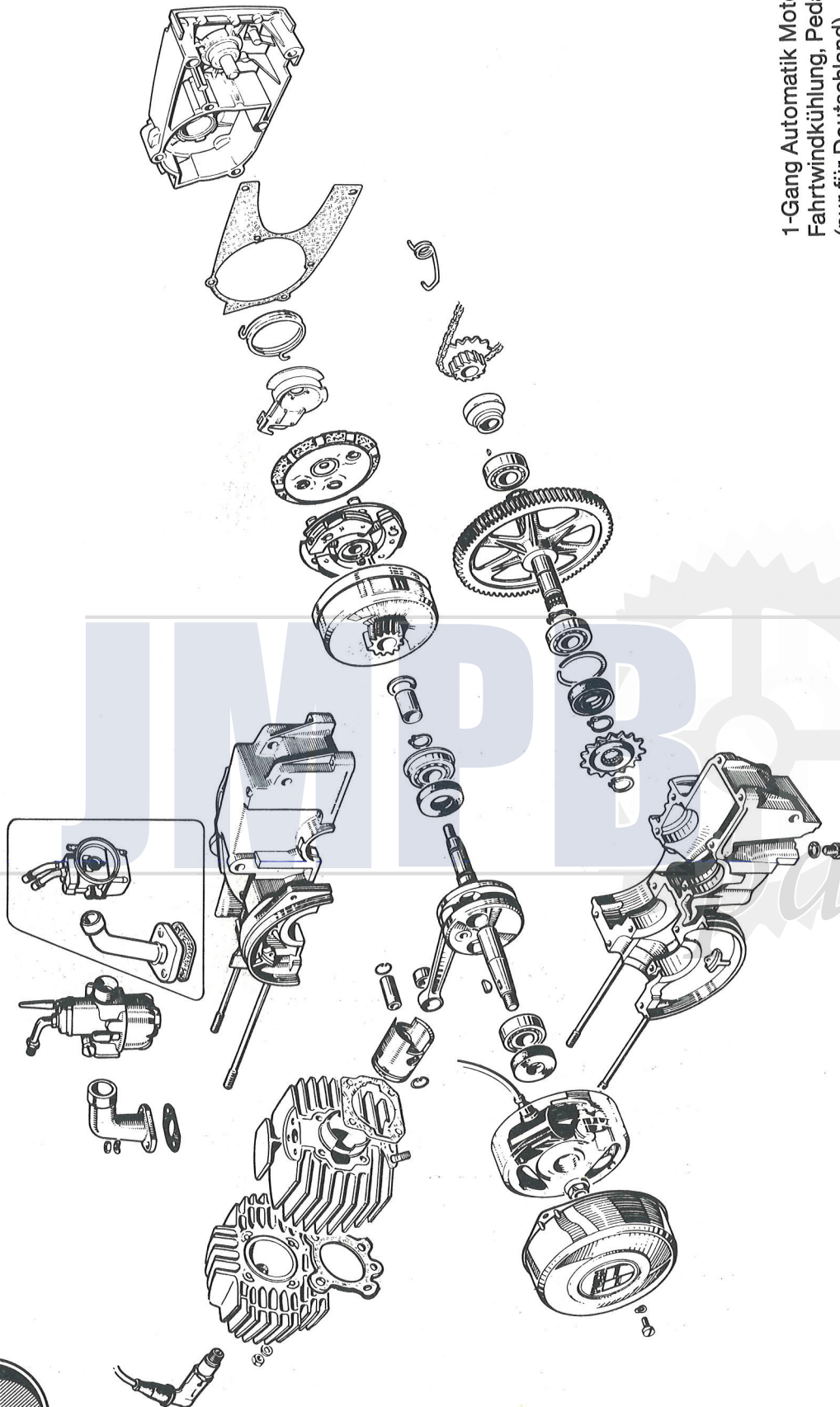
INHALTSVERZEICHNIS

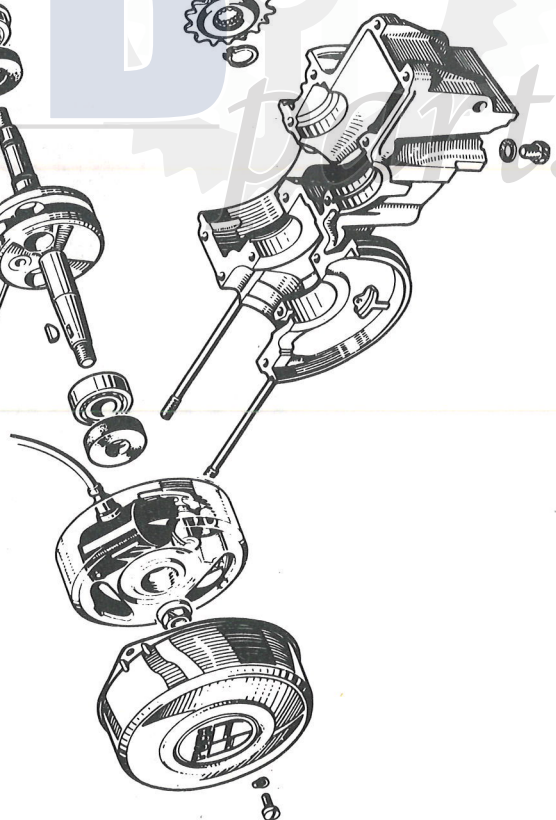
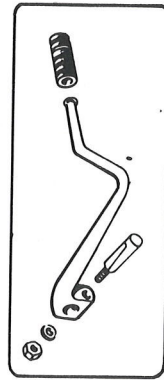
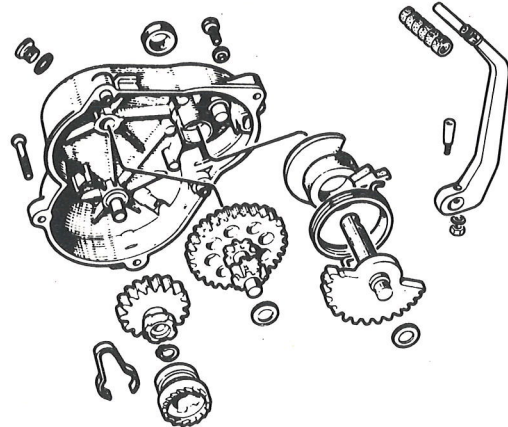
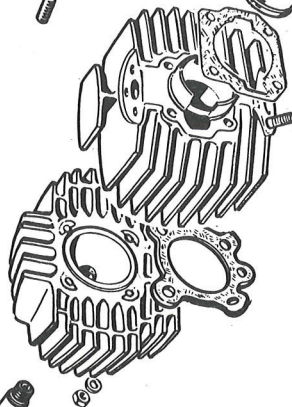
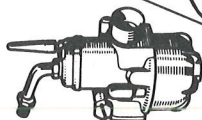
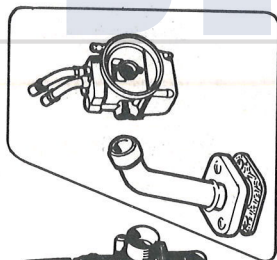
	Seite
EXPLOSIONSDARSTELLUNGEN MOTOR	
1-Gang Automatik, Pedale	4
1-Gang Automatik, Pedale (nur für Deutschland)	5
1-Gang Automatik, Kickstarter	6
2-Gang Automatik,	7
2-Gang Handschaltung	8
2-Gang Handschaltung (nur für Deutschland)	9
2-Gang Handschaltung, Gebläsekühlung	10
3-Gang Handschaltung (nur für Deutschland)	11
4-Gang Fußschaltung	12
6-Gang Fußschaltung	13
3-Gang Automatik	14
3-Gang Automatik, Viertakt	15
TECHNISCHE DATEN	
Modelle Österreich	16
Modelle Deutschland	18
SCHMIER- und WARTUNGSTABELLE	
Modelle Österreich	20
Modelle Deutschland	21
SPEZIALWERKZEUGE	22
Fahrrad	26
ANZUGSWERTE/EINSTELLWERTE	31
ZÜNDKERZENTABELLE	
Modelle Österreich	32
Modelle Deutschland	33
TECHNISCHE WERKSTATTDATEN LIDO CD 125	34
REPARATURDATEN LIDO CD 125	35
REPARATURHINWEISE LIDO CD 125	40
Schaltplan LIDO CD 125	63
Ranger TT ÖBH	64
Maxi	65
Maxi Plus	65
Turbo	65
2-Gang Automatik	65
4-Gang Motor	66
6-Gang Modelle	66
LIDO SL 50/SE 80	66
Allgemein	66
Fahrrad	68
ERSATZTEILÄNDERUNGEN	69

1-Gang Automatik Motor
 Fahrtwindkühlung, Pedale

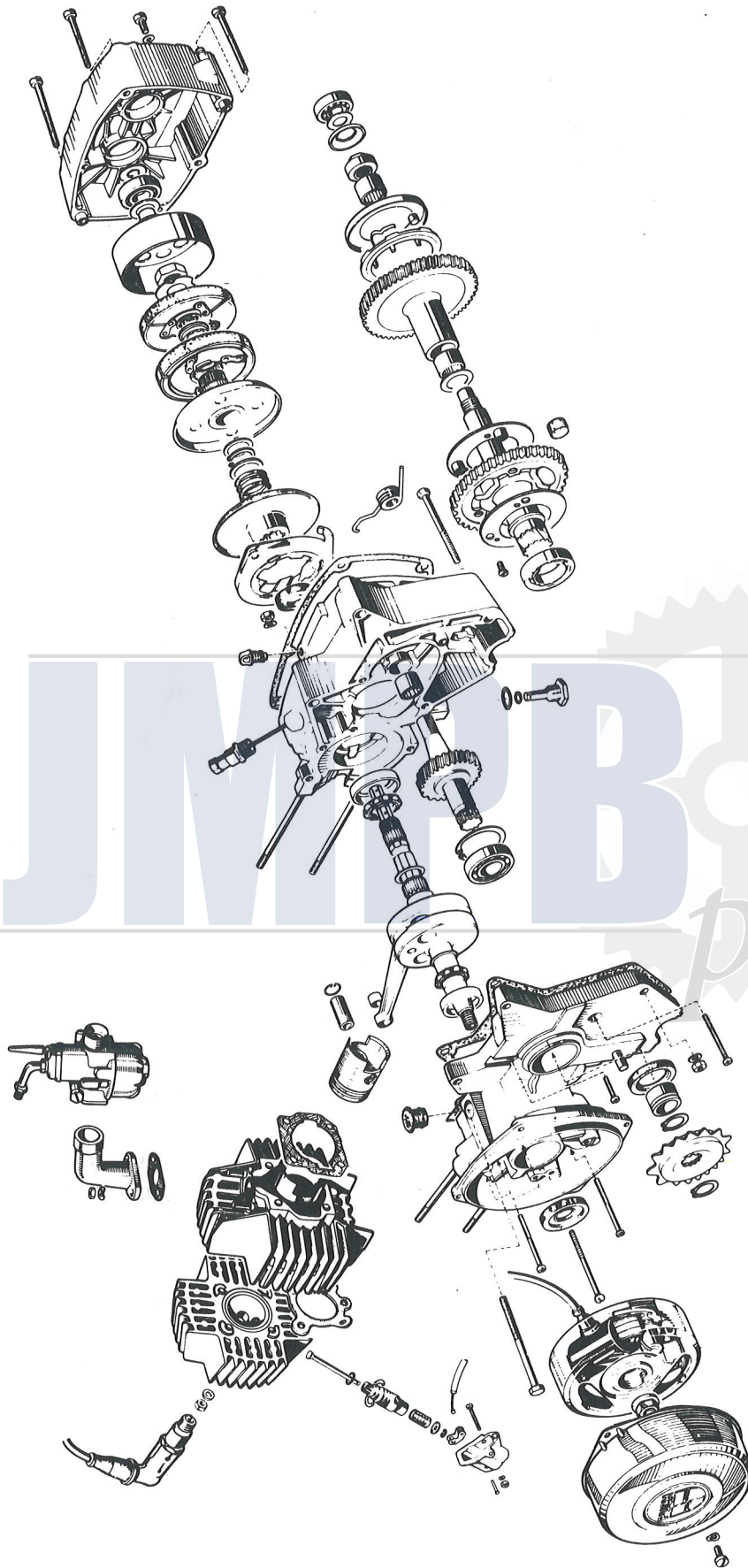


1-Gang Automatik Motor,
 Fahrtwindkühlung, Pedale
 (nur für Deutschland)

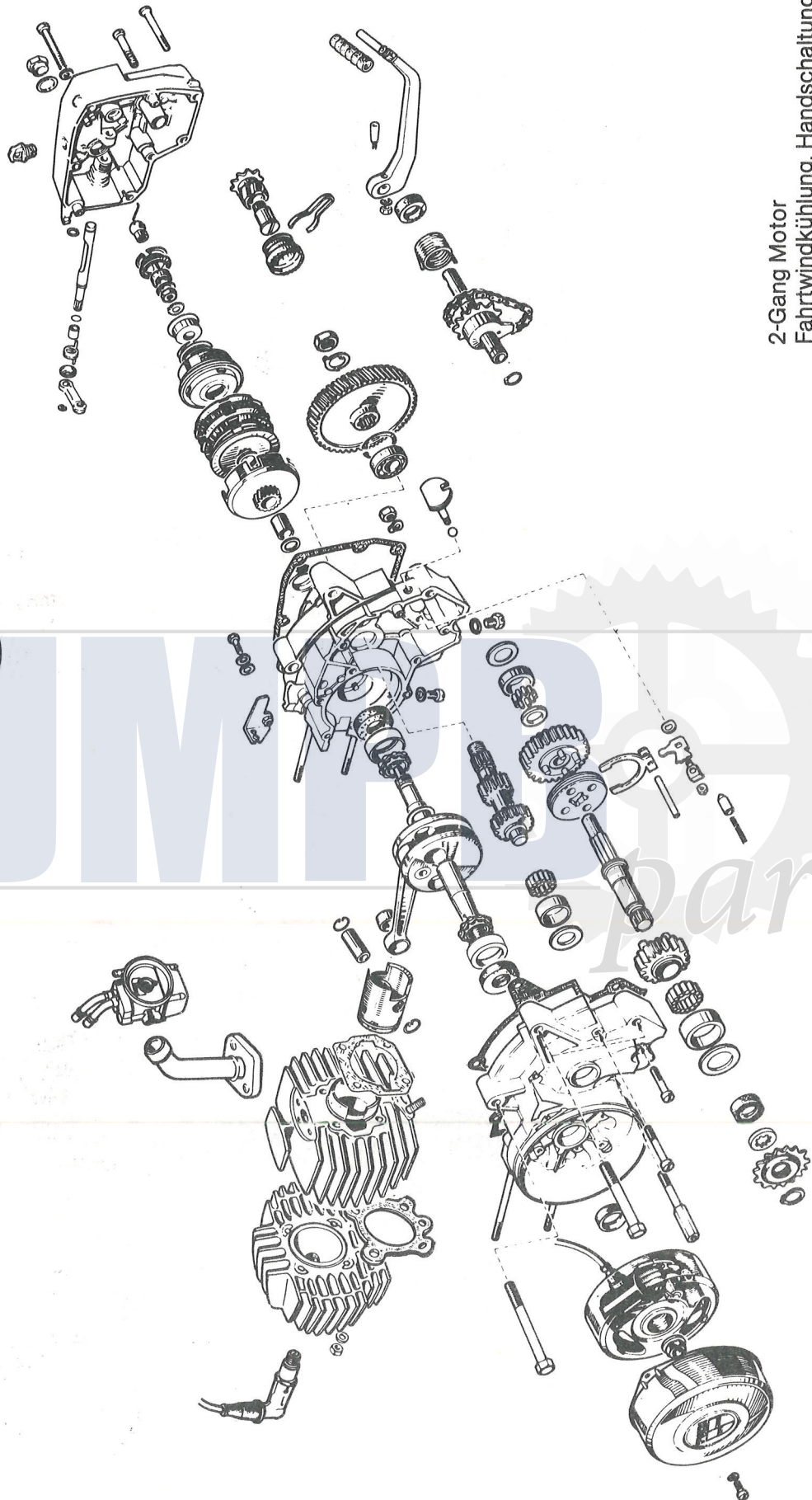




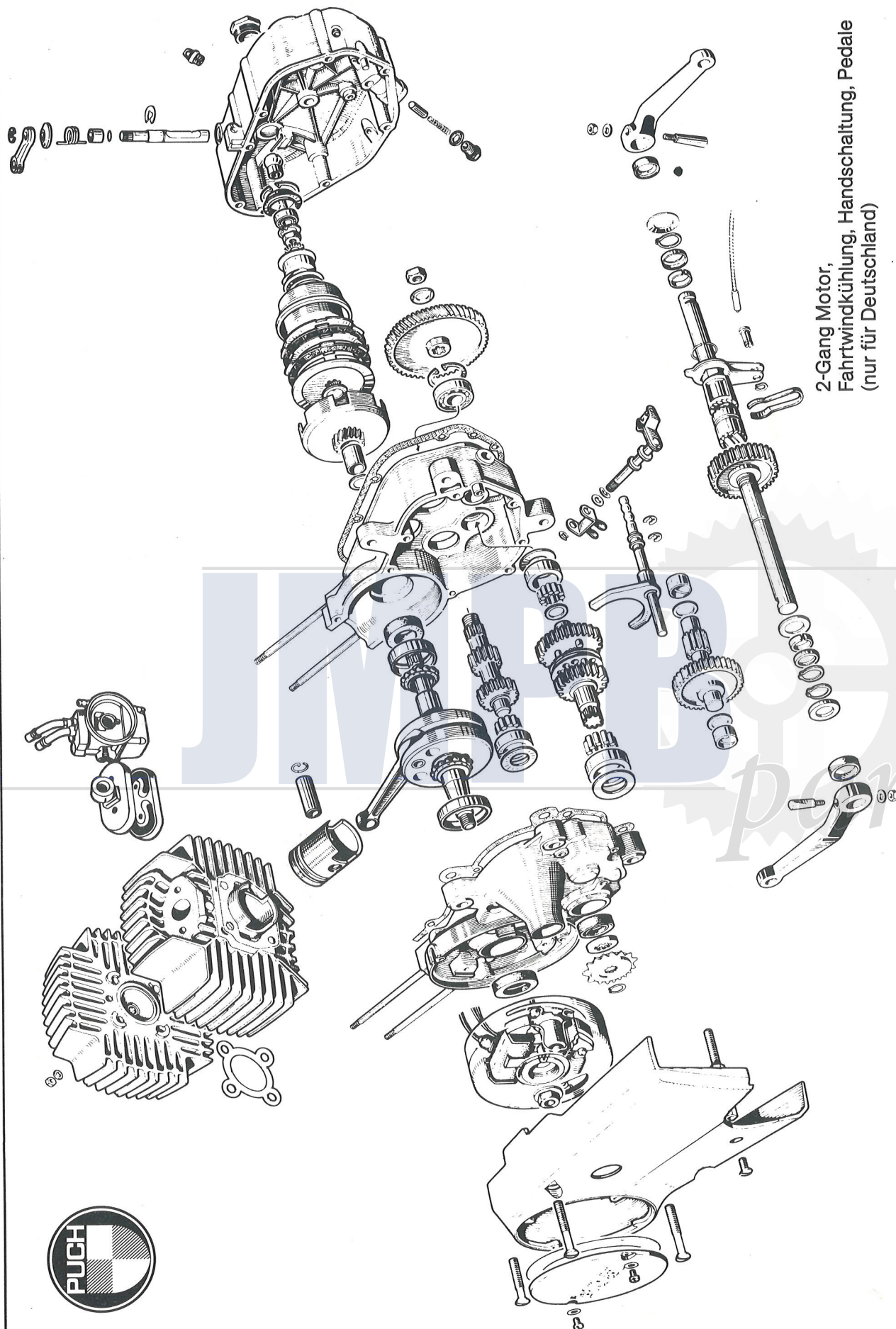
1-Gang Automatik Motor
Fahrtwindkühlung, Kickstarter



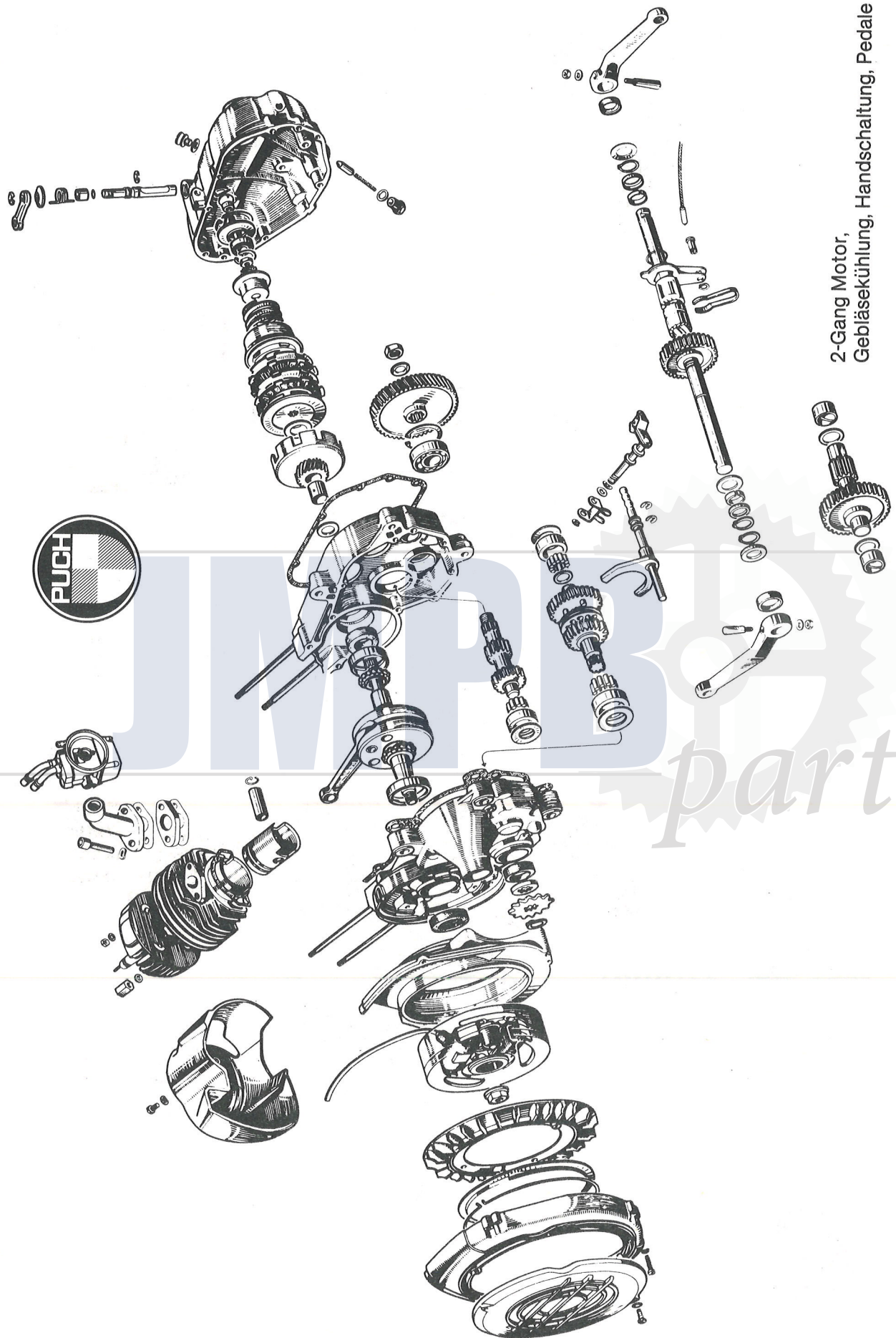
2-Gang Automatik Motor,
Fahrtwindkühlung, Pedale



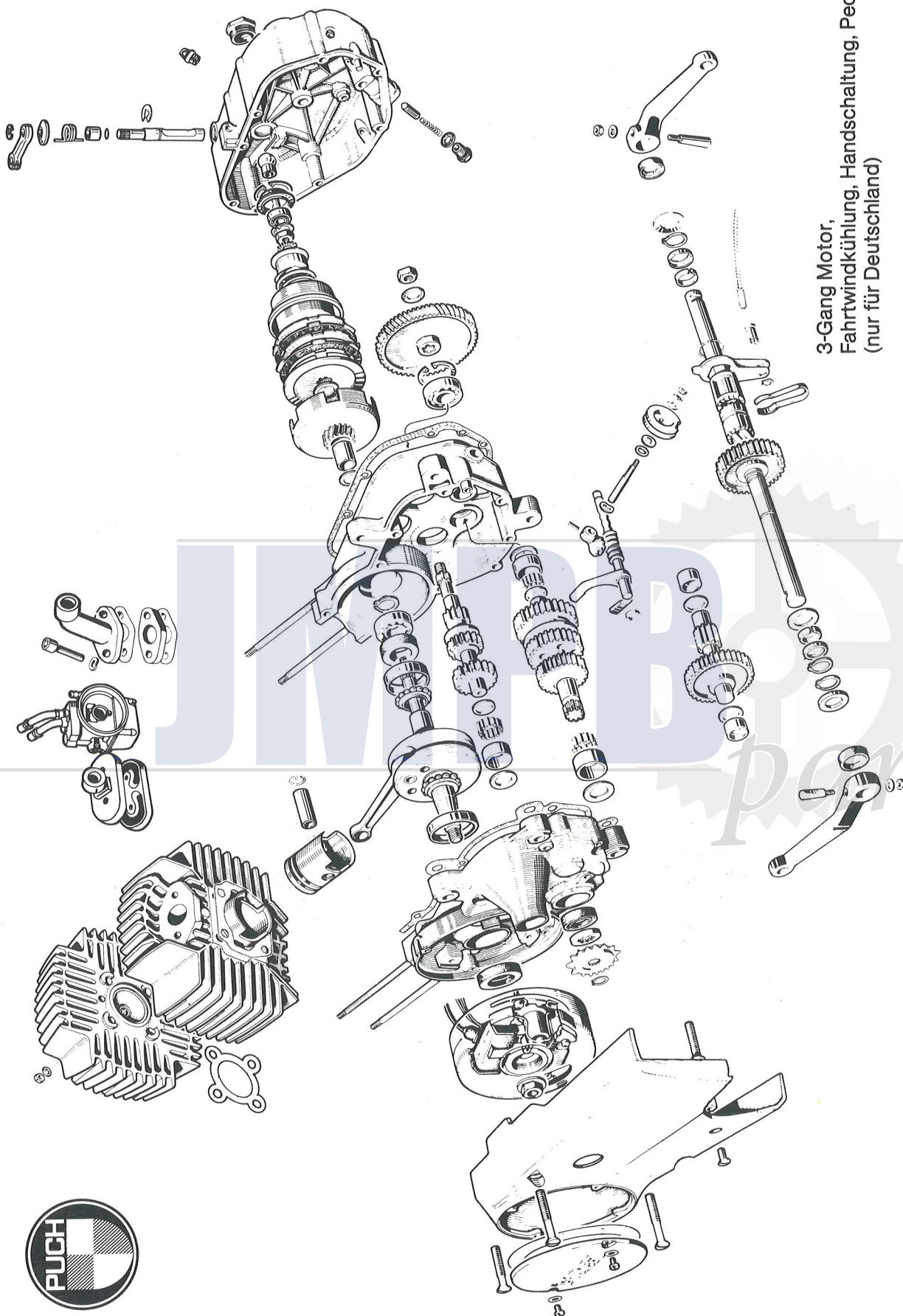
2-Gang Motor
Fahrtwindkühlung, Handschaltung
Kickstarter



2-Gang Motor,
 Fahrtwindkühlung, Handschaltung, Pedale
 (nur für Deutschland)

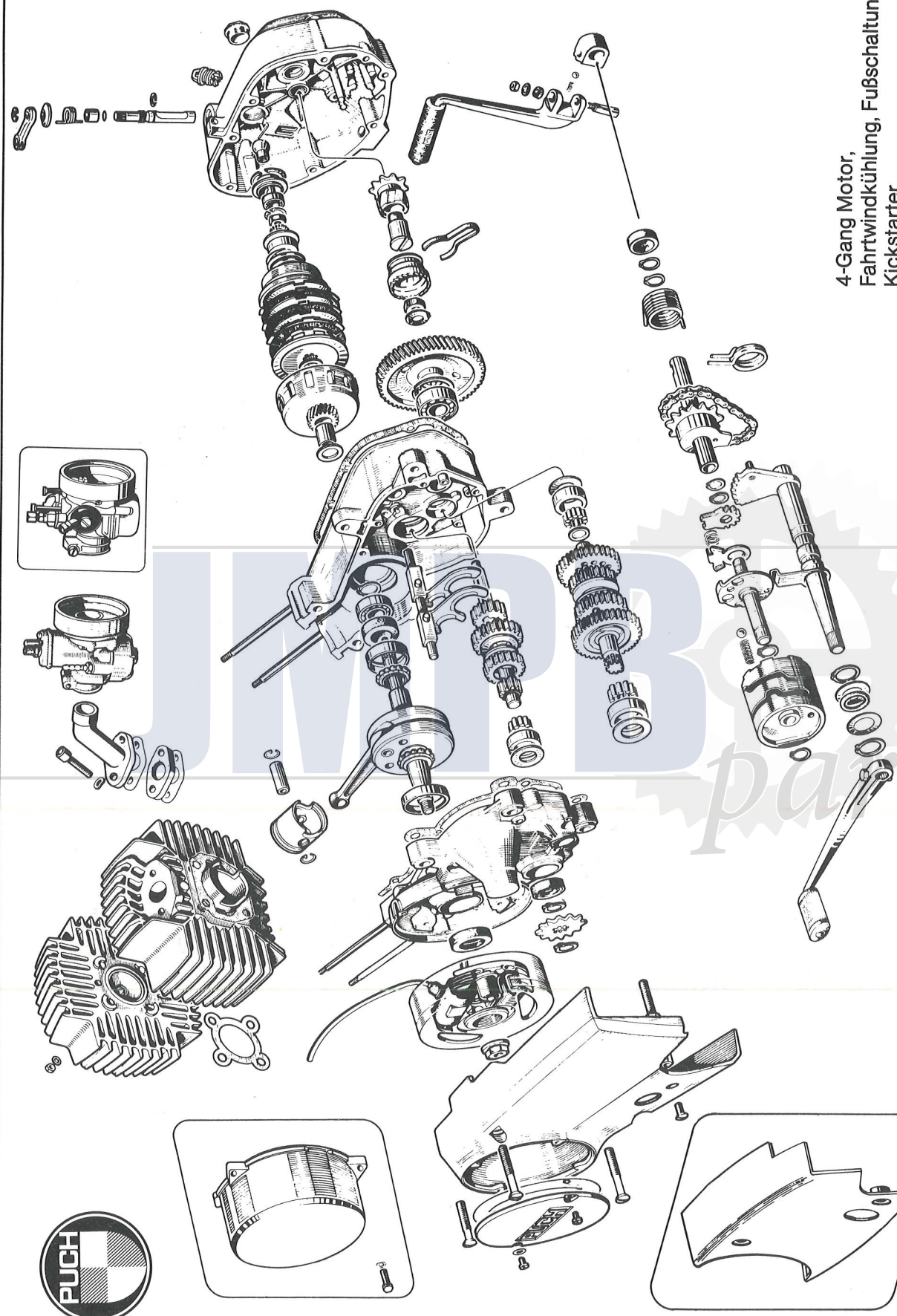


2-Gang Motor,
Gebälsekühlung, Handschaltung, Pedale



3-Gang Motor,
 Fahrtwindkühlung, Handschaltung, Pedale
 (nur für Deutschland)



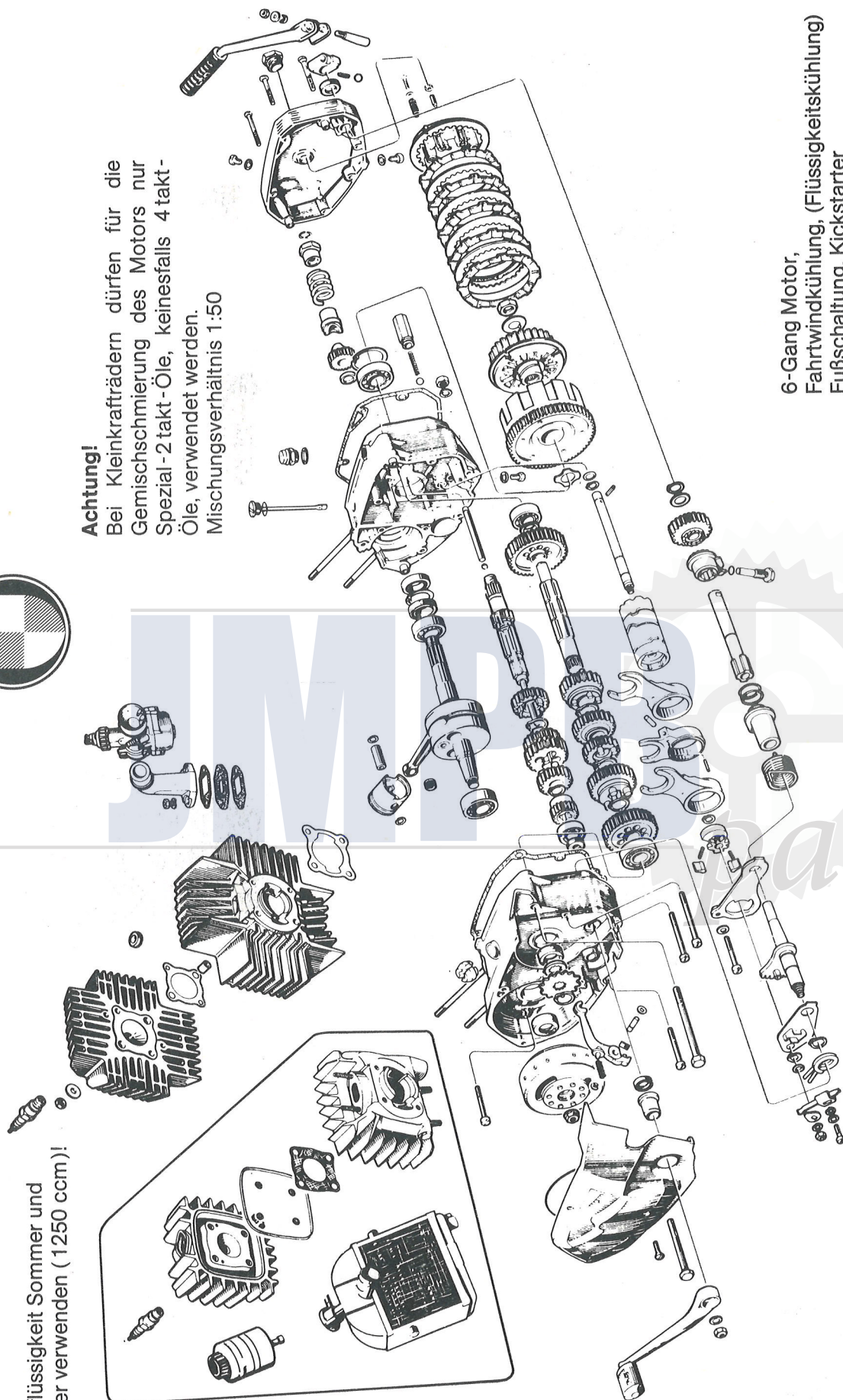


4-Gang Motor,
 Fahrtwindkühlung, Fußschaltung,
 Kickstarter





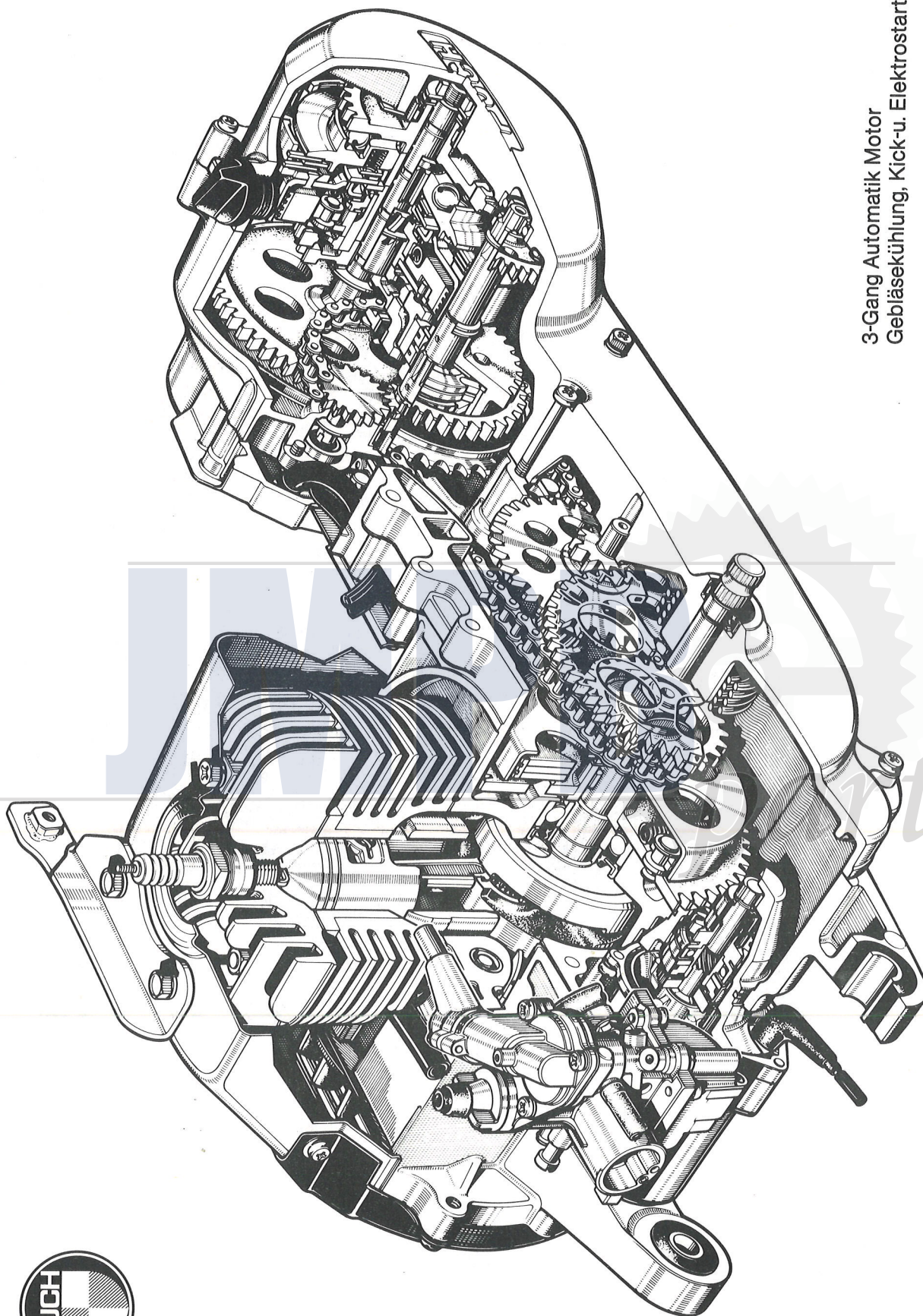
Kühlflüssigkeit Sommer und Winter verwenden (1250 ccm)!



Achtung!

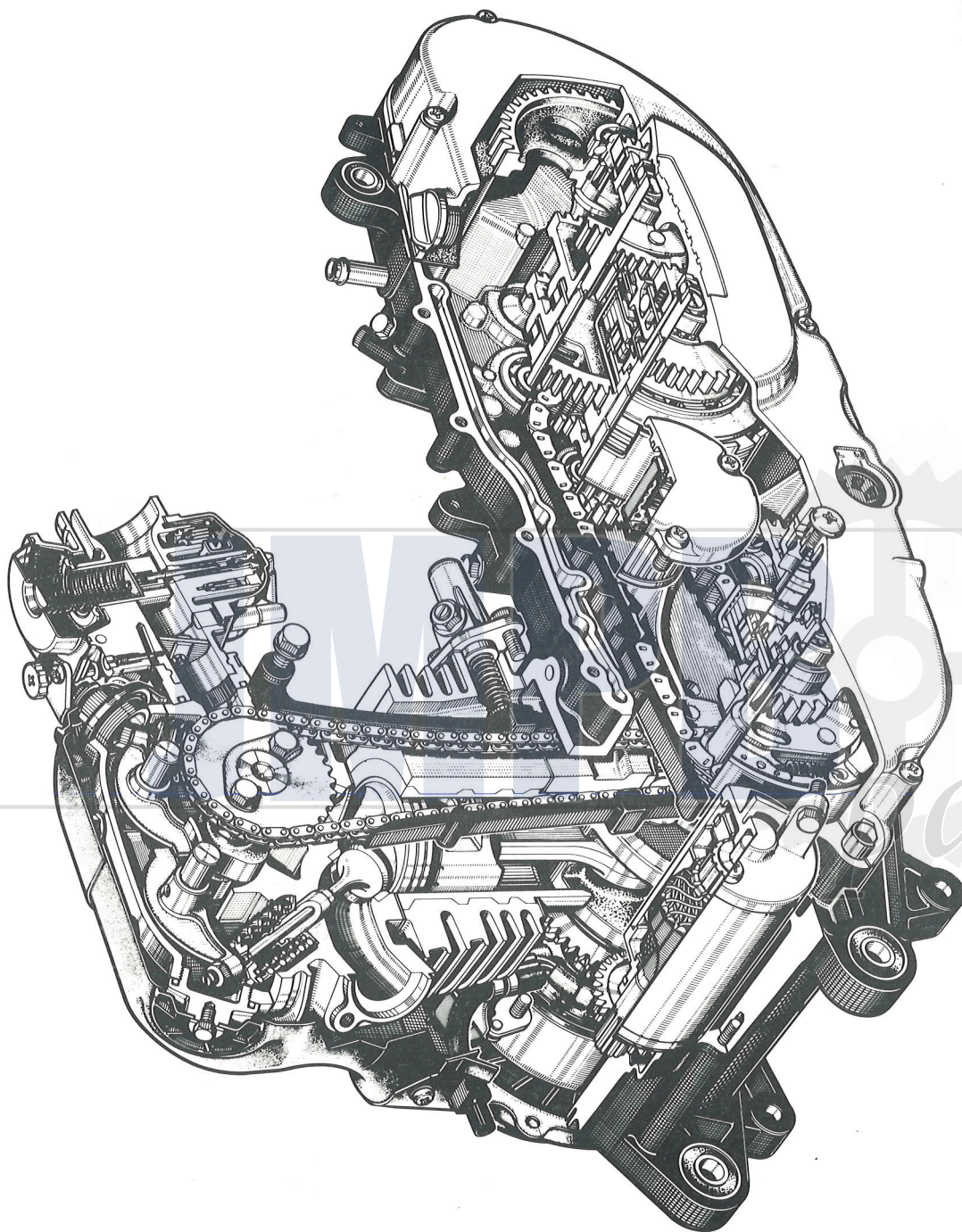
Bei Kleinkraftträdern dürfen für die Gemischschmierung des Motors nur Spezial-2 takt-Öle, keinesfalls 4 takt-Öle, verwendet werden.
Mischungsverhältnis 1:50

6-Gang Motor,
Fahrwindkühlung, (Flüssigkeitskühlung)
Fußschaltung, Kickstarter



3-Gang Automatik Motor
Gebläsekühlung, Kick-u. Elektrostarter





3-Gang Automatik, Viertakt Motor,
Gebläsekühlung, Elektrostarter



TECHNISCHE DATEN

ÖSTERREICH

	Modell	Maxi L Maxi E Maxi SE	Mini Maxi	Maxi Plus de Luxe (Maxi Plus II)	Turbo de Luxe	City	Maxi SE 2 (Maxi SE 2 H)
Motor, Getriebe, Vergaser	Motor ccm/kW/bei U/min	1 Zyl., 2takter 48,8/1,60/4500	1 Zyl., 2takter 48,8/2/5500	1 Zyl., 2takter 48,8/2/5500	1 Zyl., 2takter 48,8/1,9/	1 Zyl., 2takter 48,8/1,54/5500	1 Zyl., 2takter 48,8/1,77/5000
	Kühlung	Fahrtwind	Fahrtwind	Fahrtwind	Fahrtwind	Fahrtwind	Fahrtwind
	Benzin-Öl-Gemisch	100:1*	100:1*	100:1*	100:1*	100:1*	100:1*
	Vergaser – Bing – mm Ø Bing Nr. Puch Pos.-Nr.	14 1/14/165 349.3.15.600.0	14 1/14/164 349.9.15.500.0	14 18/14/106 345.1.15.400.0	14 18/14/104 345.2.15.500.0	14 1/14/179 349.6.15.600.0	14(12) 1/14/166 (1/12/251) 349.2.15.600.0 (349.6.15.200.0)
	HD/ND/Nadelstellung	64/2, 12 A/1. R. v. o.	52/2, 12 A/1. R. v. o.	54/1447/2. R. v. o.	52/2, 24/1. R. v. o.	70/2, 12A/1. R. v. o.	62/2, 12A/1. R. v. o. (54/2, 15/2. R. v. o.)
	LD/Leerlaufschraube						
	Primärübersetzung	96:19 i = 5,05	96:19 i = 5,05	96:19 i = 5,05	69:19 i = 3,63	106:21 i = 5,05	— (69:19 i = 3,63)
	Gänge/Schaltung	1/Automatik	1/Automatik	1 (2)/Automatik	2/Hand	1/Automatik	2/Automatik (Hand)
Fahrgestell	Kettenritzel vorne	15	15	14	13	18	18 (13)
	Ölbezeichn. Füllm. in ccm	Automatiköl/170	Automatiköl/220	Automatiköl/220 (280)	Motoröl SAE 40—50 **/600	Automatiköl/170	Automatiköl/280 (Motoröl SAE 40—50 **/180)
	Federweg — v./h. in mm Telegabel — Öl je Holm	50/50 —	50/45 —	80/50 —	80/50 —	110/60 90 ccm	50/50 —
	Kraftstoffbehälter/Res.	3,2 l/0,8 l	3,5 l/0,6 l	3,7 l/0,3 l	3,7 l/0,3 l	3,8 l/1 l	3,2 l/0,8 l
	Bremstrommel — v./h. Scheibenbremse vorne Felgen — vorne/hinten	80/80 mm Ø — 1,35 x 17 (Leichtmetallräder)	80/80 mm Ø — 1,35 x 14	80/100 mm Ø — Leichtmetallräder	125/125 mm Ø — 1,60 x 16 (Leichtmetallräder)	94/94 mm Ø — 1,60 x 12 Leichtmetallräder (Speichenräder)	80/80 mm Ø (80/100 mm Ø) Leichtmetallräder (Speichenräder)
	Bereifung — vorne/hinten Reifendruck — v./h. vollbel.	2 1/4—17 1,8/2,2 bar	2,50—14 1,3/1,8 bar	2 1/4—16 Mop. 2,0/2,6 bar	2,50—16 2,0/2,7 bar	3,00—12 1,3/1,8 bar	2 1/4—17 1,8/2,2 bar
	Kettenrad — hinten	45	40	40	39	45	40
	Antriebskette/Rollenanzahl Radstand in mm Leergewicht (betriebsbereit) Zul. Gesamtgewicht	1/2" x 3/16" x 7,75/100 1070 46 kg 130 kg	1/2" x 3/16" x 7,75/96 1100 48 kg 140 kg	1/2" x 3/16" x 7,75/97 1100 62 kg 160 kg	1/2" x 3/16" x 7,75/98 1120 67 kg 240 kg	1/2" x 3/16" x 7,75/103 1170 56 kg 160 kg	1/2" x 3/16" x 7,75/97 (97) 1070 (1090) 49 kg (50) 150 kg
Elektrische Anlage	Zündanlage Bosch Bosch Pos.-Nr.	6 V, 17 W 02 12 112 096	6 V, 17 W 02 12 112 096	6 V, 19—10/5 W (19/5 W) 02 12 120 028 (02 12 122 051)	6 V, 19/5 W 02 12 122 047	6 V, 17 W 02 12 112 096	6 V, 17 W (19/5 W) 02 12 112 097 (02 12 112 047)
	Puch Pos.-Nr.	349.2.50.009.0	349.2.50.009.0	349.1.50.400.0	364.4.50.209.0	349.2.50.009.0	360.4.50.209.0 (364.4.50.209.0)
	Zündzeitpunkt — mm vor OT Kontaktabstand mm	0,8—1,2 0,35—0,45	0,8—1,2 0,35—0,45	0,8—1,2 0,35—0,45	0,8—1,2 0,4—0,45	0,8—1,2 0,35—0,45	0,8—1,2 0,4—0,45
	Kontaktsatz Bosch Pos.-Nr. Puch Pos.-Nr.	12 17 013 025 349.2.50.915.0	12 17 013 025 349.2.50.915.0	12 17 013 025 349.2.50.915.0	12 17 013 025 349.2.50.915.0	12 17 013 025 349.2.50.915.0	12 17 013 025 349.2.50.915.0
	Zündspule Bosch Pos.-Nr. Puch Pos.-Nr.	innen 2204 211 043 349.2.50.912.2	innen 2204 211 043 349.2.50.912.2	innen 2204 211 043 349.2.50.912.2	innen 2204 211 043 349.2.50.912.2	innen 2204 211 043 349.2.50.912.2	innen 2204 211 043 349.2.50.912.2
	Zündkerze (Bosch) Elektrodenabstand in mm	W 5A/W 5AC 0,4—0,5	W 5C/W 5CC 0,4—0,5	W 5C/W 5CC 0,4—0,5	W 6D/W 6DC 0,4—0,5	W 5A/W 5AC 0,4—0,5	W 5A/W 5AC 0,4—0,5
	Batterie Scheinwerferbirne Fernlichtkontrollampe Rücklichtbirne Bremslichtbirne Blinklichtbirne Begrenzungslicht	— 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 3 W — — —	— 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 2 W — — —	ULO-Box (Ausf. m. Blinker) 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 4 W 6 V, 5 W 6 V, 10 W (Ausf. m. Blinker)	— 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 4 W 6 V, 5 W —	— 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 2 W — — —	— 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 3 W — (6 V, 5 W) — — —

* Spezial-Zweitaktöl Puch Castrol 100 oder Spezial-Zweitaktöl 50:1
** Motoröl SAE 15 W/40

+ Puch Castrol Moped 100 oder Spezial-Zweitaktöl 50:1
++ nur bei Ölwechsel

TECHNISCHE DATEN

ÖSTERREICH

MV 50 X	Silver Speed	Monza GP	Ranger TT ÖBH (Ranger TL)	Cobra GS (Cobra GTL)	Lido SL 50	Lido CD 125
1 Zyl., 2takter 48,8/1,9/4500	1 Zyl., 2takter 48,8/2/5500	1 Zyl., 2takter 48,8/2/5500	1 Zyl., 2takter 48,8/2/5500	1 Zyl., 2takter 49,9/4,6/8500	1 Zyl., 2takter 49,1,85/4000	1 Zyl., 4takter 124/6,25/7500
Radialgebläse	Fahrtwind	Fahrtwind	Fahrtwind	Fahrtwind (Flüssigkeit 1250 ccm)	Radialgebläse	Radialgebläse
100:1*	100:1*	100:1*	100:1*	50:1*	Ölpumpe +	Ölpumpe + +
12 15/12/1006 321.2.15.450.0	14 15/14/1004 321.5.15.401.0	14 1/14/173 328.2.15.200.0	14 (Dell'orto) 1/14/187 (SHA/A 15-15) 328.3.15.200.0 (019.1.15.500.0)	20 1/20/60 337.1.15.100.0	Mikuni 14 VM 14-02130	Mikuni 26 BS 26-01420
56/1247/3. R. v. o.	48/1247/1. R. v. o.	68/2,20/1. R. v. o.	70/2,22/2. R. v. o. (55)	85/1208/4. R. v. o.	82,5/E-3/4. R. v. o.	127,5/P-O/3. R. v. o.
32/1 1/2 Umdr. offen	30/1 1/2 Umdr. offen		45/1 1/2 Umdr. offen	35/1 1/2 Umdr. offen	17,5	47,5/2 Umdr. offen
69:19 i = 3,63	72:18 i = 4,00	69:19 i = 3,63	72:18 i = 4,00	92:25 i = 3,68	40:14 i = 2,85	23:23 i = 1,00
2/Hand	4/Fuß	4/Fuß	4/Fuß	6/Fuß	3/Automatik	3/Automatik
13	13	11	11	13		
Motoröl SAE 40—50**/230	Motoröl SAE 40—50**/250	Motoröl SAE 40—50**/250	Motoröl SAE 40—50**/250	Motoröl SAE 40—50**/1100	Motoröl SAE 15 W/40/550	Motoröl SAE 15 W/40/900
75/60 —	75/60 100 ccm St.-Öl	100/70 120 ccm St.-Öl	140/80 (160/95) 120 ccm St.-Öl	110/100 120 ccm St.-Öl	50/60 —	55/85 —
6,4 l/1 l	6,4 l/1 l	10 l/1 l	7 l/1 l	12,5 l/1 l	4 l (Benzin), 1,2 l (Öl)	5,5 l (Benzin)
80/100 mm Ø	120/120 mm Ø	—/220 mm Ø	120/110 mm Ø	120/120 (—/140) mm Ø	100/100 mm Ø	110/110 mm Ø
1,35 × 17	1,60 × 17 (Verbundräder)	Verbundräder	1,60 × 19/1,85 B × 18	220 mm Ø 1,60 × 17 (Verbund)	Scheibenräder	Scheibenräder
2 1/2—17 1,8/2,2 bar	2 1/2—17 R/2 3/4—17 R 1,8/2,5 bar	2 1/2—17 R/2 3/4—17 R 1,8/2,5 bar	2 1/2—19 R/3,00—18 R 1,5/2,0 bar	250—17 R/3,00—17 R 2,0/2,8 bar	3,00—10 4 PR 1,25/2,50 bar	3,50—10 1,25/2,50 bar
40 1 1/2" × 3/16" × 7,75/103	47 1 1/2" × 3/16" × 7,75/107	44 1 1/2" × 3/16" × 7,75/108	44 1 1/2" × 3/16" × 7,75/120 (118)	42 12,7 × 5,4 × 8,51/108	—	—
1180 60 kg 160 kg	1180 69 kg 250 kg	1200 82 kg 250 kg	1240 74 kg 240 kg	1240 97 kg (98 kg) 260 kg	1155 79 kg 250 kg	1250 111 kg 280 kg
6 V, 17 W 02 12 112 097	6 V, 19/5 W 02 12 122 047	6 V, 19—10/5 W 02 12 120 027	6 V, 19/5 W (19—10/5 W) 02 12 122 047 (02 12 120 027)	6 V, 35/30 W 02 12 198 007	CDI, 12 V, Thyristor	CDI, 12 V, Transistor
360.4.50.209.0	364.4.50.209.0	360.1.50.400.0	364.4.50.209.0 (360.1.50.400.0)	337.1.50.200.9	32101-02130	32101-01400
0,8—1,2 0,4—0,5	0,8—1,2 0,4—0,5	0,8—1,2 0,4—0,5	0,8—1,2 0,4—0,5	0,8—1,0 b. 8000 U/min	22° b. 4000 U/min	13° b. 1500 U/min
12 17 013 025 349.2.50.915.0	12 17 013 025 349.2.50.915.0	12 17 013 021 302.3.50.015.0	12 17 013 025 (021) 349.2.50.915.0 (302.3.50.015.0)	—	—	—
innen 2204 211 043 349.2.50.912.2	innen 2204 211 043 349.2.50.912.2	innen 2204 211 030 364.4.50.512.2	innen 2204 211 043 (045) 349.2.50.912.2 (012.2)	Elektronikbox 1217 280 022 337.2.50.102.0	Elektronikbox 33410-07910	Elektronikbox 32900-01400
W 5A/W 5AC 0,4—0,5	W 5A/W 5AC 0,4—0,5	W 5A/W 5AC 0,4—0,5	W 7A/W 7AC 0,4—0,5	W 2A (s. Zündk.) 0,4—0,5	NGK-BPR 4HS 0,6—0,8	NGK-DR 8 ES-L 0,6—0,7
— 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 2 W — —	— 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 4 W 6 V, 5 W —	6 V, 6,7 Ah 6 V, 15/15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 4 W 6 V, 5 W 6 V, 10 W —	— (ULO-Box) 6 V, 15/15 W (6 V, 15 W) 6 V, 0,6 W/—1,2 W (—) 6 V, 3 W 6 V, 5 W (6 V, 21 W) —	— (6 V, 6,7 Ah) 6 V, 35/35 W 6 V, 0,6 W 6 V, 5 W 6 V, 21 W — (6 V, 10 W) 6 V, 2 W	12 V, 4 Ah 12 V, 35/35 W 12 V, 1,7 W 12 V, 5/21 W 12 V, 21 W —	12 V, 8 Ah 12 V, 45/40 W 12 V, 1,7 W 12 V, 5/21 W 12 V, 21 W 12 V, 4 W

TECHNISCHE DATEN

DEUTSCHLAND

	Modelle	Maxi N (Maxi S)	Maxi Chopper	Mini Maxi	Maxi Plus	Maxi S-2	X30-2
Motor, Vergaser	Führerscheinklasse Rückblickspiegel Benützung ab Lebensjahr	Mofa-Prüfbeschein. 15	Mofa-Prüfbeschein. 15	Mofa-Prüfbeschein. 15	Mofa-Prüfbeschein. 15	Mofa-Prüfbeschein. 15	Mofa-Prüfbeschein. 15
	Motor ccm/kW bei U/min Verdichtung Kühlung Starteinrichtung Benzin-Öl-Gemisch Vergaser / Ø HD/ND/LD/Nadelstellung Gemischregulierschraube	1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4000 6,5 (11) Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 1/12/276 (10/159a) 56/2,24/—/2. R. v. o. (54/2,12A/-/3. R. v. o.) —	1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4000 11 Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 1/12/276 56/2,24/—/2. R. v. o. —	1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4000 6,2 Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 1/10/159 52/2,12 A/—/2. R. v. o. —	1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4000 6,2 Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 18/10/101 48/2,20/—/2. R. v. o. —	1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4000 5,5 Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 1/9,5/80 45/—/— —	1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4300 — Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 1/12/342 48/2,12A/—/ —
Getriebe	Kupplung Lamellen — außen/innen Gänge/Schaltung Kettenritzel vorne Ölbezeichnung/ccm	Fliehkraft im Ölbad 1/Automatik 12 ATF-Typ A/170	Fliehkraft im Ölbad 1/Automatik 12 ATF-Typ A/170	Fliehkraft im Ölbad 1/Automatik 14 ATF-Typ A/200	Fliehkraft im Ölbad 1/Automatik 11 ATF-Typ A/200	Mehrscheiben im Ölbad 2/2 2/Hand 13 SAE 80/450	Mehrscheiben im Ölbad 2/2 2/Hand 13 SAE 80/450
	Fahrgestell Federweg — v./h. in mm Telegabel — Öl je Holm Kraftstoffbehälter/Res. Bremsstrommel Ø v./h. Scheibenbremse vorne Bremsflüssigkeit in ccm Bereifung — vorne/hinten Reifendruck — v./h. vollbel. Kettenrad — hinten Antriebskette/Rollenzahl Radstand in mm Bodenfreiheit (unb.) in mm Leergewicht (betriebsbereit) Zul. Gesamtgewicht	Schalenrahmen 50/— (50/50) — 3,2 l/0,8 l 80/80 mm — 2 1/4—17 1,8/2,5 bar 45 1 1/2" x 3/16" x 7,75/104 (1 1/2" x 3/16" x 7,75/98) 1120 (1090) 100 44 kg (46 kg) 130 kg	Schalenrahmen 50/— — 3,2 l/0,8 l 80/80 mm — 2,50—14/2 1/4—17 1,3/2,2 bar 45 1 1/2" x 3/16" x 7,75/105 1160 100 46 kg 130 kg	Rohrrahmen 50/45 — 3,5 l/0,6 l 80/80 mm — 2,50 (2 1/4)—14 1,3/1,8 bar 47 1 1/2" x 3/16" x 7,75/100 1100 130 48 kg 140 kg	Schalenrahmen 80/50 — 3,7 l/0,3 l 80/100 mm — 2 1/4—16 1,8/2,4 bar 39 1 1/2" x 3/16" x 7,75/95 1100 130 58 kg 160 kg	Schalenrahmen 50/50 — 3,2 l/0,8 l 80/80 mm — 2 1/4—17 1,8/2,2 bar 45 1 1/2" x 3/16" x 7,75/98 1090 100 49 kg 150 kg	Rohrrahmen 50/50 — — 80/100 mm — 2 1/4—17 1,8/2,2 bar 45 1 1/2" x 3/16" x 7,75/98 1080 100 50 kg 150 kg
Elektrische Anlage	Zündanlage Bosch Bosch Pos.-Nr. Puch Pos.-Nr.	6 V, 17 W 02 12 112 096 349.2.50.009.0	6 V, 17 W 02 12 112 096 349.2.50.009.0	6 V, 17 W 02 12 112 096 349.2.50.009.0	6 V, 19—10/5 W 02 12 120 028 349.1.50.400.0	6 V, 17 W 02 12 112 097 360.4.50.209.0	6 V, 17 W 02 12 112 097 360.4.50.209.0
	Zündzeitpunkt — mm vor OT Kontaktabstand in mm Kontaktsatz Bosch Pos.-Nr. Puch Pos.-Nr. Zündspule Bosch Pos. Nr. Puch Pos.-Nr. Zündkerze Elektrodenabstand in mm Batterie Scheinwerferlampe Fernlichtkontrolllampe Rücklichtlampe Bremslichtlampe Blinklichtlampe Signalanlage	0,8—1,2 (0,8—1,0) 0,35—0,45 12 17 013 025 349.2.50.915.0 2204 211 043 349.2.50.912.2 Bosch W 10A (W 10AC) 0,4—0,5 6 V, 15 W 6 V, 2 W — Glocke	0,8—1,2 0,35—0,45 12 17 013 025 349.2.50.915.0 2204 211 043 349.2.50.912.2 Bosch W 10A (W 10AC) 0,4—0,5 6 V, 15 W 6 V, 2 W — Glocke	0,8—1,0 0,35—0,45 12 17 013 025 349.2.50.915.0 2204 211 043 349.2.50.912.2 Bosch W 8C (W 8CC) 0,4—0,5 6 V, 15 W 6 V, 2 W — Glocke	0,6—0,8 0,35—0,45 12 17 013 021 302.3.50.015.0 2204 211 045 349.2.50.012.2 Bosch W 8C (W 8CC) 0,4—0,5 6 V, 15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 4 W 6 V, 10 W — Glocke	0,8—1,0 0,4—0,5 12 17 013 025 349.2.50.915.0 2204 211 043 349.2.50.912.2 Bosch W 10A (W 10AC) 0,4—0,5 6 V, 15 W 6 V, 2 W — Glocke	0,8—1,0 0,4—0,5 12 17 013 025 349.2.50.915.0 2204 211 043 349.2.50.912.2 Bosch W 10AC 0,4—0,5 6 V, 15 W 6 V, 2 W — Glocke

* Spezial-Zweitaktöl

** Motoröl SAE 20 W/40

TECHNISCHE DATEN

DEUTSCHLAND

X 50-2 Standard	X 50-3 Mofa	Monza 4SL	Cobra 80	Lido SL 50	Lido SE 80	Lido CD 125
Mofa-Prüfbeschein. — 15	Mofa-Prüfbeschein. 1 15	4 1 16	1b 1 16	4 1 16	1b 1 16	1 1 18
1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4000 6,5 Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 15/12/1001A 56/1247/30/2. R. v. o. 1 1/2 Umdr. offen	1 Zyl., 2takter 48,8/1,1/4000 6,5 Fahrtwind Tretkurbel 50:1* Bing 15/12/1001A 56/1247/30/2. R. v. o. 1 1/2 Umdr. offen	1 Zyl., 2takter 48,8/2/5500 11 Fahrtwind Kickstarter 50:1* Bing 1/14/173 68/2,20/-/1. R. v. o. —	1 Zyl., 2takter 78/6,2/5900 11,8 Fahrtwind Kickstarter 50:1* Bing 1/20/109 78/1208/35/3. R. v. o. 1—1 1/4 Umdr. offen	1 Zyl., 2takter 49/1,85/4000 7,2 Radialgebläse E-Kickstarter Ölpumpe* Mikuni VM 14-02130 82,5/E-3/17,5/4. R. v. o. —	1 Zyl., 2takter 79 7,4 Radialgebläse E-Kickstarter Ölpumpe* Mikuni VM 14-07920 82,5/E-3/17,5/4. R. v. o. —	1 Zyl., 4takter 124/6,25/7500 8,5 Radialgebläse E-Starter Ölpumpe** Mikuni BS 26 SS 127,5/P-O/3. R. v. o. 2 Umdr. offen
Mehrscheiben im Ölbad 2/2 2/Hand 13 SAE 80/180	Mehrscheiben im Ölbad 2/2 3/Hand 12 SAE 80/250	Mehrscheiben im Ölbad 3/3 4/Fuß 11 SAE 80/250	Mehrscheiben im Ölbad 5/4/1 Endlamelle 6/Fuß 16 SAE 80/1100	Mehrscheiben/Flieh- kraft im Ölbad 2/1 3/Automatik SAE 20 W/40/550	Mehrscheiben/Flieh- kraft im Ölbad 2/1 3/Automatik SAE 20 W/40/550	Mehrscheiben/Flieh- kraft im Ölbad 2/1 3/Automatik SAE 20 W/40/900
Rohrrahmen 75/60 — 6,4 l/1 l 80/100 mm — 2 1/4—17/2 1/2—17 ww. 2 1/2—17/2 1/2—17 1,8/2,2 bar 45 1 1/2" x 3/16" x 7,75/106 1160 140 56 kg 160 kg	Rohrrahmen 70/60 — 6,4 l/1 l 80/80 mm — 2 1/4—17/2 1/2—17 ww. 2 1/2—17/2 1/2—17 1,8/2,5 bar 47 1 1/2" x 3/16" x 7,75/106 1160 140 58 kg 160 kg	Schalenrahmen 100/70 120 ccm SAE 5—10 10 l/1 l —/120 mm 220 mm 50 2 1/2—17 R/2 3/4—17 R 1,8/2,5 bar 44 1 1/2" x 3/16" x 7,75/108 1200 190 80 kg 240 kg	Rohrrahmen 110/100 120 ccm SAE 5—10 12,5 l/1 l —/140 mm 220 mm 50 2 1/2—17 R/3,00—17 R 2,0/2,8 bar 40 12,7 x 6,4 x 8,51/108 1240 190 102 kg 290 kg	Schalen/Rohrrahmen 50/60 — 4,0 l (Benzin); 1,2 l (Öl) 100/100 mm — 3,00—10 4 PR 1,25/2,5 bar — 1155 95 79 kg 270 kg	Schalen/Rohrrahmen 50/60 — 4,0 l (Benzin); 1,2 l (Öl) 100/100 mm — 3,50—10 4 PR 1,75/2,5 bar — 1165 100 87 kg 275 kg	Schalen/Rohrrahmen 55/85 — 5,5 l/— 110/110 mm — 3,50—10 4 PR 1,25/2,5 bar — 1250 115 111 kg 295 kg
6 V, 19/5 W 02 12 122 047 364.4.50.209.0 0,8—1,0 0,4—0,5 12 17 013 021 302.3.50.015.0 2204 211 030 364.4.50.512.2 Bosch W 10A (W 10AC) 0,4—0,5 — 6 V, 15 W — 6 V, 4 W — Glocke	6 V, 19—10/5 W 02 12 120 027 360.1.50.400.0 0,8—1,2 0,4—0,5 12 17 013 021 302.3.50.015.0 2204 211 030 364.4.50.512.2 Bosch W 10A (W 10AC) 0,4—0,5 — 6 V, 15 W — 6 V, 4 W 6 V, 10 W — Glocke	6 V, 19—10/5 W 02 12 120 027 360.1.50.400.0 0,8—1,2 0,4—0,5 12 17 013 021 302.3.50.015.0 2204 211 045 349.2.50.012.2 Bosch W 5A (W 5AC) 0,4—0,5 6 V, 6,7 W 6 V, 15 W 6 V, 0,6 W 6 V, 4 W 6 V, 10 W 6 V, 10 W Glocke	6 V, 35/30 W 02 12 198 007 337.1.50.200.9 0,5+0,2 b. 6000 U/min — — Elektronikbox — Bosch W 2C (W 2CC) 0,4—0,5 6 V, 6,7 Ah 6 V, 35/35 W 6 V, 0,6 W 6 V, 5 W 6 V, 21 W 6 V, 10 W Horn	CDI, 12 V, Thyristor 32101-02130 22° b. 4000 U/min — — Elektronikbox — NGK-BPR 4 HS 0,6—0,8 12 V, 4 Ah 12 V, 15 W 12 V, 1,7 W 12 V, 5/21 W 12 V, 21 W Glocke	CDI, 12 V, Thyristor 32101-02130 22° b. 4000 U/min — — Elektronikbox — NGK-BPR 6 HS 0,6—0,8 12 V, 4 Ah 12 V, 35/35 W 12 V, 1,7 W 12 V, 5/21 W 12 V, 21 W Horn	CDI, 12 V, Transistor 32101-01400 13° b. 1500 U/min — — Elektronikbox — NGK-DR 8 ES-L 0,6—0,7 12 V, 8 Ah 12 V, 45/40 W 12 V, 1,7 W 12 V, 5/21 W 12 V, 21 W Horn

ÖSTERREICH

*Ranger TT ÖBH siehe Seite 64.

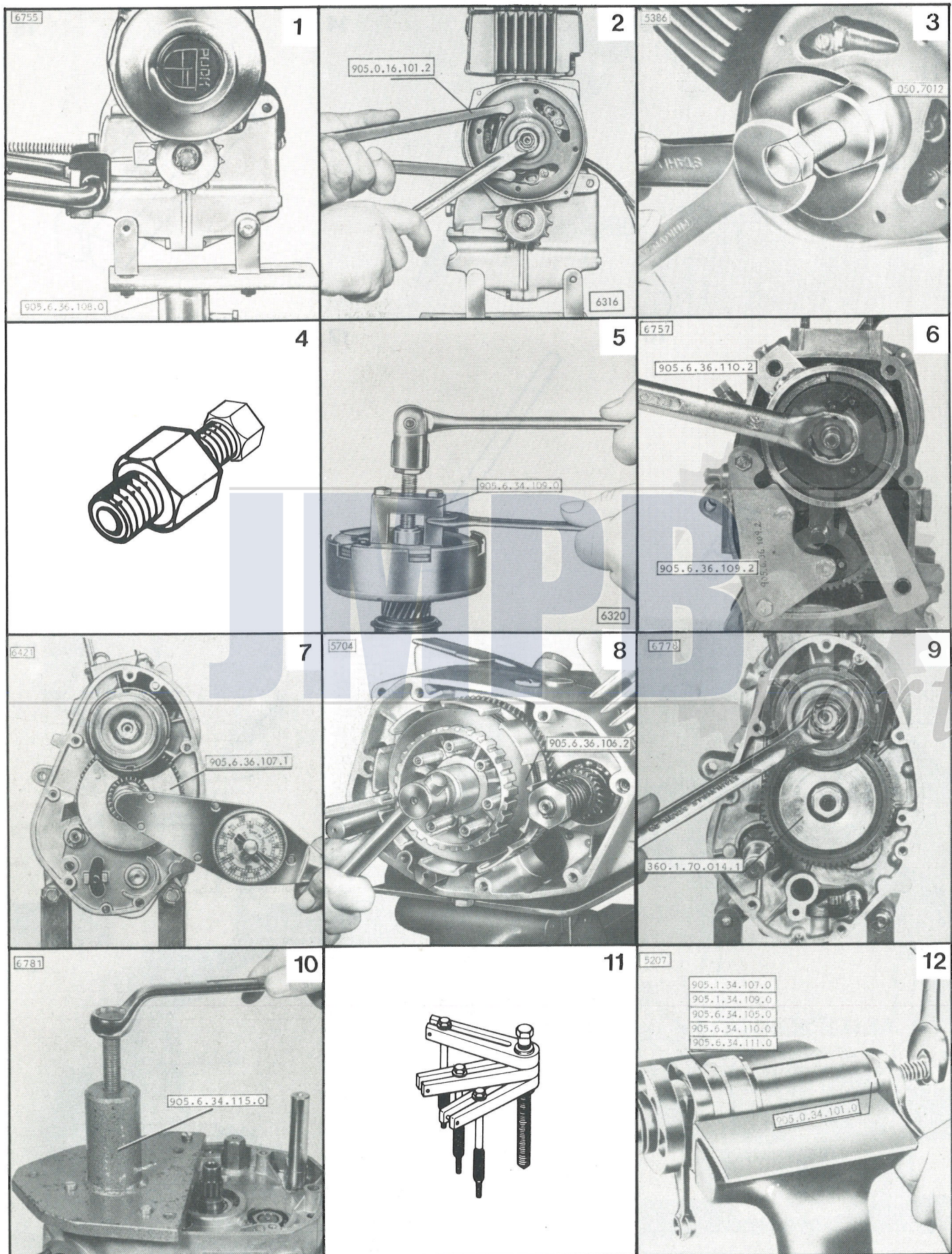
DEUTSCHLAND

-21-

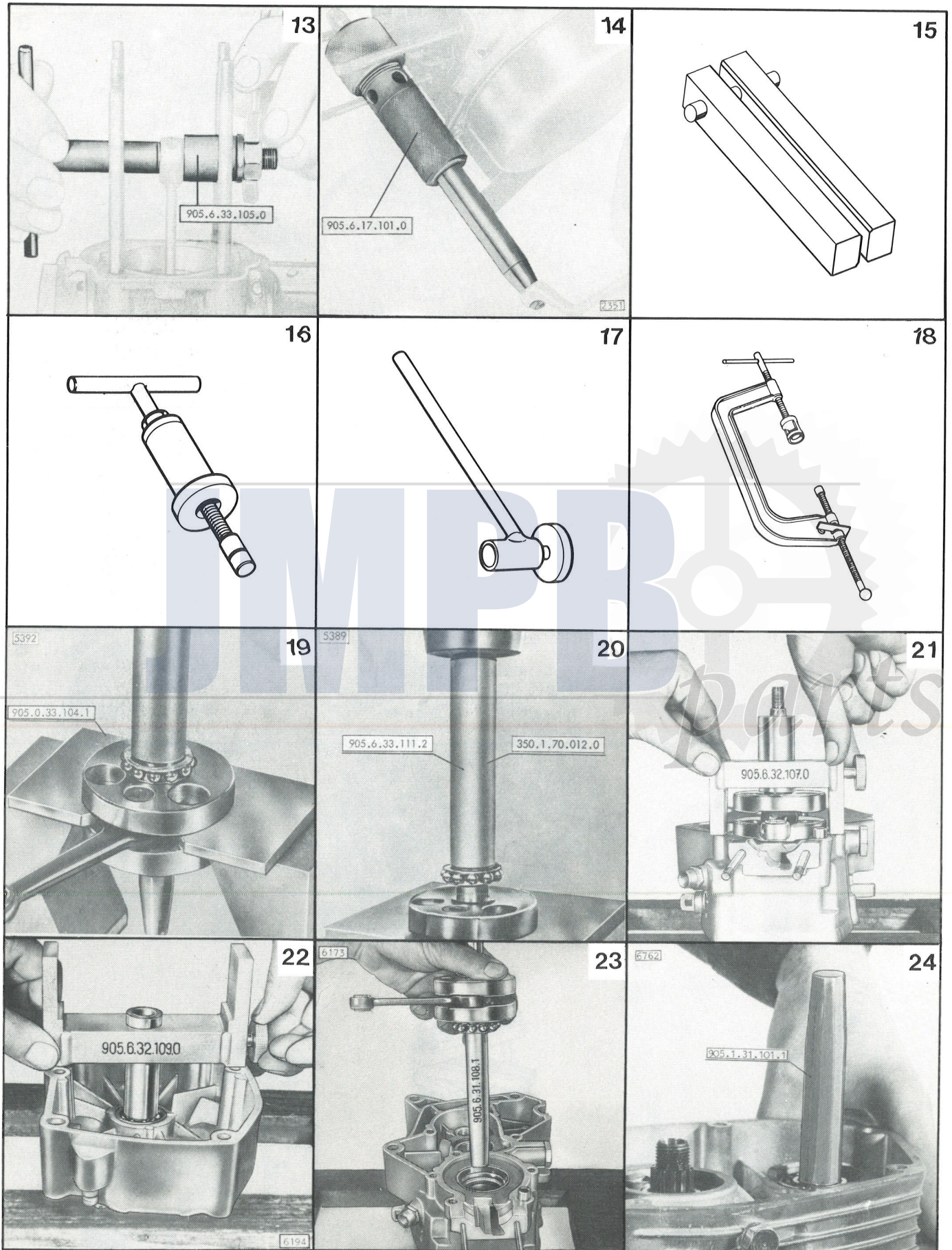
SPEZIALWERKZEUGE

Bild Nummer	BENENNUNG	Pos.Nr.	1-Gang Automatik	2-Gang Automatik	2-Gang Handschaltung (X30)	2-Gang Handschaltung (MV)	3-Gang Handschaltung	4-Gang Fußschaltung	6-Gang Fußschaltung	3-Gang Automatik (SL 50/SE 80)	3-Gang Automatik (CD 125)
MOTOR											
1	Motoraufnahme	905.6.36.108.0	X	X	X	X	X	X	X		
2	Polradhalter	905.0.16.101.2	X	X	X	X	X	X	X		
3	Polradabzieher	050.7012	X	X	X	X	X	X	X		
4	Polradabzieher	905.1.34.112.0								X	
4	Polradabzieher	905.1.34.111.0									X
5	Fliehkraftkupplungsabzieher	905.6.34.109.0	X								
6	Fliehkraftkupplungssperre	905.6.36.110.2		X							
6	Sperre für 2. Gangzahnrad	905.6.36.109.2		X							
7	Primärtriebssperre	905.6.36.107.1			X	X		X			
8	Primärtriebssperre	905.6.36.106.2							X		
9	Primärtriebssperre	360.1.70.014.1					X				
10	Gehäuseabzieher	905.6.34.115.0						X			
11	Gehäuseabzieher	905.1.34.113.0							X	X	
12	Hauptlagerabzieher (Grundteil)	905.0.34.101.0	X	X	X	X	X	X			
12	Abziehschalen	905.6.34.111.0	X								
12	Abziehschalen	905.6.34.105.0		X	X	X	X	X			
12	Abziehschalen (Schulterkugellager)	905.6.34.110.0		X					X		
12	Abziehschalen (Rillenkugellager)	905.1.34.109.0									
13	Pleuelbüchsenpreßvorrichtung	905.6.33.105.0	X	X	X	X	X	X			
14	Reib- und Zentriergerät für Pleuelbüchse	905.6.17.101.0	X	X	X	X	X	X			
15	Einhaltevorrichtung	905.1.36.103.1								X	X
16	Kurbelwellen-Einzieher	905.1.34.110.0								X	X
17	Ventileinstellschlüssel	905.1.12.101.2								X	X
18	Ventilheber	905.1.16.103.2								X	X
19	Aufpreßtisch	905.0.33.104.1	X	X	X	X	X	X		X	X
20	Aufpreßhülse	350.1.70.012.0	X	X	X	X	X	X		X	X
20	Aufpreßhülse	905.6.33.111.2							X		
21	Meßbalken für Kurbelwelle	905.6.32.107.0		X	X	X	X	X			
22	Meßbalken für Getriebe	905.6.32.109.0		X							
23	Montagehülse	905.6.31.108.1		X							
24	Montagehülse	905.1.31.101.1							X		
-	Montagebrett	905.0.31.101.2	X	X	X	X	X	X			
25	Schlagschrauber	905.1.15.101.0								X	X
ELEKTRIK - TESTGERÄTE											
26	Meßuhr	905.6.12.101.0							X		
26	Meßuhrhalter	905.6.32.101.0							X		
27	Zündeneinstellgerät	905.0.12.101.0	X	X	X	X	X	X			
28	Zündlichtpistole	905.6.12.102.0							X	X	X
-	Prüflampe	905.6.12.601.0	X	X	X	X	X	X	X	X	X
29	Multitester (Noris)	905.6.12.602.0	X	X	X	X	X	X	X	X	X
30	Ohm Meßgerät (Puch)	905.6.28.601.0	X	X	X	X	X	X	X	X	X
31	Zündungstester	905.6.28.602.0	X	X	X	X	X	X			
32	Ladegerät	905.6.18.601.0						X			
-	Säureheber	905.6.18.602.0						X	X	X	X
FAHRGESTELL											
33	Einpreßwerkzeug für Steuerschalen	905.6.34.501.0	alle Modelle außer LIDO für MAXI PLUS u. TURBO Rahmen für MAXI Modelle für MAXI Modelle für MAXI PLUS u. TURBO für LIDO Modelle Universalschlüssel nur für verschweißten MAXI Auspuff								
-	Einpreßwerkzeug	905.6.33.301.1									
34	Freilaufkranzabzieher	905.6.35.404.0									
-	Konenschlüssel	905.6.35.402.1									
-	Hakenschlüssel für Steuerlager	905.6.25.301.1									
35	Hakenschlüssel für Steuerlager	905.1.15.102.0									
-	Speichenschlüssel	909.1.41.104.1									
36	Auszieher für Auspuffeinsatz	905.6.34.116.1									
-	Ausziehschraube	905.6.34.117.1									
-	Schlagstück	905.6.34.118.1									
-	Halterung										

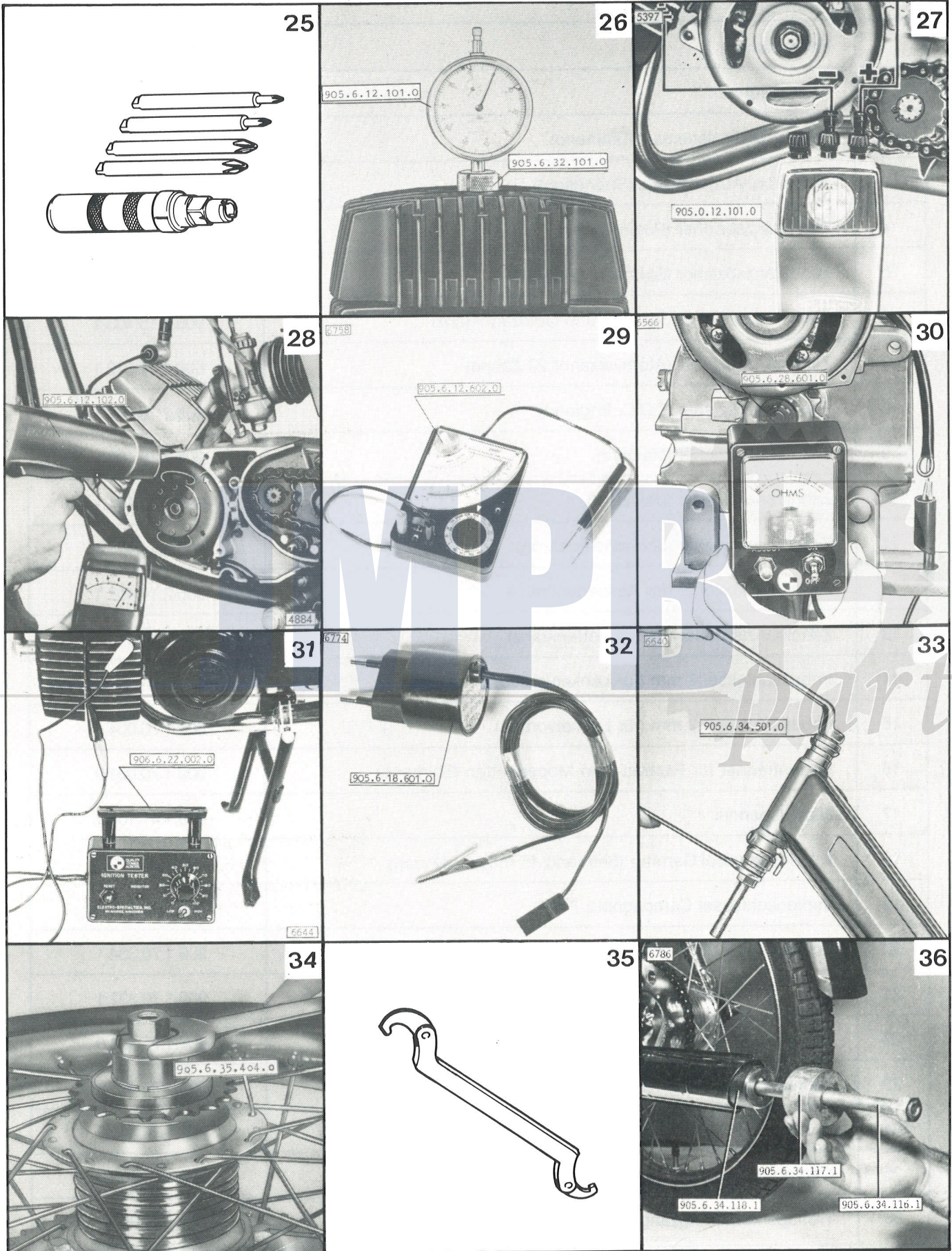
SPEZIALWERKZEUGE



SPEZIALWERKZEUGE



SPEZIALWERKZEUGE



FAHRRAD-Mindestsatz

	Benennung	Pos.-Nr.
1	Werkzeugtafel	905.2.00.001.0
2	Tretkurbel-Abziehersatz (Shimano)	905.2.14.201.0
3	Tretkurbel-Abziehersatz (Stronglight)	905.2.14.202.0
4	Zahnkranzabzieher (Regina)	905.2.15.401.1
5	Zahnkranzabzieher (Shimano 12 Zähne)	905.2.15.402.1
6	Zahnkranzabzieher (für Shimano Goldzahnkranz)	905.2.15.403.1
7	Zahnkranzabzieher (Atomverzahnt 20 Zähne)	600.1.47.010.1
8	Zahnkranzabzieher (T.D.C. England)	905.2.15.407.1
9	Zahnkranzabzieher (Maillard)	905.2.15.406.1
10	Zahnkranzabzieher (Universal)	905.2.35.401.1
11	Zahnkranzabzieher (Shimano-Positron)	905.2.14.401.1
12	Zahnkranzabzieher (für Kassettenkranz)	905.2.14.402.1
13	Zahnkranzabzieher (für Kassettenkranz)	909.1.70.618.0
14	Imbusschlüssel 6 mm (für Lenkervorbau)	900.7016
15	Imbusschlüssel 7 mm (für Lenkervorbau)	600.1.70.004.1
16	Kettentrenner für Fahrrad- und Mopedketten (Shimano)	909.1.70.001.0
17	Nippelspanner	909.1.41.104.1
18	Konenschlüssel-Garnitur (Shimano 15 mm — 17 mm)	909.1.70.619.9
19	Zapfenschlüssel Campagnolo 712/1	909.1.70.333.0
20	Schlüssel für Mittelgetriebe Campagnolo 713	909.1.70.334.1
21	Hakenschlüssel Campagnolo 712	909.1.70.332.1
22	Konen- und Gegenkonenschlüssel Campagnolo	909.1.70.358.0
23	Zahnkranzhalter Shimano TL SR 20*	909.1.70.421.0
24	T-Schlüssel 6 mm Imbus, 10 mm Steckschlüssel Campagnolo	909.1.70.420.2
25	Getriebezapfenschlüssel verstellbar	909.1.70.319.0
26	Tretlagerkonterringzange	909.1.70.399.0

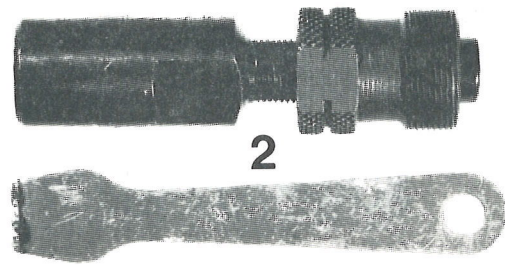
* Zum Lösen bzw. Montieren sind zwei Werkzeuge erforderlich.

SPEZIALWERKZEUGE

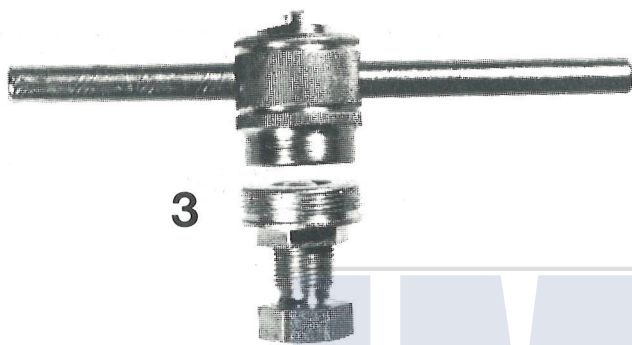
1



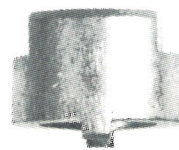
2



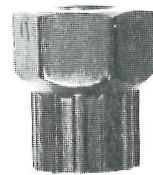
3



4



5



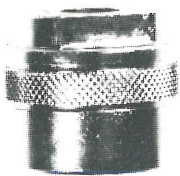
8



9



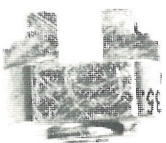
6



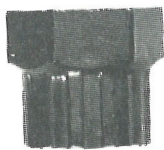
7



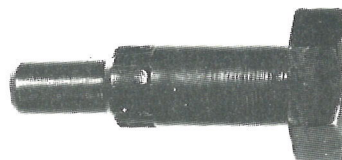
10



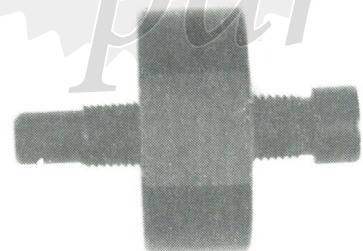
11



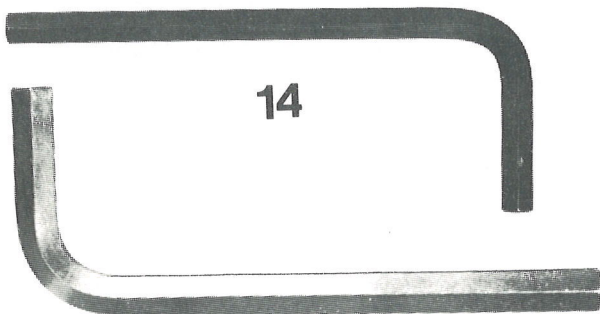
12



13

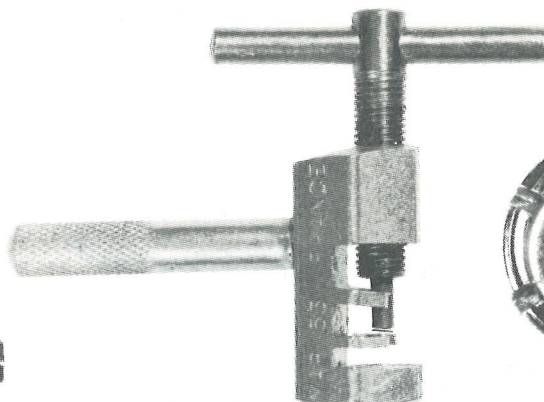


14

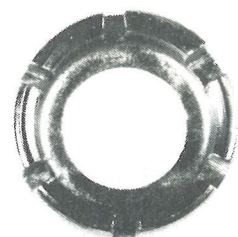


15

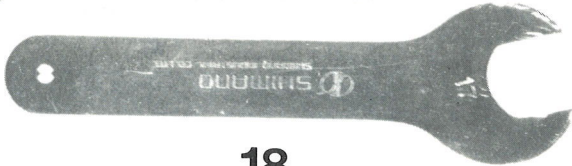
16



17



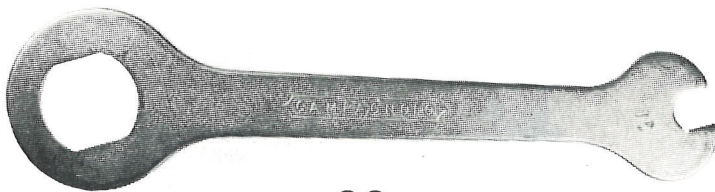
SPEZIALWERKZEUGE



18



19



20



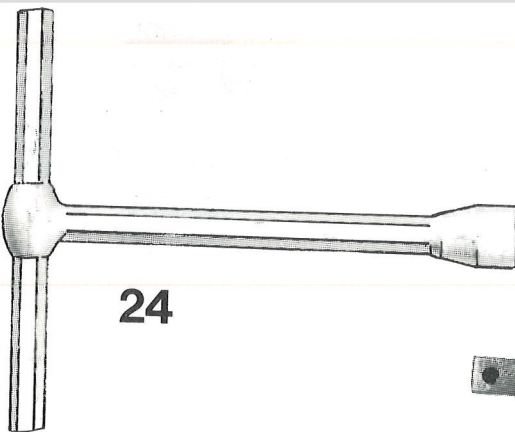
21



22



23



24



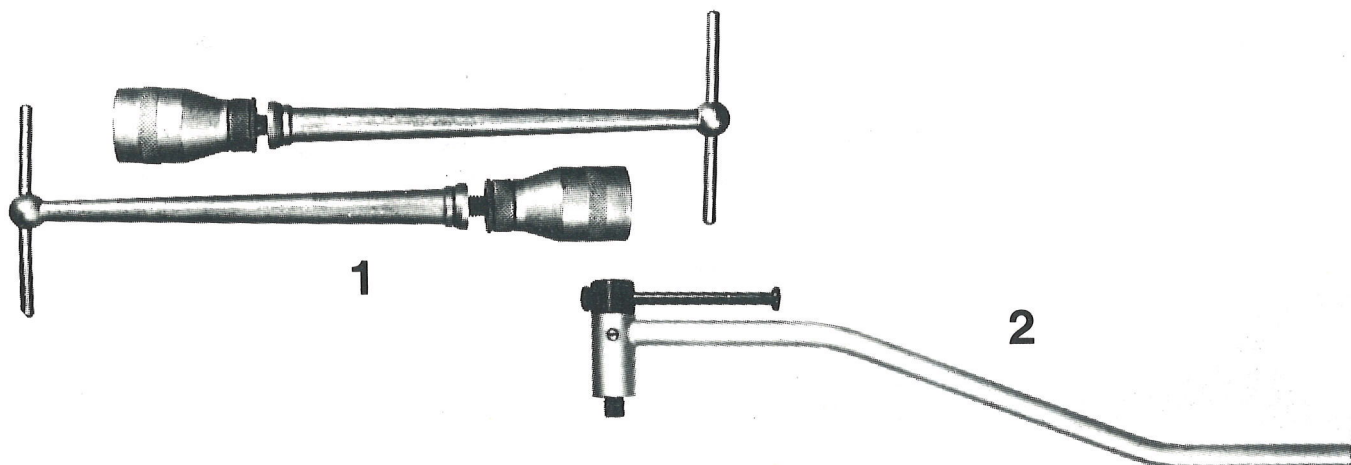
25

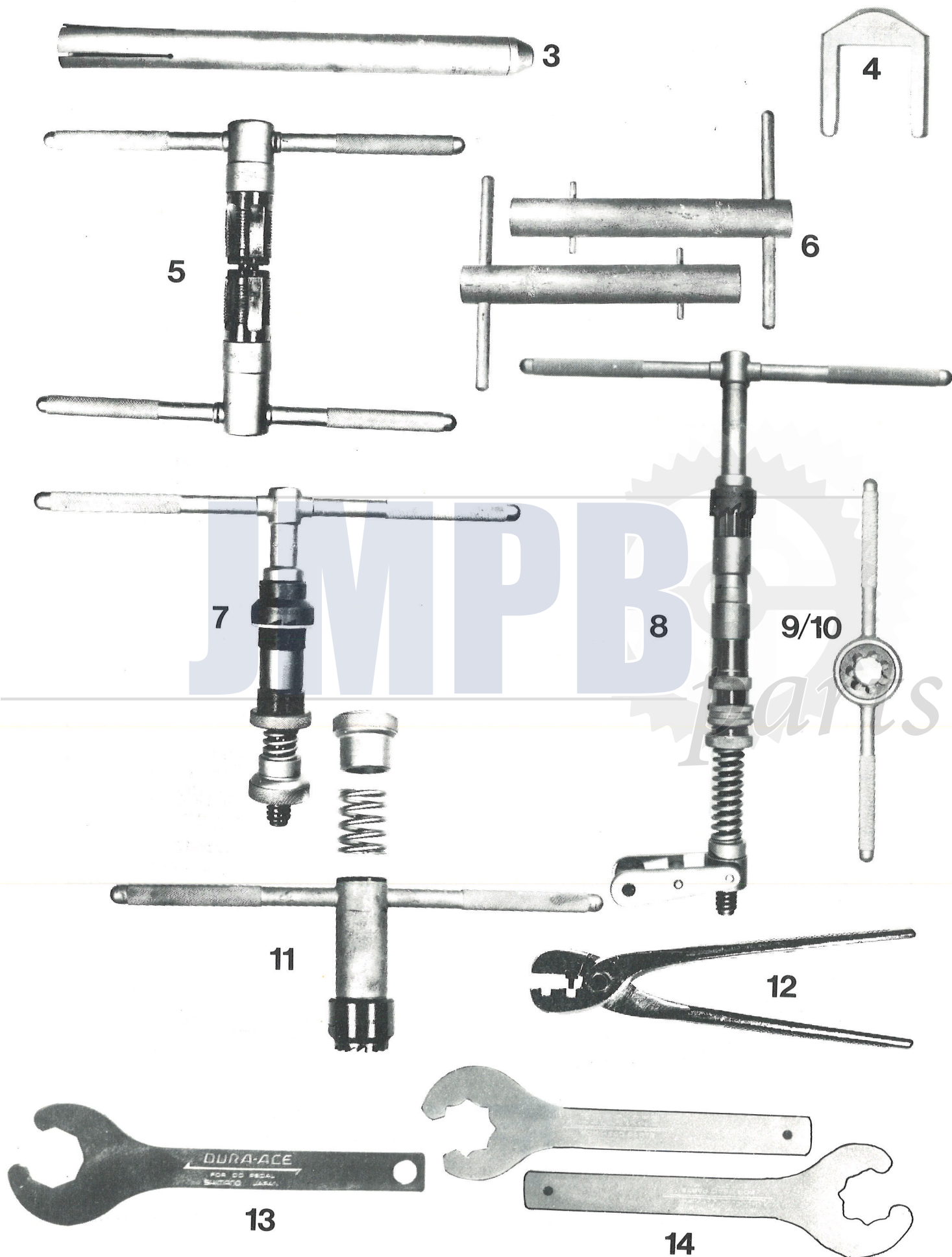


26

FAHRRAD-Erweiterungssatz

	Benennung	Pos.-Nr.
1	Richt- und Kontrollwerkzeug zur Einstellung der Ausfallenden	909.1.70.354.0
2	Richt- und Kontrollstange für Schaltungsbefestigungsauge	909.1.70.396.0
3	Steuerschalenabzieher	909.1.70.368.1
4	Abziehgabel für Gabelkonus	909.1.70.365.1
5	Tretlager-Gewindeschneidwerkzeug (Gewinde angeben!)	909.1.70.359.0
6	Rohrschlüsselsatz für innere und äußere Gewindemuffe	909.1.70.349.0
7	Werkzeug zum Planfräsen der Gehäuseseiten des Innenlagers	909.1.70.340.0
8	Fräswerkzeug für Lagerschalensitze (Steuersatz)	909.1.70.370.0
9	Schneideisen für Gabelgewinde 25,4 x 1,05 (Reynolds-Gabel)	909.1.70.326.1
10	Schneideisen für Gabelgewinde (26 x 1,00 Puch-Gabel)	909.1.70.327.1
11	Werkzeug zum Fräsen des Gabelkonensitzes	909.1.70.387.0
12	Kettentrennzange	909.1.70.312.0
13	Pedalschlüssel (Shimano TL - PD 10)	909.1.70.620.1
14	Steuerlagerschlüsselgarnitur (Shimano TL - HP 10)	909.1.70.617.9





ANZUGSWERTE / EINSTELLWERTE

ANZUGSWERTE in Nm								
BENENNUNG	1-Gang Motor Automatik	2-Gang Motor Handschaltung (X30)	2-Gang Motor Handschaltung (MV)	2-Gang Motor Automatik	4-Gang Motor Fußschaltung	6-Gang Motor Fußschaltung	3-Gang Motor Automatik (LIDO SL50/SE80)	3-Gang Motor Automatik (LIDO CD 125)
Zylinder	8-11	8-11	8-11	8-11	8-11	9-13	8-12	8 mm 23 - 27
Polrad	35-44	35-44	35-44	35-44	35-44	35-44	35-43	90-100
Kupplung		24-39	24-39		24-39	55-71		
Fliehkraftkupplung	24-39			30-44				
Freilaufinnenring (Linksgewinde!)				30-55				
Vorgelegewelle (Primärrad)		24-39	24-39	24-39	24-39		50-60	60-80
Gehäuseschrauben	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9		
Gehäusedeckel	9-12	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9		
Schnepperführung						15-22		
Kickstarteranschlag						40-55		
Abheberplatte der Schaltung						6-9		
Schalthebel						15-20		
Hinterachsmutter (Linksgewinde!)							35-40	
Motorbefestigung	25-38	25-38	25-38	25-38	25-38	25-38	20-30	35-55
10 Nm entsprechen ca. 1 mkg								

EINSTELLWERTE in mm								
BENENNUNG	1-Gang Motor Automatik	2-Gang Motor Handschaltung (X30)	2-Gang Motor Handschaltung (MV)	2-Gang Motor Automatik	4-Gang Motor Fußschaltung	6-Gang Motor Fußschaltung	3-Gang Motor Automatik (LIDO SL50/SE80)	3-Gang Motor Automatik (LIDO CD 125)
Kurbelwelle axial		0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15*		
Vorgelegewelle axial				0,05-0,25				
Getriebewelle axial		0,10-0,40	0,10-0,40		0,10-0,40	0,15-0,30		
Kupplungstrommel axial	0,05-0,16			0,05-0,25				
Kolbenvorstand						2,40 - 0,30		
Vorzündung vor OT	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,0 bei 8000 U/min	22° bei 4000 U/min	13° bei 1500 U/min
Unterbrecherabstand	0,35-0,45	0,40-0,50	0,40-0,50	0,40-0,50	0,40-0,50			
Elektrodenabstand	0,40-0,50	0,40-0,50	0,40-0,50	0,40-0,50	0,40-0,50	0,40-0,50	0,60-0,80**	0,60-0,70**
*nur bei Ausführung mit Schulterkugellager (Pos.Nr. 900.6012) **Bosch Zündkerzen 0,40-0,50								

ZÜNDKERZENTABELLE

ÖSTERREICH

MODELL	BOSCH	Superkerze ●	CHAMPION	NGK
MAXI L	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI S	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI E	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI SE	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI SL	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MINI MAXI	W5C (W225T2)	W5CC	N-4	B 7ES
MAXI PLUS	W5C (W225T2)	W5CC	N-4	B 7ES
MAXI PLUS II	W5C (W225T2)	W5CC	N-4	B 7ES
MAXI PLUS de Luxe	W5C (W225T2)	W5CC	N-4	B 7ES
CITY	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI S2	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI SE2	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI SL2	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MAXI SE2H	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
SPORT MK II	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
DUETT	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
TURBO de Luxe	W6D (W200T2)	W6DC	N-7Y	B 7ES
SILVER SPEED	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MV 50S	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MV 50X	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
DS 50L	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
PIONIER	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
COBRA 4T	W7A (W175T1)	W7AC	L-86	B 7HC
RANGER 4T	W7A (W175T1)	W7AC	L-86	B 7HC
RANGER 4TL	W7A (W175T1)	W7AC	L-86	B 7HC
RANGER TT	W7A (W175T1)	W7AC	L-86	B 7HC
RANGER TT ÖBH	W7A (W175T1)	W7AC	L-86	B 7HC
MONZA 4 S	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MONZA 4 SL	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MONZA 4 XL	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MONZA GP	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MINI CROSS	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B 7HS
MONZA 6 SL	W2A (W300T1)	W2AC	L-78	B 8HS
COBRA GS*, GT*	W2A (W300T1)	W2AC	L-78	B 8HS
COBRA GTS*, GTL	W2A (W300T1)	W2AC	L-78	B 8HS
COBRA 6 C	W2A (W300T1)	W2AC	L-78	B 8HS
LIDO SL 50		WR5BC		BPR 4HS
LIDO CD 125			RA 8YC	DR 8 ES-L

* mit Zylinderkopf Pos.Nr. 337.3.10.101.1 Bosch W 2 CC (W300T2) Langgewindekerze.

● Superkerze-neue Zündkerze von Bosch mit 2-Stoff Mittelelektrode (Kupferkern).

ZÜNDKERZENTABELLE

DEUTSCHLAND

MODELL	BOSCH	Superkerze *	CHAMPION	NGK
MAXI N	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
MAXI S	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
MAXI SPORT	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
MAXI CHOPPER	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
X 40	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
MINI MAXI	W8C (W145T2)	W8CC	N-8, N-8B	B-5ES
MAXI PLUS	W8C (W145T2)	W8CC	N-8, N-8B	B-5ES
MAXI S-2	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
X 30 CHOPPER	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
X 30 N	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
X 30-2	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
X 50-2	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
X 50-3 (Mofa)	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
PIONIER	W10A (W95T1)	W10AC	LB-8	B-4H
RANGER 25	W8A (W145T1)	W8AC	L-88	B-5HS
X 50-3 (Moped)	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B-7HS
RANGER 4TL	W7A (W175T1)	W7AC	L-86	B-6HS, B-6H
RANGER TT	W7A (W175T1)	W7AC	L-86	B-6HS, B-6H
MONZA 4 SL	W5A (W225T1)	W5AC	L-11S	B-7HS
COBRA 80	W2C (W300T2)	W2CC	N-2G	B-9E
LIDO SL 50		WR 5BC		BPR 4HS
LIDO SE 80		WR 7BC		BPR 6HS BPR 5HS
LIDO CD 125			RA 8YC	DR 8 ES-L

*Superkerze-neue Zündkerze von Bosch mit 2-Stoff Mittelelektrode (Kupferkern).

TECHNISCHE WERKSTATTDATEN LIDO CD 125

MOTOR

Motortype	1 Zyl. 4 Takt, gebläsegekühlt, obenliegende Nockenwelle
Max. Leistung	6,25 KW (8,5 PS) bei 7500 U/min
Hubraum	124 ccm
Bohrung	57mm
Hub	48,8 mm
Kompressionsverhältnis	8,5:1
Vergaser	MIKUNI BS 26SS
Luftfilter	Polyurethan Filter
Startanlage	E-Starter

GETRIEBE

Kupplung	Fliehkraftkupplung (1.und 2.Gang) Lamellenkupplung (3.Gang)
Getriebe	3-Gang Automatik
Primärübersetzung	1.000 (23/23)
Endübersetzung	5.583 (67/12)
1.Gang	3.250 (78/24)
2.Gang	1.833 (66/36)
3.Gang	1.288 (58/45)

ABMESSUNGEN

Gesamtlänge	1770 mm
Gesamtbreite	675 mm
Gesamthöhe	1070 mm
Radstand	1250 mm
Bodenfreiheit	115 mm
Leergewicht	98 kg

ELEKTRIK

Zündanlage	Transistorzündung
Zündzeitpunkt	13° vor OT unter 1600 U/min 38° vor OT über 4500 U/min
Zündkerze	NGK DR 8 ES-L
Batterie	NIPPON DENSO X24ESR-U
Generator	12V 28.8 KC (8Ah)
Sicherung	3-Phasen Wechselstromgenerator
Scheinwerfer	15A
	12V 35/35W (Deutschland)
	12V 45/40W (Österreich)
Rück/Bremslicht	12V 5/21W

FAHRGESTELL

Aufhängung vorne	Freiarmschwinge, ölgedämpft
Aufhängung hinten	Triebsatzschwinge, ölgedämpft
Lenkeinschlag	45° (rechts und links)
Nachlauf	68 mm
Wenderadius	1,9 m
Vorderradbremse	Innenbackenbremse
Hinterradbremse	Innenbackenbremse
Bereifung vorne	3.50 - 10 4PR
Bereifung hinten	3.50 - 10 4PR

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	5,5 l
Getriebe	900 ccm Motoröl SAE 15W/40 (Ölwechsel ohne Ölfilter) 1000 ccm (mit Ölfilterwechsel) 1200 ccm (bei Neufüllung)

REPARATURDATEN LIDO CD 125

VENTILE

BENENNUNG		Verschleißgrenze
Ventilspiel (im kalten Zustand)	Einl. Ausl.	0.08 – 0.13 mm
Ventilschaftspiel	Einl.	0.010 – 0.037 mm
	Ausl.	0.030 – 0.057 mm
Ventilsitzbreite	Einl. Ausl.	0.9 – 1.1 mm
Ventilfeder	innen	6.4 – 9.2 kg bei 32.5 mm Länge
	außen	17.3 – 21.3 kg bei 36.0 mm Länge

ZYLINDER + KOLBEN + KOLBENRINGE

BENENNUNG		Verschleißgrenze
Kompressionsdruck	12 – 16 bar	10 bar
Spiel Zylinder-Kolben	0.045 – 0.055 mm	0.120 mm
Zylinderbohrung	57.000 – 57.015 mm	57.085 mm
Kolbendurchmesser	56.950 – 56.965 mm 15 mm vom Kolbenschaftende gemessen	56.880 mm
Kolbenring-Stoßspiel	1. Ring 2. Ring	0.10 – 0.25 mm
Kolbenringbreite	1 + 2.Ri. Ölring	1.21 – 1.23 mm 2.51 – 2.53 mm
Kolbenringstärke	1. Ring 2. Ring	1.175 – 1.190 mm 1.170 – 1.190 mm

PLEUELLAGER + KURBELWELLE

BENENNUNG		Verschleißgrenze
Pleuelauge ø	14.004 – 14.008 mm	14.040 mm
Kurbelwellenschlag		0.05 mm

ÖLPUMPE

BENENNUNG		Verschleißgrenze
Ölpumpenuntersetzung	1.591 (35/22)	
Öldruck (bei 60° C)	über 0.1 bar unter 0.3 bar bei 3000 U/min	

REPARATURDATEN LIDO CD 125

KUPPLUNG

BENENNUNG			Verschleißgrenze
Belaglamelle-Stärke	2.9 – 3.1 mm		2.6 mm
Stahllamelle-Stärke	2.0 ± 0.06 mm		
Kupplungslamelle-Verzug			0.10 mm
Kupplungstrommel ø	1. Gang	116.00 – 116.15 mm	
	2. Gang		
Kupplungsbacken			keine Rillen sichtbar
Kupplungseingriff	1. Gang	2300 ± 200 U/min	
Kupplung-voller Eingriff	1. Gang	3800 ± 200 U/min	
Schaltpunkt	1. auf	20 ± 2 km/h	
	2. Gang		
	2. auf 3. Gang	25 – 40 ± 2 km/h	

STEIGFÄHIGKEIT

Fahren	1 Person (ca. 80 kg)	32 %
	2 Personen (ca. 160 kg)	22 %
Anfahren	1 Person (ca. 80 kg)	20 %
	2 Personen (ca. 160 kg)	13 %

AUTOMATIKGETRIEBE + ANTRIEBSKETTE

BENENNUNG			Verschleißgrenze
Primärübersetzung	1.000 (23/23)		
Endübersetzung	5.583 (67/12)		
Getriebeübersetzung	1. Gang	3.250 (78/24)	
	2. Gang	1.833 (66/36)	
	3. Gang	1.288 (58/ 45)	
Antriebskette	20 Kettenrollen		193.3 mm

REPARATURDATEN LIDO CD 125

VERGASER

BENENNUNG	
Vergasertyp	MIKUNI BS26
Vergaserdurchlaß	26 mm
Kennummer	01420
Leerlaufdrehzahl	1300 $\pm$ 50 U/min
Schwimmerniveau (ohne Dichtung)	30 $\pm$ 1 mm
Hauptdüse	127.5
Düsennadel	4CZ8-3. Raste von oben
Nadeldüse	P – O
Leerlaufdüse	47.5
Starterdüse	27.5
Leerlaufschraube	2 Umdr. offen
Leerlaufuftdüse	165
Gasseilspiel	0.5 – 1.0 mm

ELEKTRIK

BENENNUNG		
Zündzeitpunkt	13° vor OT bei 1500 U/min in	
	38° vor OT über 4500 U/min	
Zündkerze	Type	NGK DR8 ES-L
		NIPPON DENSO X24 ESR-U
		CHAMPION RA 8YC
Elektrodenabstand	0.6 – 0.7 mm	

WATTELEISTUNG

BENENNUNG		ÖSTERREICH	DEUTSCHLAND
Scheinwerfer	Fernl.	45 W	35 W
	Abbl.	40 W	35 W
Parklicht		4 W	4 W
Rück/Bremslicht		5/21 W	5/21 W
Blinker		21 W	21 W
Tachobeleuchtung		3.4 W	3.4 W
Blinkerkontrolle		3.4 W	3.4 W
Fernlichtkontrolle		1.7 W	1.7 W
Nummertafelbeleuchtung		5 W	5 W
Benzinuhrbeleuchtung		1.7 W	1.7 W

REPARATURDATEN LIDO CD 125

BREMSE + RAD

BENENNUNG			Verschleißgrenze
Vorderradbremshebelabstand		20 – 30 mm	
Hinterrad-Bremshebelspiel		20 – 30 mm	
Bremstrommel-Innendurchmesser	vorne		100.7 mm
	hinten		100.7 mm
Felgenschlag	axial		2.0 mm
	radial		2.0 mm
Reifendimension	vorne	3.50 – 10 4 PR	
	hinten	3.50 – 10 4 PR	
Reifenprofiltiefe	vorne		1.6 mm
	hinten		

AUFHÄNGUNG

BENENNUNG		Verschleißgrenze
Hinterradfederweg	80 mm	

KRAFTSTOFF + ÖL

BENENNUNG		Verschleißgrenze
Kraftstoff	Benzin mit mind. 85 Oktan	
Kraftstofftank einschl. Reserve	5.0 l	
Getriebe	Motoröl SAE 15 W/40	
Getriebe-Füllmenge	Ölwechsel 900 ccm	
	Ölwechsel (mit Ölfilter) 1000 ccm	
	Neufüllung 1200 ccm	

REIFENDRUCK

Reifendruck (kalter Zustand)	1-sitzig	2-sitzig
vorne	1.25 bar	1.25 bar
hinten	1.75 bar	2.50 bar

REPARATURDATEN LIDO CD 125

ANZIEHDREHMOMENT

MOTOR

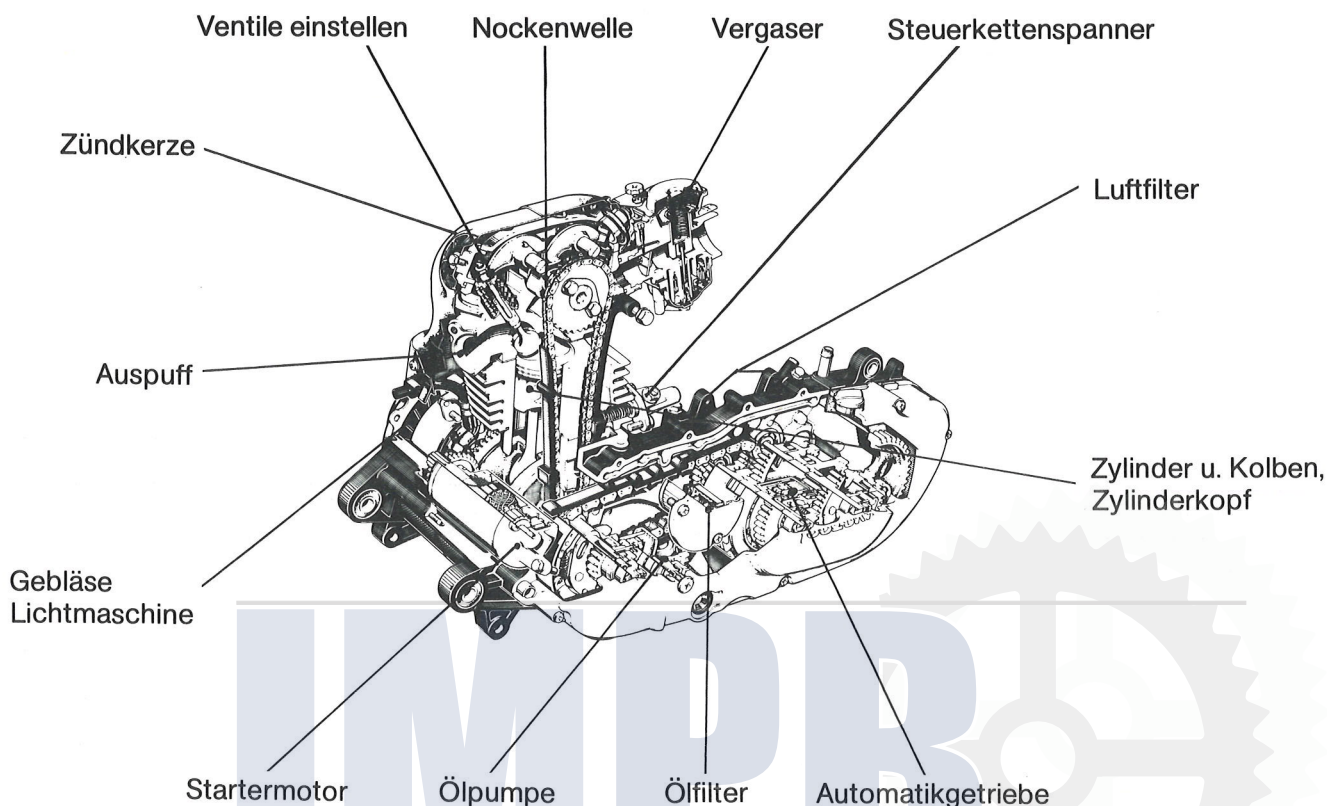
BENENNUNG		Nm	mkg
Zylinderkopfdeckel		8 – 12	0.8 – 1.0
Zylinderkopfschrauben	6 mm	8 – 12	0.8 – 1.0
	8 mm	23 – 27	2.3 – 2.7
Zylinderbefestigung		8 – 12	0.8 – 1.2
Nockenwellenkettenrad		8 – 10	0.8 – 1.0
Steuerkettenspanner		6 – 8	0.6 – 0.8
Polrad		90 – 100	9 – 10
Starterkupplung		8 – 12	0.8 – 1.2
Primärtrieb		60 – 80	6 – 8
Ölablaßschraube		18 – 28	1.8 – 2.8
Motoraufhängung		35 – 55	3.5 – 5.5

FAHRGESTELL

BENENNUNG		Nm	mkg
Lenkerklemmschraube		50 – 60	5.6 – 6.0
Vorderes Federbein, oben		20 – 30	2.0 – 3.0
Vorderes Federbein, unten		11 – 16	1.1 – 1.6
Vorderradaufhängung		22 – 33	2.2 – 3.3
Schwingungsdämpferbefestigung		22 – 35	2.2 – 3.5
Motorgehäusebefestigung		30 – 55	3.0 – 5.5
Radmutter		27 – 33	2.7 – 3.3
Vorderachse		43 – 63	4.3 – 6.3
Hinteres Federbein, oben		35 – 55	3.5 – 5.5
Hinteres Federbein, unten		20 – 30	2.0 – 3.0
Hinterachse		70 – 100	7.0 – 10.0
Bremshebel		06 – 8	0.6 – 0.8

REPARATURHINWEISE

Nachstehend angeführte Arbeiten können nach Demontage der Seitenverkleidung, Aushängen des hinteren Federbeines und des Chokerseiles, -ohne Ausbau des Motors-, durchgeführt werden:



VERGASER

FUNKTIONSWEISE

Dieser Vergaser arbeitet nach dem Prinzip des „Konstanten Unterdruckes“, wobei der Lufttrichterquerschnitt und die Nadeldüsenöffnung in Abhängigkeit von der Drosselklappenöffnung und der Drehzahl, die je nach Motorbelastung verschieden sind, verändert werden.

Beim Öffnen der Drosselklappe wird der Saugrohrunterdruck über Ausgleichsbohrungen im Kolbenboden in die Kammer weitergeleitet, die durch eine Membrane vom Vergasergehäuse getrennt und oberhalb des Kolbens gebildet wird. Ein Gefälle zwischen dem Druck in dieser Kammer und dem Druck unterhalb der Membrane bewirkt ein Anheben des Kolbens (Vergrößerung des Lufttrichterquerschnittes) proportional zu der an der Drosselklappe vorbeiströmenden Luft. Hierdurch bleiben die Luftgeschwindigkeit und der Unterdruck an der Düsenadel ungefähr konstant, sodaß sich in allen Drehzahlbereichen eine gute Zerstäubung des Kraftstoffes ergibt. Gleichzeitig wird die an den Kolben befestigte konische Düsenadelbewegt. Je mehr Luft durch den Vergaser gesaugt wird, desto höher wird der Luftkolben angehoben und damit auch der Ringspalt an der Düsenadel vergrößert. Dadurch ergibt sich automatisch die optimale Kraftstoffzuteilung zur angesaugten Luft.

KALTSTARTSYSTEM

Durch Betätigen des Kaltstarthebels wird der Starterkolben angehoben, sodaß durch die Starterdüse vom Schwimmerraum Kraftstoff in den Startkreis gelangt. Die Starterdüse dosiert diesen Kraftstoff der in den Startkanal strömt und sich mit der aus dem Schwimmerraum kommenden Luft mischt. Das an Kraftstoff reiche Gemisch gelangt zum Startkolben und mischt sich wiederum mit der Luft, die durch ein hinter der Drosselklappe liegenden Kanal einströmt. Die beiden hintereinander ablaufenden Mischvorgänge bewirken, daß ein richtiges Luftkraftstoffgemisch zum Starten hergestellt wird, daß durch die Startöffnung in die Hauptbohrung gesprüht wird.

REPARATURHINWEISE

SCHWIMMERSYSTEM

Die Kraftstoffdüse ist in der Mitte der Schwimmerkammer angeordnet, dadurch bleibt der Kraftstoffstand, dessen Höhe von einem Doppelschwimmer geregelt wird, am Kraftstoffaustritt nahezu konstant. Die Gefahr des Kraftstoffüberlaufens und der damit verbundenen Überfettung des Kraftstoffgemisches ist dadurch weitgehend unterbunden.

Vergaser-Detailskizze ET-Katalog Seite 37

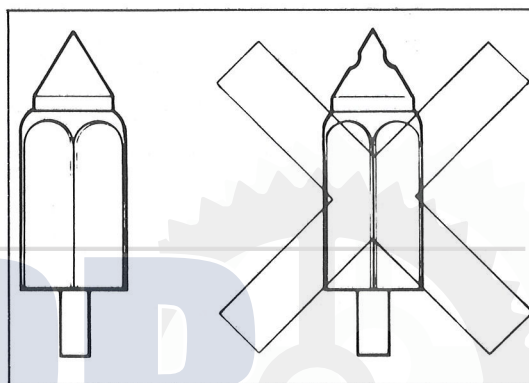
VERGASER AUS-UND EINBAUEN

- Rechte und linke Rahmenabdeckung demontieren.
- Benzinhahn auf "ON" stellen.
- Luftfilterbefestigungsschrauben demontieren und Schelle lösen.
- Kurbelgehäuse-Entlüftungsröhr abziehen.
- Luftfilter abnehmen.
- Vergaserentlüftungsschlauch abziehen.
- Vergaserschelle lösen.
- Kraftstoffschlauch und Vacuumschlauch abziehen.
- Vergaser herausnehmen.
- Kaltstartkabel und das Gasseil abschließen.

Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge

ACHTUNG: Benzin-, Vacuum- und Entlüftungsschlauch beim Montieren nicht verwechseln.

HINWEIS: Zum Starten wird der Benzinhahn auf „PRI“ (Benzinvorgabe) gestellt, danach wieder auf "ON" zurückstellen.



ÜBERPRÜFUNG UND EINSTELLUNGSARBEITEN

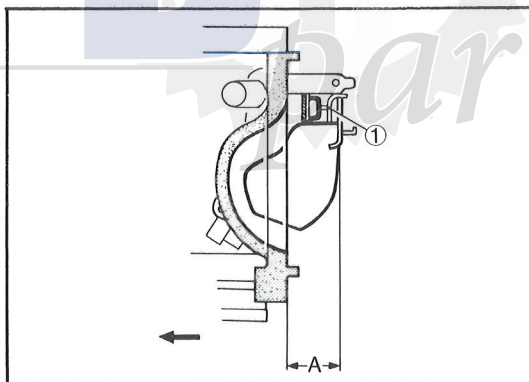
NADELVENTIL

Siehe Reparaturanleitung SL 50 Seite 4-3

SCHWIMMERNIVEAU

Siehe Reparaturanleitung SL 50 Seite 4-3

Der Unterschied bei der Messung liegt darin, daß der Schwimmerarm hier nur das Nadelventil 1 berührt.



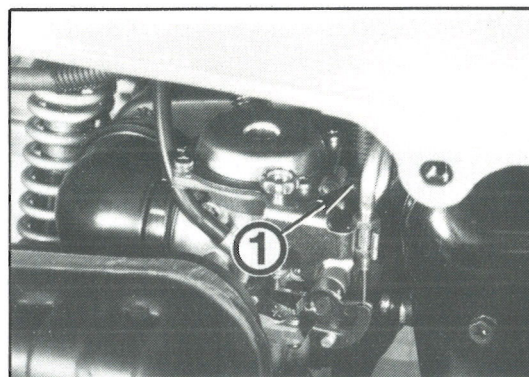
Schwimmerniveau A	$21,4 \pm 1,0 \text{ mm}$
-------------------	---------------------------

GASSEIL EINSTELLEN

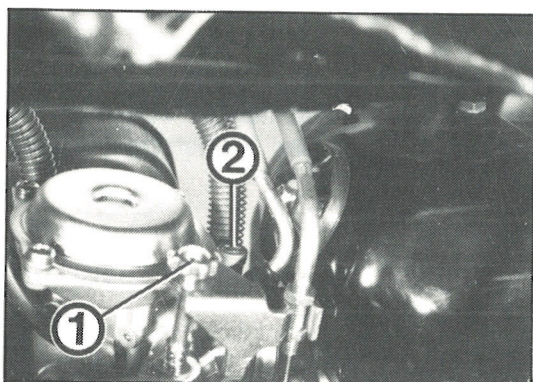
Siehe Reparaturanleitung SL 50 Seite 2-8

Einstellen des Vergasers

- Leerlaufregulierschraube 1 bis auf **leichten** Anschlag hineindrehen.
- Anschließend wieder 2 Umdrehungen herausdrehen.

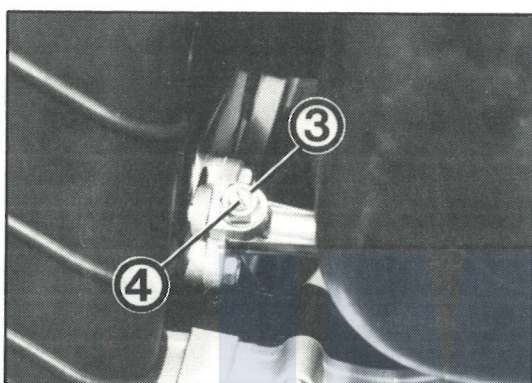


REPARATURHINWEISE



- Motor starten und warmlaufen lassen (Fahrbetrieb).
- Motordrehzahl auf 1250 bis 1350 U/min mit Einstellschraube 1 einstellen.
- Durch Verdrehen der Leerlaufregulierschraube 2 nach links oder rechts (ca. 1/4 Umdr.) die höchste Motordrehzahl einstellen.
- Mittels Einstellschraube 1 Leerlauf auf 1250 bis 1350 U/min einstellen.

Bei Reklamation bezüglich Anfahrverhalten muß die Leerlaufdüse 45 gegen eine Leerlaufdüse 47,5 ausgetauscht werden. Gleichzeitig wird die Leerlaufuftregulierschraube 2 von 1 1/2 auf 2 Umdrehungen geöffnet.



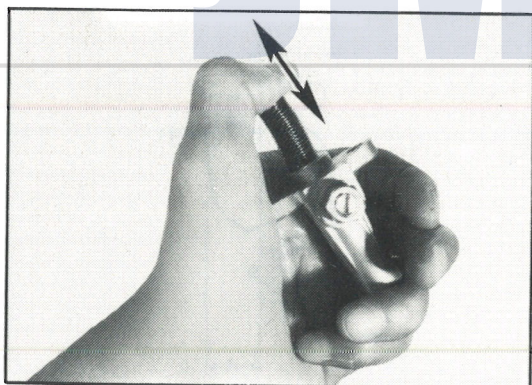
STEUERKETTENSPANNER NACHSTELLEN (nach 1000 km und alle 3000 km)

Die Kontermutter 3 lösen und die Klemmschraube 4 lockern. Kurbelwelle (beim Gebläselaufrad) in Motordrehrichtung (im Uhrzeigersinn) drehen. Die Klemmschraube festziehen und die Mutter kontern.

HINWEIS:

Die Nachstellung des Kettenspanners erfolgt automatisch (Federdruck). Durch das Drehen der Kurbelwelle wird die Steuerkette entspannt.

Beim Einbau des Kettenspanners, muß dieser auf Anschlag (siehe Bild) fixiert werden. Erst dann wird die Nachstellung, wie beschrieben, vorgenommen.



VENTILE EINSTELLEN – MOTOR EINGEBAUT

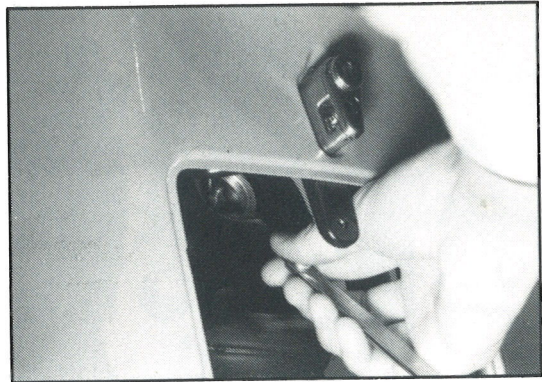
- Verkleidung links und rechts und Batterieabdeckung abschrauben.
- Luftfilter und Vergaser abmontieren.
- Fahrzeug mit Mittelständer auf einen Holzblock (Höhe 6-8 cm) stellen. Federbein unten aushängen.
- Gebläseabdeckung, Lüfterrad, Zündkerze und beide Ventilverschlußdeckeln demontieren.
- Kolben auf „O.T.“ Stellung bringen (Arbeitstakt) d.h. Markierungen am Schwungrad und am Motorgehäuse müssen übereinstimmen.
- Die Ventileinstellung wird mit dem Spezialwerkzeug Pos. 905.1.12.101.2 bei kaltem Motor durchgeführt. Ventilspiel Einlaß und Auslaß 0,08 - 0,13 mm.
- Spezialwerkzeug auf Ventileinstellschraube aufsetzen und Kontermutter lockern.



REPARATURHINWEISE

- Ventileinstellschraube bis auf leichten Anschlag hineindreihen (Ventil darf nicht abheben!)
- Einstellschraube um einen Teilstrich am Spezialwerkzeug (siehe Bild) zurückdrehen und in dieser Stellung Kontermutter festziehen. Dies ergibt ein Ventilspiel von etwa 0,10 mm.
- Mit der Fühllehre das Ventilspiel nachkontrollieren.

Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



MOTOR AUSBAUEN:

- Seitenverkleidung links und rechts und die Batterieabdeckung abnehmen.
- Batterie abschließen und aus dem Fahrgestell heben
- Fahrzeug mit dem Mittelständer auf einen Holzblock (Höhe 6-8 cm) stellen.
- Luftfilter und Vergaser abmontieren (Vergaser bleibt an den Seilzügen hängen).
- Hinteres Bremsseil aushängen und linken Fußraster abmontieren.
- Starterkabel und Massekabel abschließen.
- Kerzenstecker abziehen und Lichtmaschinenkabel abschließen (Steckverschluß und 2 Kabelbinder lösen).
- Federbein (unten) aushängen.
- Motorbefestigungsschraube beim Motorgehäuse lösen und herausziehen.
- Fahrgestell vom Triebwerk abheben.

MOTOR ZERLEGEN

- Getriebeöl ablassen.
- Auspuff, Gebläsedeckel, Gebläsehaube, Kotflügel, Lüfterrad, Steuerkettenspanner, Zündkerze, Ventilverschlüsse und Startermotor demontieren.

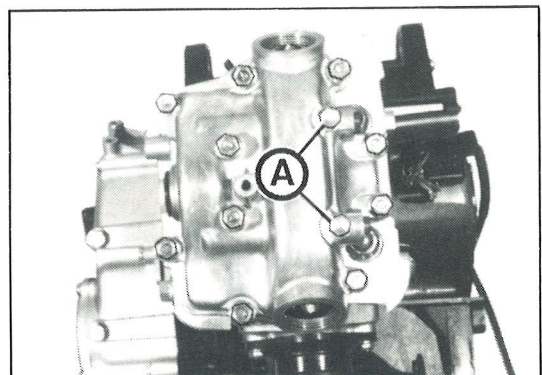
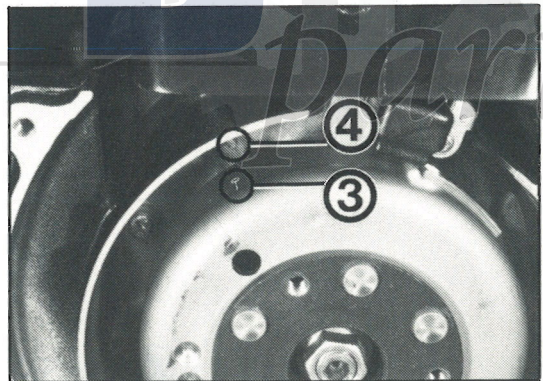
Hinweis: Vor Demontage des Ventildeckels muß der Kolben durch Verdrehen des Schwungrades auf „O.T.“ gestellt werden. Schwungradmarkierung 3 und Motorgehäusemarkierung 4 müssen übereinstimmen (Verbrennungstakt).

- Ventildeckel abschrauben.

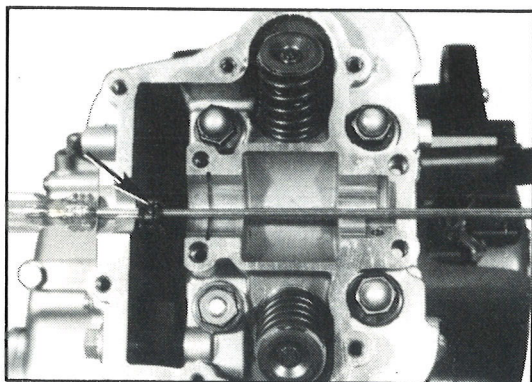
Hinweis: Die beiden Schrauben A sind zur Kipphebelbefestigung und werden nicht abgeschraubt.

Achtung: Wenn beim Lösen der Ventildeckelschraube trotz „O.T.“-Stellung eine Spannung am Deckel auftritt, ist die Kurbelwelle um eine ganze Umdrehung (360°) zu verdrehen.

- Nockenwelle demontieren (Sicherungsbleche aufbiegen!)



REPARATURHINWEISE



Achtung: Wenn der Motor nicht komplett zerlegt wird, muß die Steuerkette beim Zylinderkopf fixiert werden (Schraubenzieher). Vorsicht auf den Führungsring der Nockenwelle!

- Zylinderkopfmuttern kreuzweise lösen, die seitlichen Befestigungsmuttern (M6) abschrauben und Zylinderkopf abheben.
- Steuerkettenspanner beim Zylinderkopf und Kettenführung von Zylinder demontieren.
- Zylinder und Kolben abnehmen.

AUTOMATIKGETRIEBE ZERLEGEN

- Ölfilter und Kupplungsdeckel abschrauben.

Hinweis: Beim Zerlegen des Getriebes ist außer beim Lösen der 1.Gang Fliehkraftkupplung kein Spezialwerkzeug erforderlich.

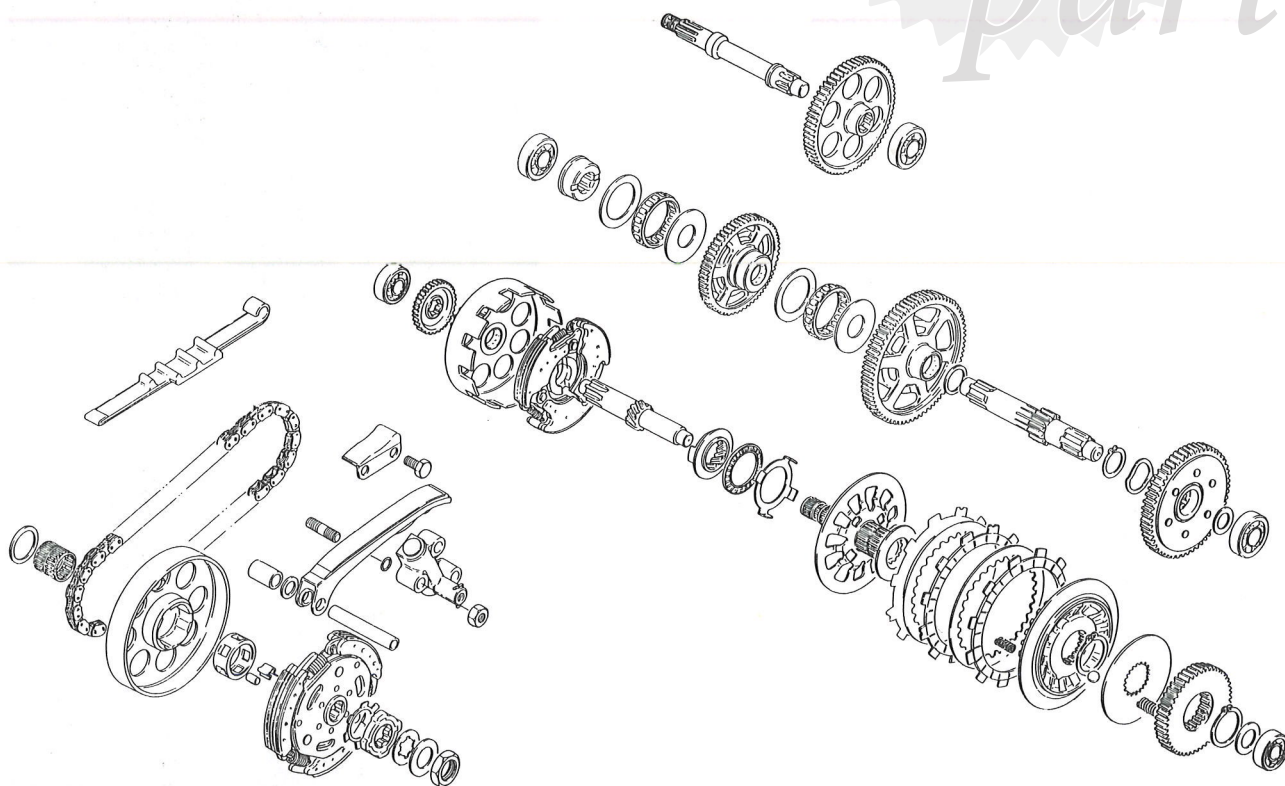
- 1.Gang Fliehkraftkupplung demontieren:

Das Lösen der Mutter erfolgt unter Verwendung des Spezialwerkzeuges.

905.0.16.101.0

Einhaltdevorrichtung

Die nachstehend angeführten Teile bzw. Wartungsarbeiten können nach Demontage der Seitenverkleidung und Aushängen des hinteren Federbeines ohne Ausbau des Motor durchgeführt werden:



REPARATURHINWEISE

MOTOR ZUSAMMENBAUEN

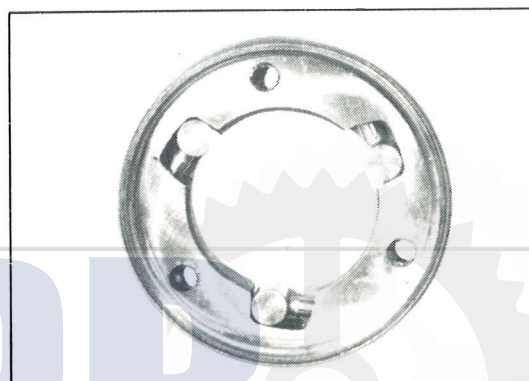
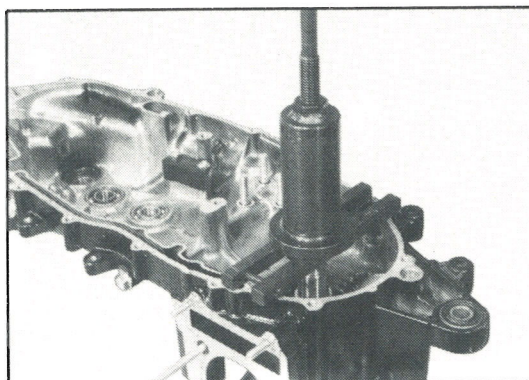
Hinweis: Sämtliche Schrauben und Muttern im Motor müssen mit „Loctite“ abgesichert und mit dem vorgeschriebenen Anzugswert festgezogen werden.

- Die Kurbelwelle wird unter Verwendung des Spezialwerkzeuges

905.1.34.110.0	Kurbelwellen-Einzieher
905.1.36.103.1	Einhaltevorrichtung

eingezogen.

- Starterfreilauf zusammenbauen.
- Freilauf auf Kurbelwelle montieren und Befestigungsschrauben sichern. Nadellager auf Kurbelwelle aufstecken.

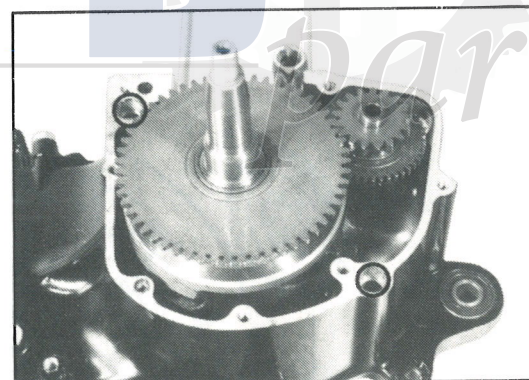


- Freilaufzahnrad in den Freilauf einführen und dabei nach links verdrehen.
- Starterrad, Distanzbüchse und Welle einbauen.
- Motorgehäuse mit handelsüblicher Dichtmasse bestreichen, rechte Gehäusehälfte unter Verwendung des Spezialwerkzeuges

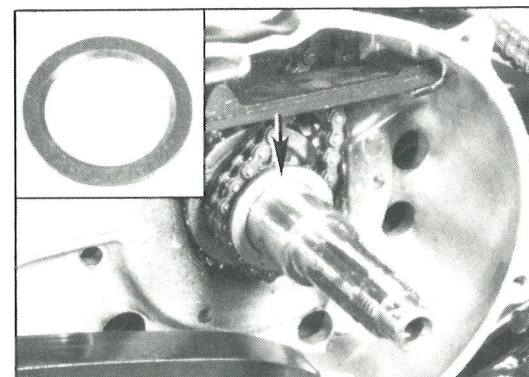
905.1.34.110.0	Kurbelwellen-Einzieher
905.1.36.103.1	Einhaltevorrichtung

einziehen.

- Zündgenerator und Schwungrad montieren. Mutter sichern und auf 90-100 Nm festziehen.



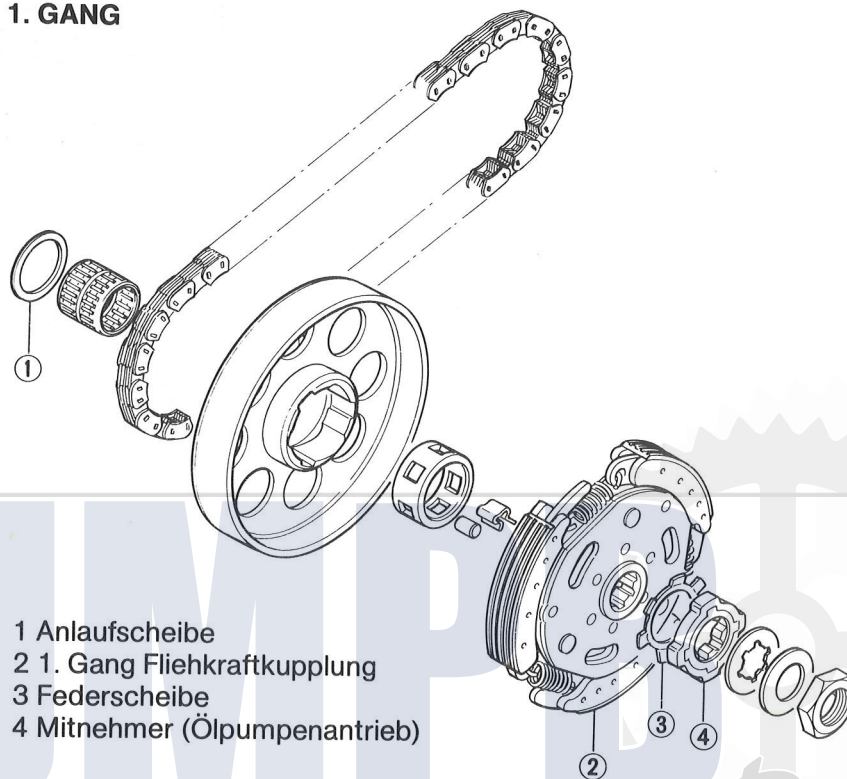
- Steuerkette und beide Kettenführungen montieren. Anlaufscheibe mit geschliffener Seite nach unten zeigend, und das
- Nadellager auf die Kurbelwelle aufschieben.
- Zahnräder für 2. und 1. Gang montierter Freilaufvorrichtung auf die Lagerstellen im Gehäuse legen.
- Freilauf in die 1.Gg.-Kupplungstrommel montieren.



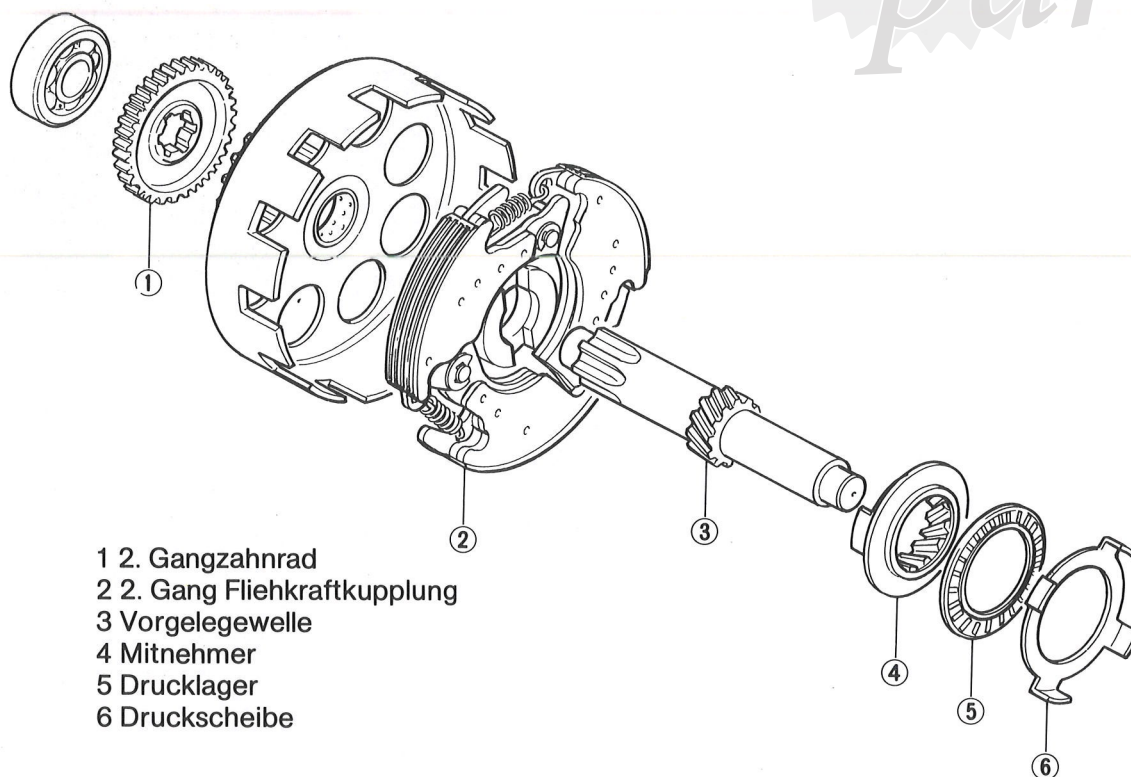
REPARATURHINWEISE

- Kupplungsstrommel 1.Gg. und Kupplungskorb 2.Gg. mit abgelegter Antriebskette montieren.
- Kupplung 2. Gg. in den Kupplungskorb legen. Zahn-
räder zur Lagerstelle zentrieren. Vorgelegewelle und
Getriebewelle im Gehäuse montieren.

1. GANG



2. GANG

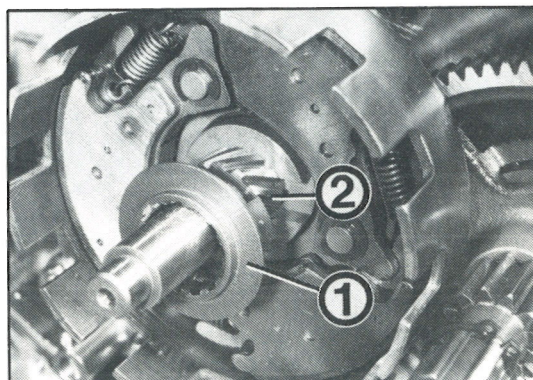


REPARATURHINWEISE

- Kupplung 1.Gg., Federscheibe, Mitnehmer, innenverzahnte Scheibe und Beilagscheibe auf KW aufstecken und mit dem vorgeschriebenen Wert festziehen.

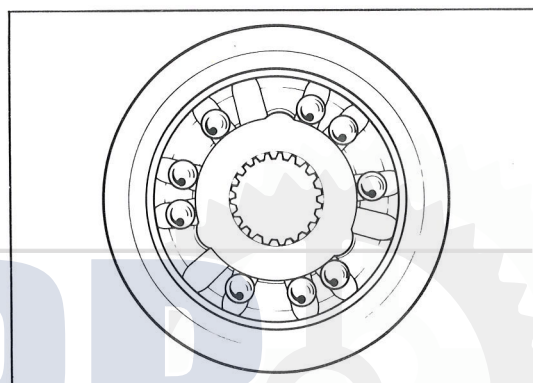
ACHTUNG: Durchgebogene Federscheibe mit den äußeren Enden nach oben zeigend montieren.

905.016.101.2	Haltewerkzeug
Anzugswert	60 - 80 Nm 6.0 - 8.0 mkg

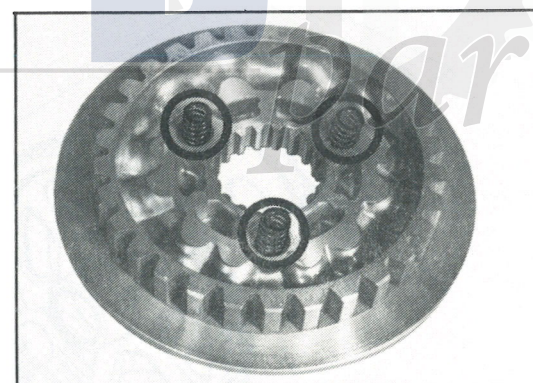


- Mitnehmer und Drucklager auf 2.Gg.Kupplung aufstecken. Mitnehmer muß in die 2.Gg.Kupplung einrasten (siehe Bild 1 u. 2).
- 3.Gg.Kupplung - 2 Nadellager auf die Vorgelegewelle aufschieben. Die Kupplung wird außerhalb des Motors zusammengebaut. Reihenfolge siehe Strichzeichnung.

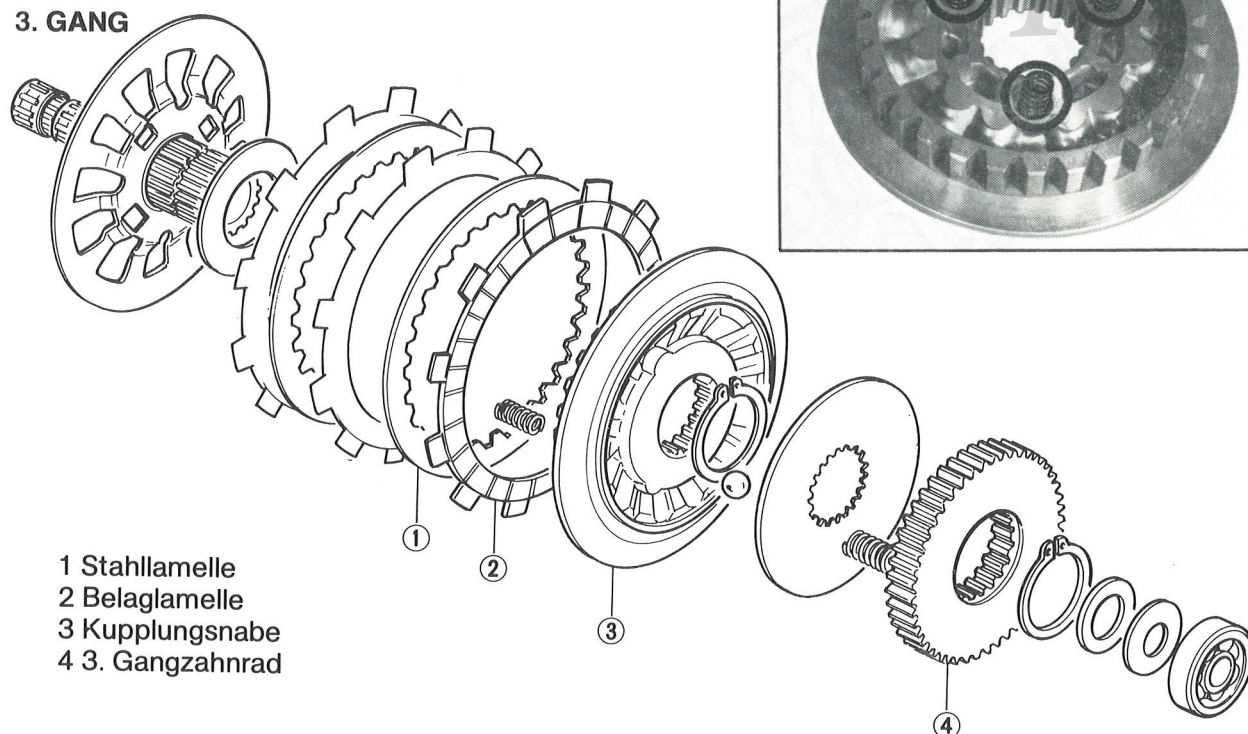
HINWEIS: Zu beachten ist die richtige Aufteilung der 9 Kugeln in der Kupplungsnahe.



- Bevor die 3.Gg.Kupplung in den Kupplungskorb eingelegt wird, muß an der Rückseite der Kupplungsgrundplatte die Druckscheibe mit zähen Fett fixiert werden.

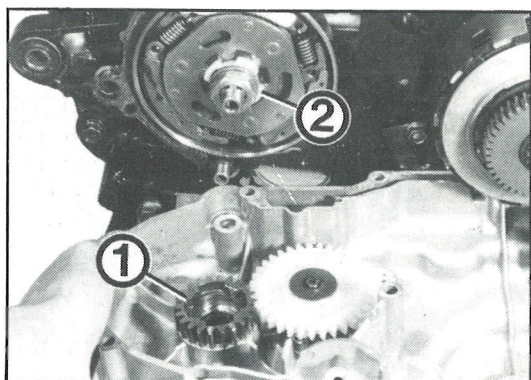


3. GANG



- 1 Stahllamelle
- 2 Belaglamelle
- 3 Kupplungsnahe
- 4 3. Gangzahnrad

REPARATURHINWEISE



- Beide Anlaufscheiben montieren.
- Antriebszahnrad auf Antriebswelle stecken.
- Welscheibe, Zahnrad 3. Gang und Anlaufscheibe auf die Getriebewelle montieren.
- Vor Montage des Kettenspanners müssen die „O“ Ringe auf die drei Stehbolzen aufgeschoben werden.
- Ölsieb muß mit der Markierung (CLE) nach oben zeigend ins Gehäuse gesteckt werden.
- Magnet montieren
- Ölpumpe und Ölpumpenrad in den Kupplungsdeckel montieren.

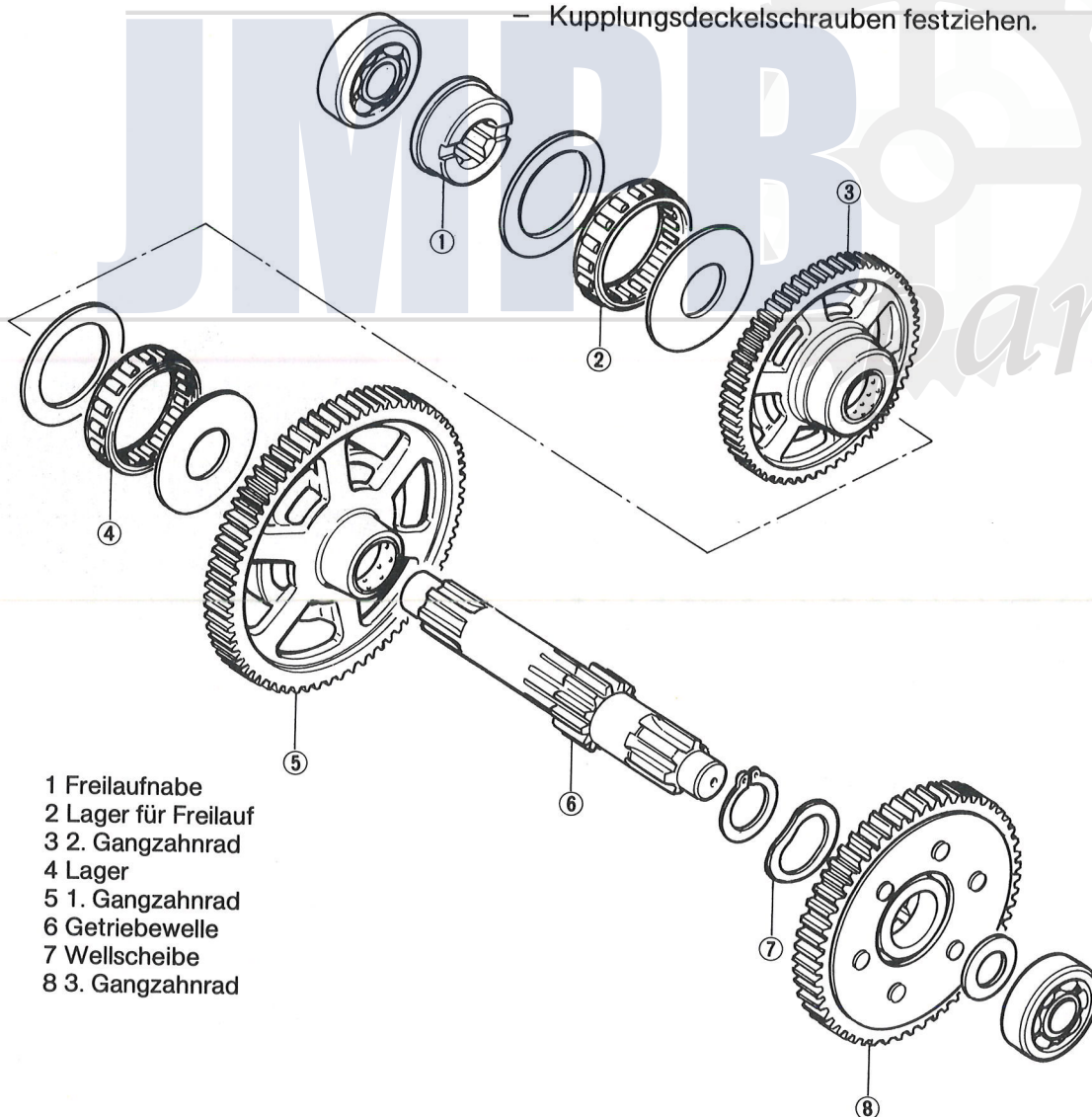
HINWEIS: Dichtring im Mitnehmerzahnrad (Kupplungsdeckel) bei jeder Motorreparatur erneuern.

- Passhülsen, Dichtung und Kupplungsdeckel montieren.

HINWEIS: Beim Montieren des Kupplungsdeckels muß das Mitnehmerzahnrad 1 mit dem Mitnehmer 2 auf der Kurbelwelle zentriert werden.

ACHTUNG: Keine Gewalt anwenden!

- Kupplungsdeckelschrauben festziehen.

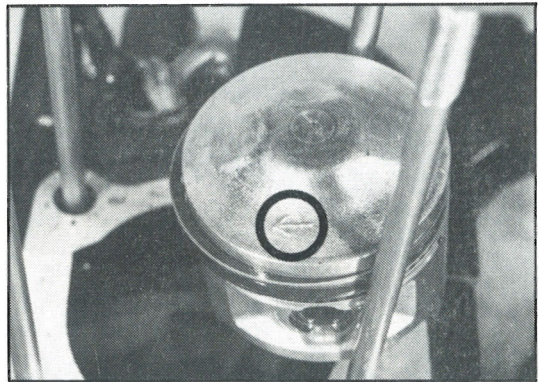


- 1 Freilaufnabe
- 2 Lager für Freilauf
- 3 2. Gangzahnrad
- 4 Lager
- 5 1. Gangzahnrad
- 6 Getriebewelle
- 7 Welscheibe
- 8 3. Gangzahnrad

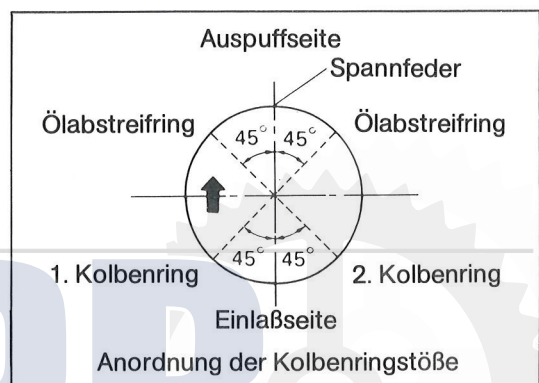
REPARATURHINWEISE

- Ölfilter, O-Ringe und Deckel montieren.
- Mittelständer montieren.
- Bremsbacken und Hinterrad montieren, Mutter mit Splint absichern.
- Kolben, Kolbenbolzen und Sicherungen montieren.

ACHTUNG: Der Richtungspfeil am Kolbenboden muß in Fahrtrichtung zeigen (Auspuffkanal).



- Kolbenringaufteilung siehe Strichzeichnung.

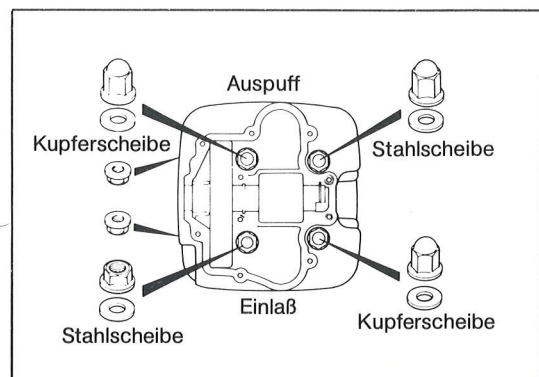


- Zylinderpasshülsen aufschieben (beide auf Steuerkettenseite).
- Fußdichtung auflegen.

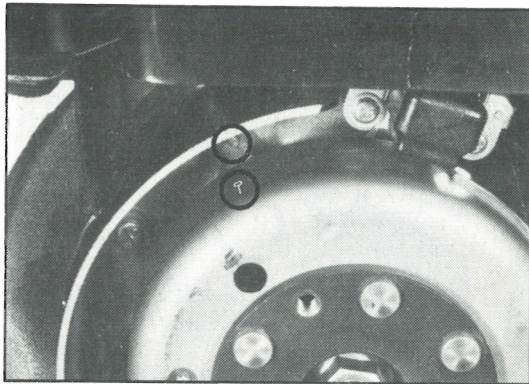
ACHTUNG: Steuerkette durch den Zylinder führen und Zylinder aufsetzen.

HINWEIS: Nach Aufsetzen des Zylinders muß die Steuerkette festgehalten werden.

- Befestigungsbügel und Muttern montieren, nicht festziehen.
- Vordere Steuerkettenführung einschieben.
- Passhülsen 1 für Zylinderkopf aufschieben (siehe Bild) und Zylinderkopfdichtung auflegen.
- Hintere Steuerkettenführung im Zylinderkopf montieren.
- Zylinderkopfmutter und Unterlagscheiben montieren (siehe Strichzeichnung) und kreuzweise festziehen.
- Die vier seitlichen Zylinder- und Zylinderkopfmutter festziehen.

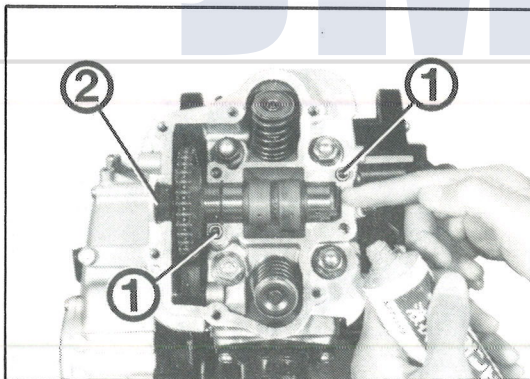


REPARATURHINWEISE

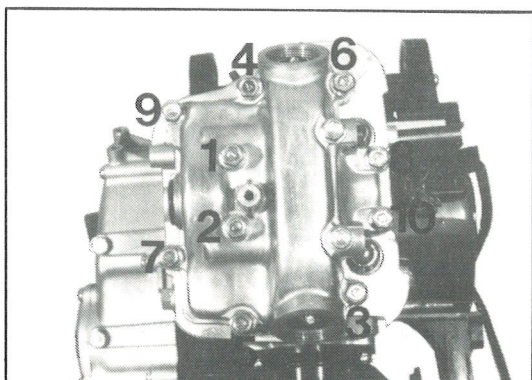


- Kolben auf „O.T.“ stellen (siehe Bild). Markierung vom Schwungrad und Motorgehäuse müssen übereinstimmen.
- Führungsring zur Nockenwelle und die Nockenwelle in den Zylinderkopf legen.
- Die Nockenwelle muß so verdreht werden, daß die Unterkante der Ausnehmung an der gegenüberliegenden Seite des Nockenwellenzahnrades mit der Dichtfläche des Zylinderkopfes auf gleicher Höhe liegt.
- Steuerkette auf das Nockenwellenzahnrad auflegen und Zahnrad in richtiger Position auf der Nockenwelle montieren, dabei kann das Zahnrad nach links oder rechts verdreht werden.

HINWEIS: Bei der Montage des Nockenwellenzahnrades auf die Nockenwelle ist zu achten, daß die „O.T.“ Stellung und die Stellung der Nockenwelle nicht verändert wird.



- Sicherungsblech (bei jeder Reparatur erneuern) auflegen und Zahnrad mit dem vorgeschriebenen Anzugswert festziehen.
- Dichtfläche vom Zylinderkopf mit Dichtmasse bestreichen.
- Verschlußpfropfen 2 einlegen und Passhülsen 1 montieren.
- Ventildeckel montieren und Schrauben auf den vorgegebenen Anzugswert anziehen.

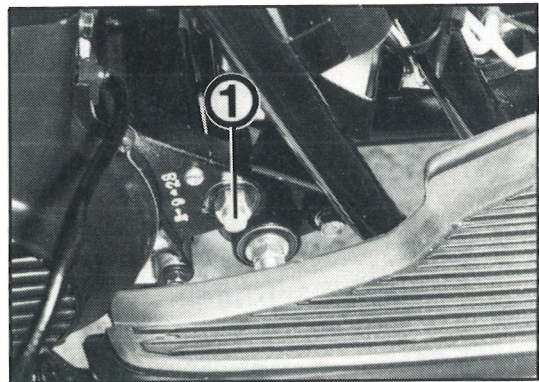


HINWEIS: Dichtscheibe unter Schraube 2 montieren.

- Ventile einstellen. (Ein- und Auslaß 0.08 - 0.13 mm kalter Zustand).
- Ventilschlüsse montieren.
- Steuerkettenspanner montieren (Einstellen siehe Seite 42).
- Startermotor mit neuen „O“-Ring montieren.
- Lüfterrad, Gebläsehauben und Gebläsedeckel montieren.
- Auspuff und Kotflügel montieren.
- Zündkerze einschrauben und Motoröl füllen.

MOTOR EINBAUEN

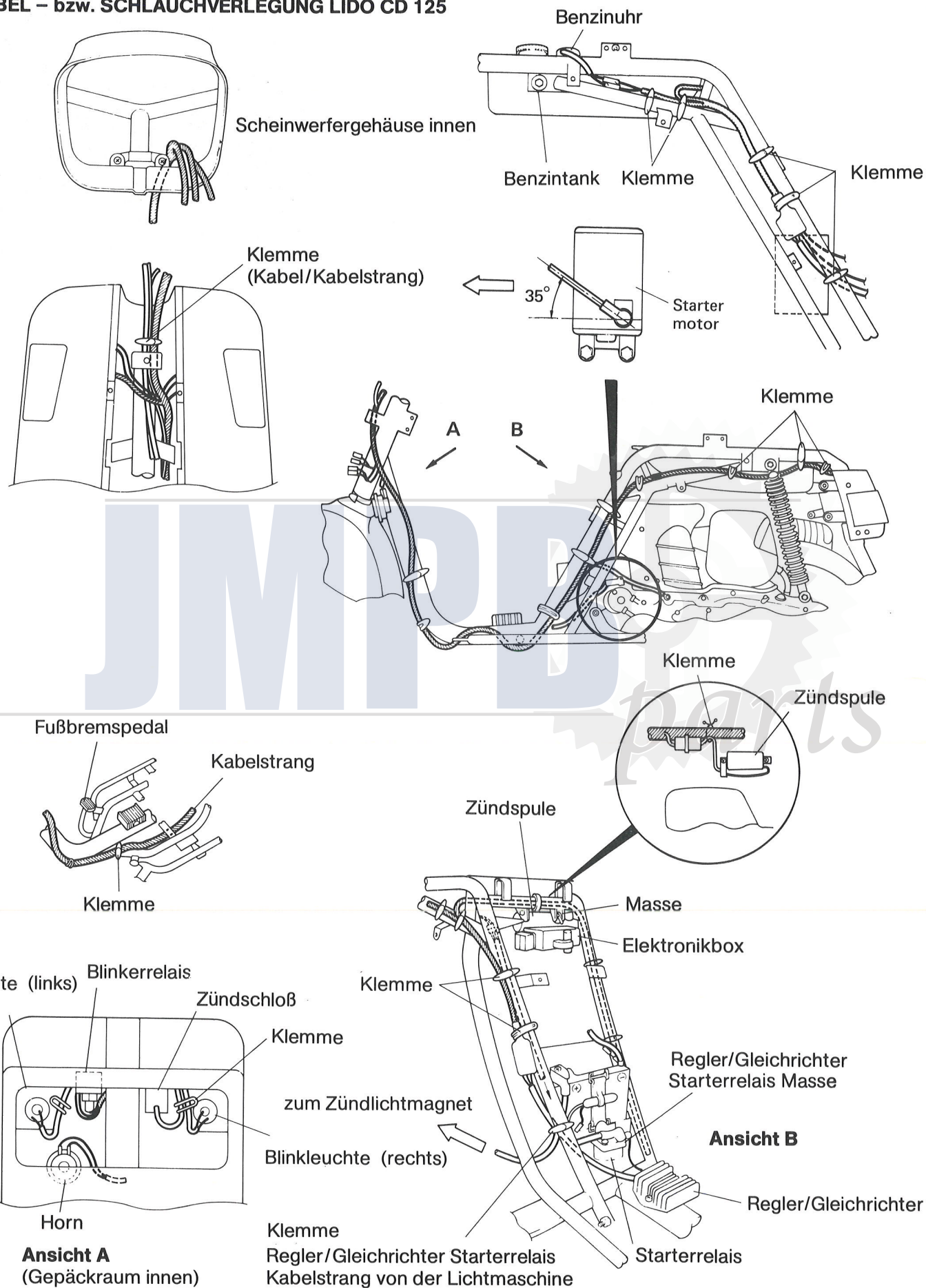
- Beim Aufsetzen des Fahrgestelles auf das Triebwerk ist darauf zu achten, daß das hintere Bremsseil zwischen Motorgehäuse und Mittelständerquerstrebe eingezogen wird.
- Motorbefestigungsschraube 1 von links einschieben und festziehen.
- Kabelsteckverbindungen zur Lichtmaschine anschließen.
- Lichtmaschinenkabel mit 2 Kabelbinder am Rahmenrohr befestigen.
- Startermotorkabel anschließen.
- Federbein einhängen und festziehen.
- Vergaser aufmontieren und Klemmschelle festziehen.
- Batterie einbauen und Kabel anschließen.
- Linken Fußraster montieren.
- Luftfilter montieren und Belüftungsschlauch anschließen.
- Kerzenstecker aufstecken.



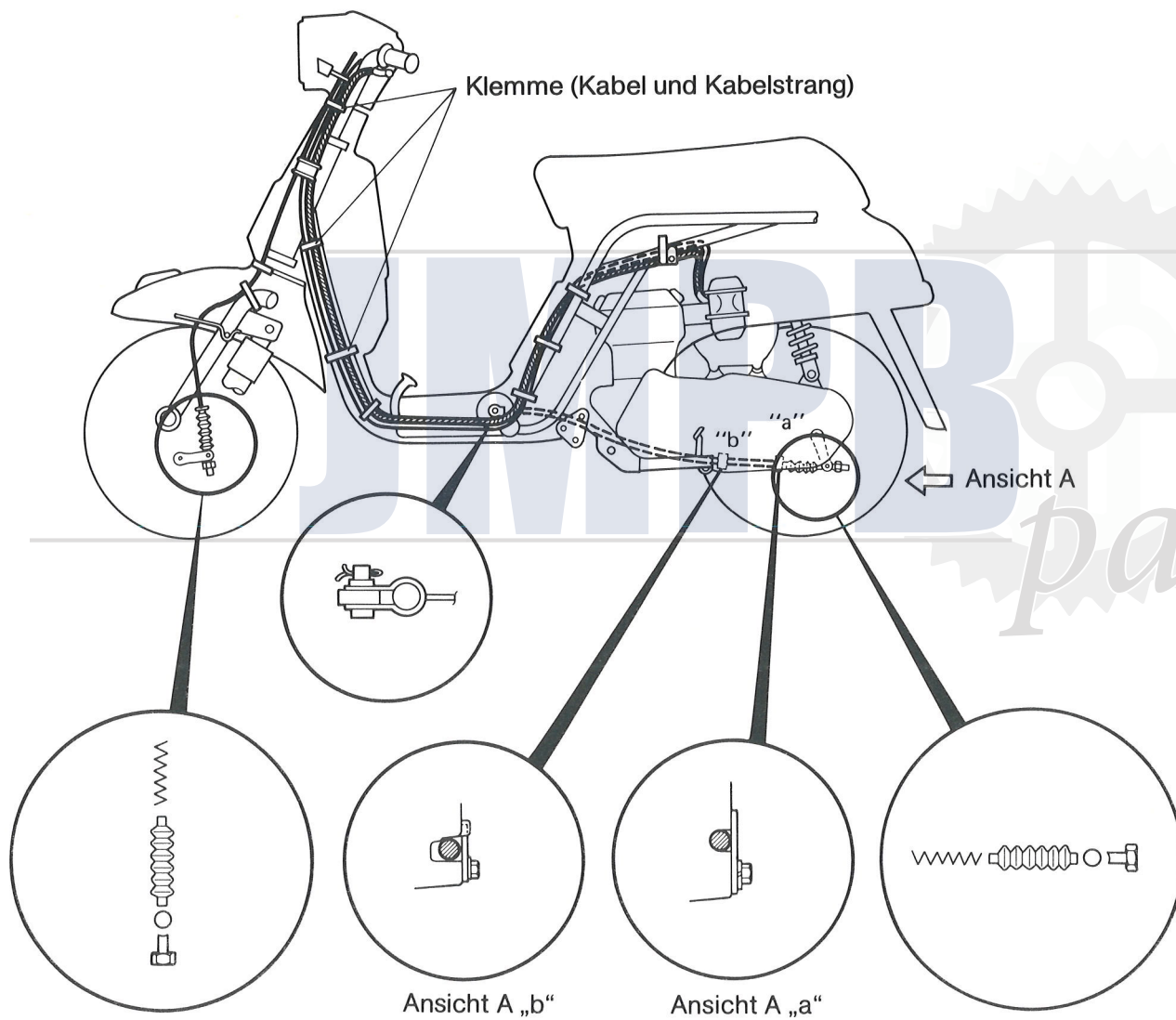
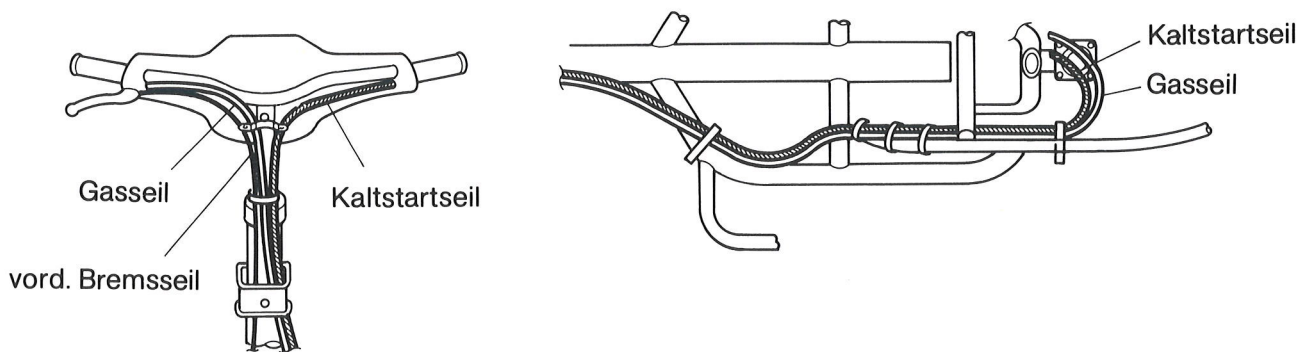
JMPB parts

REPARATURHINWEISE

KABEL – bzw. SCHLAUCHVERLEGUNG LIDO CD 125

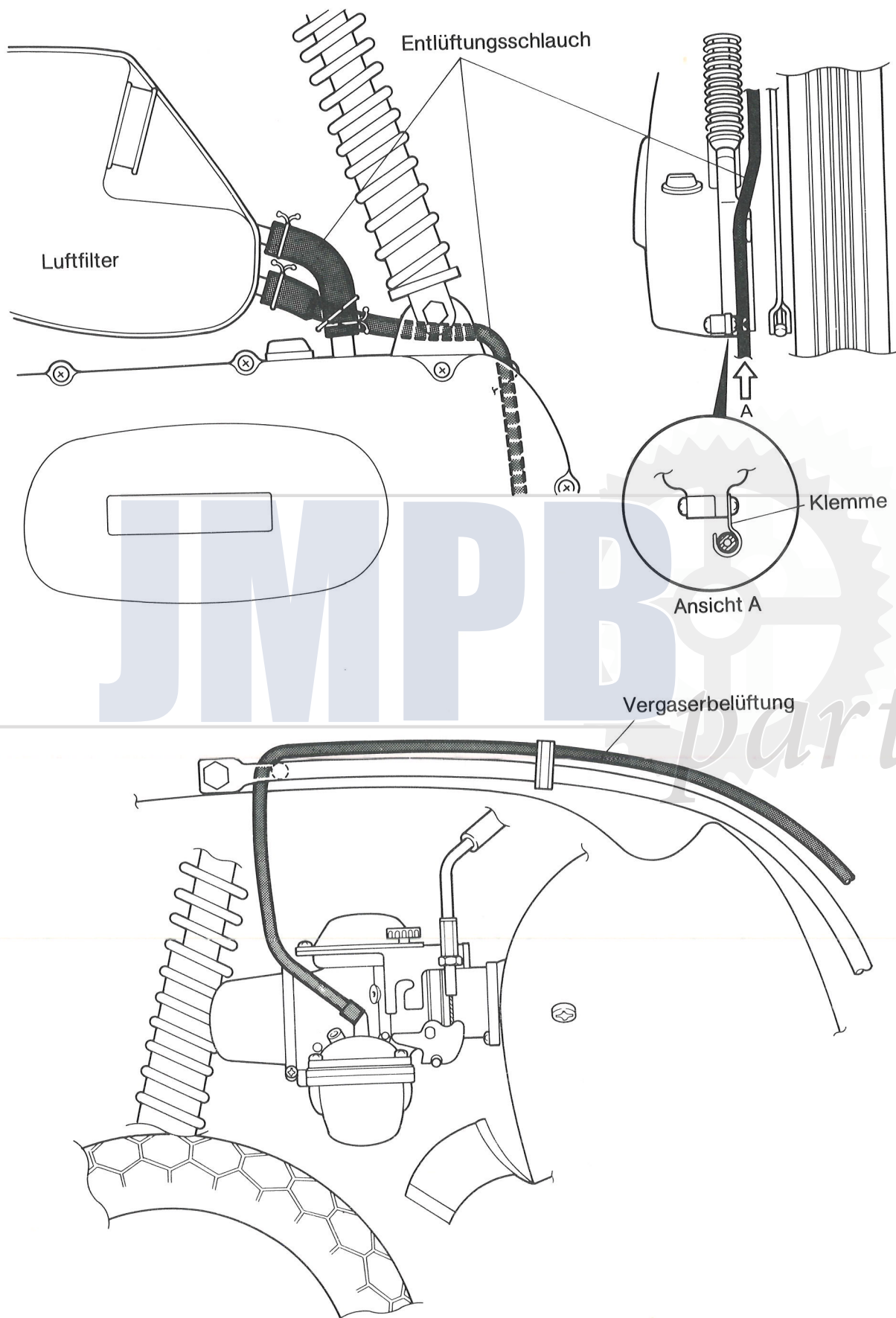


REPARATURHINWEISE



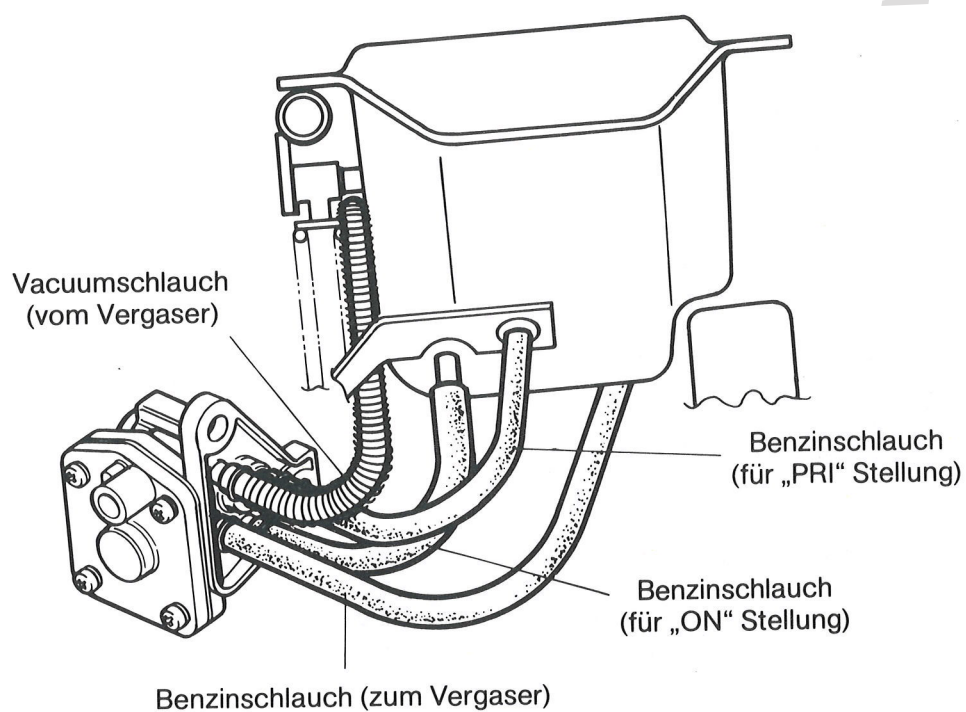
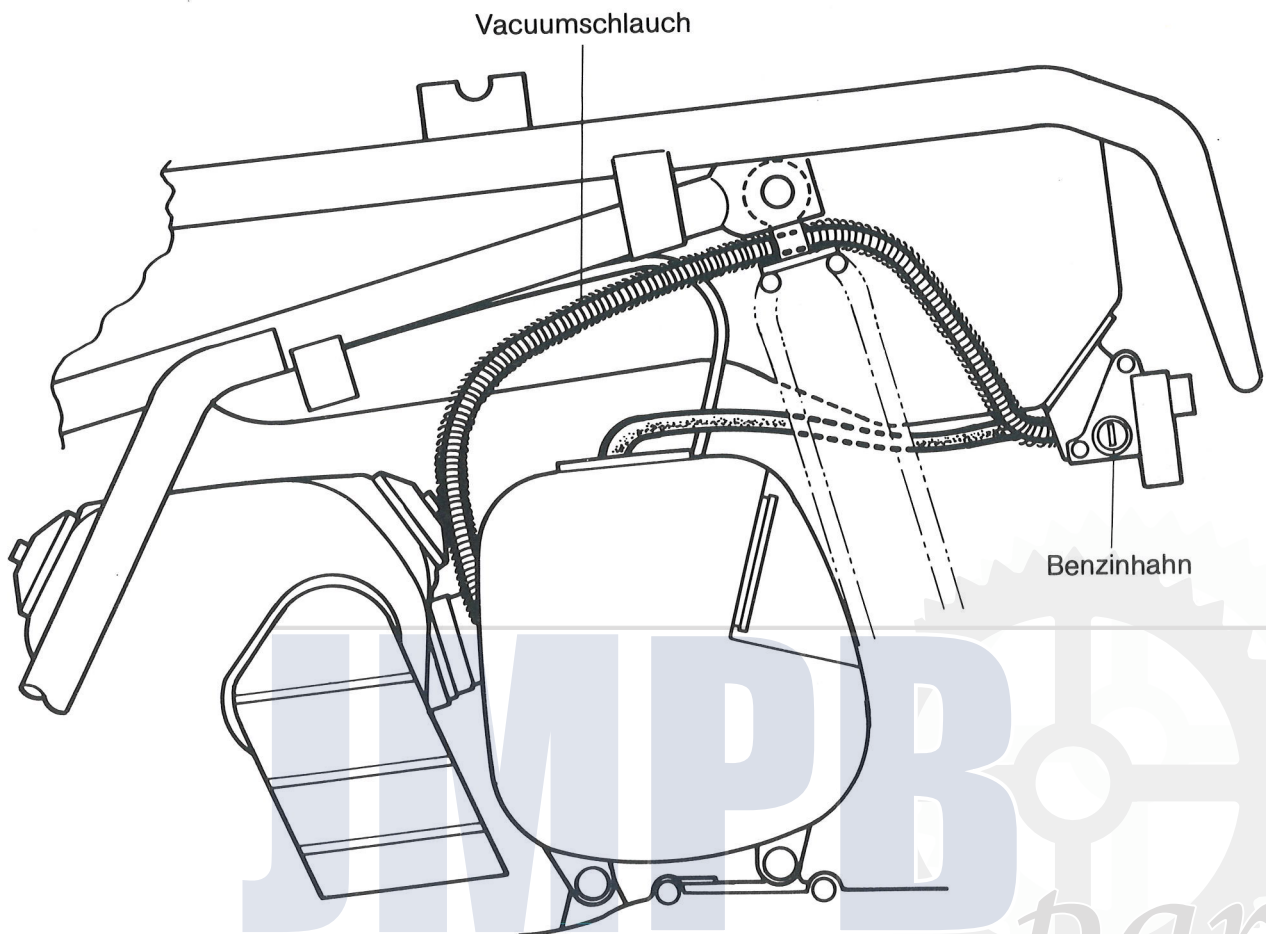
REPARATURHINWEISE

ENTLÜFTUNGSSCHLÄUCHE

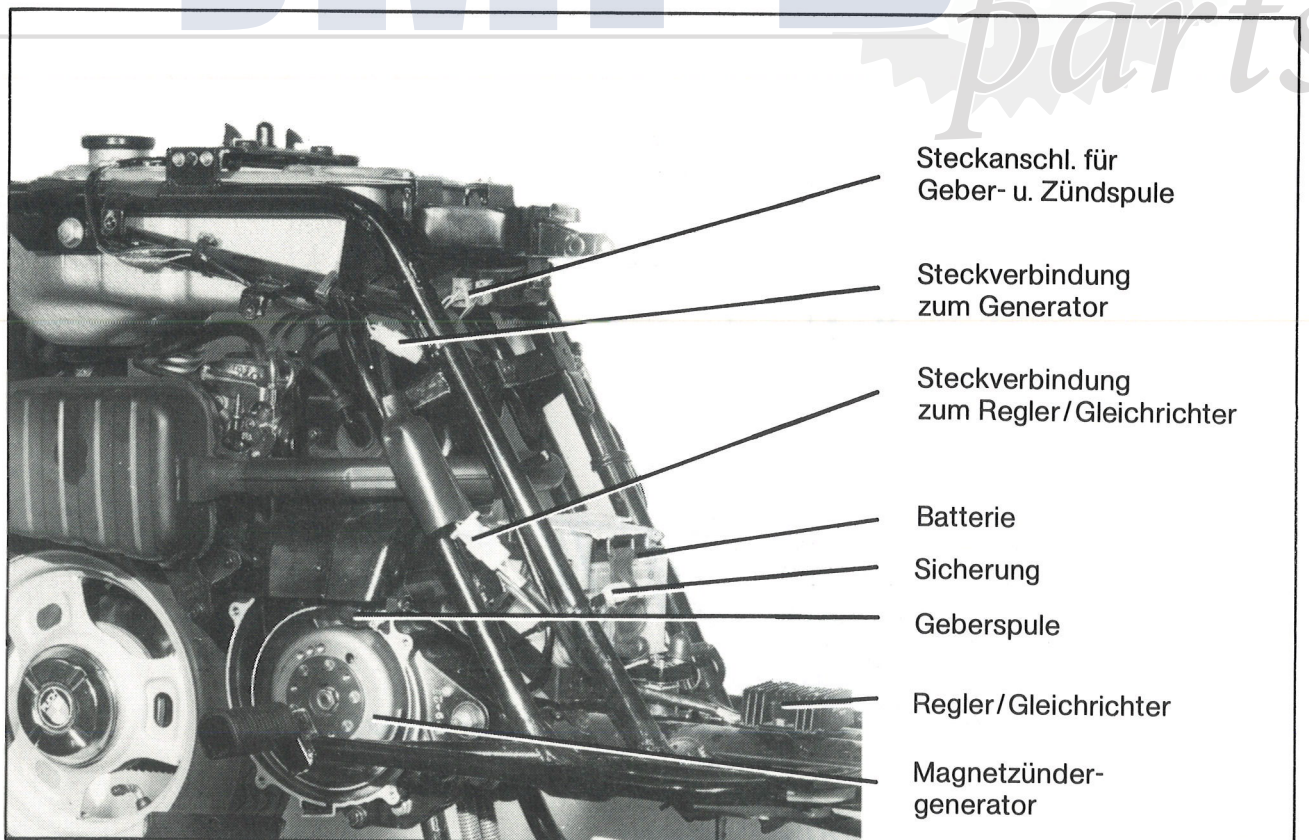
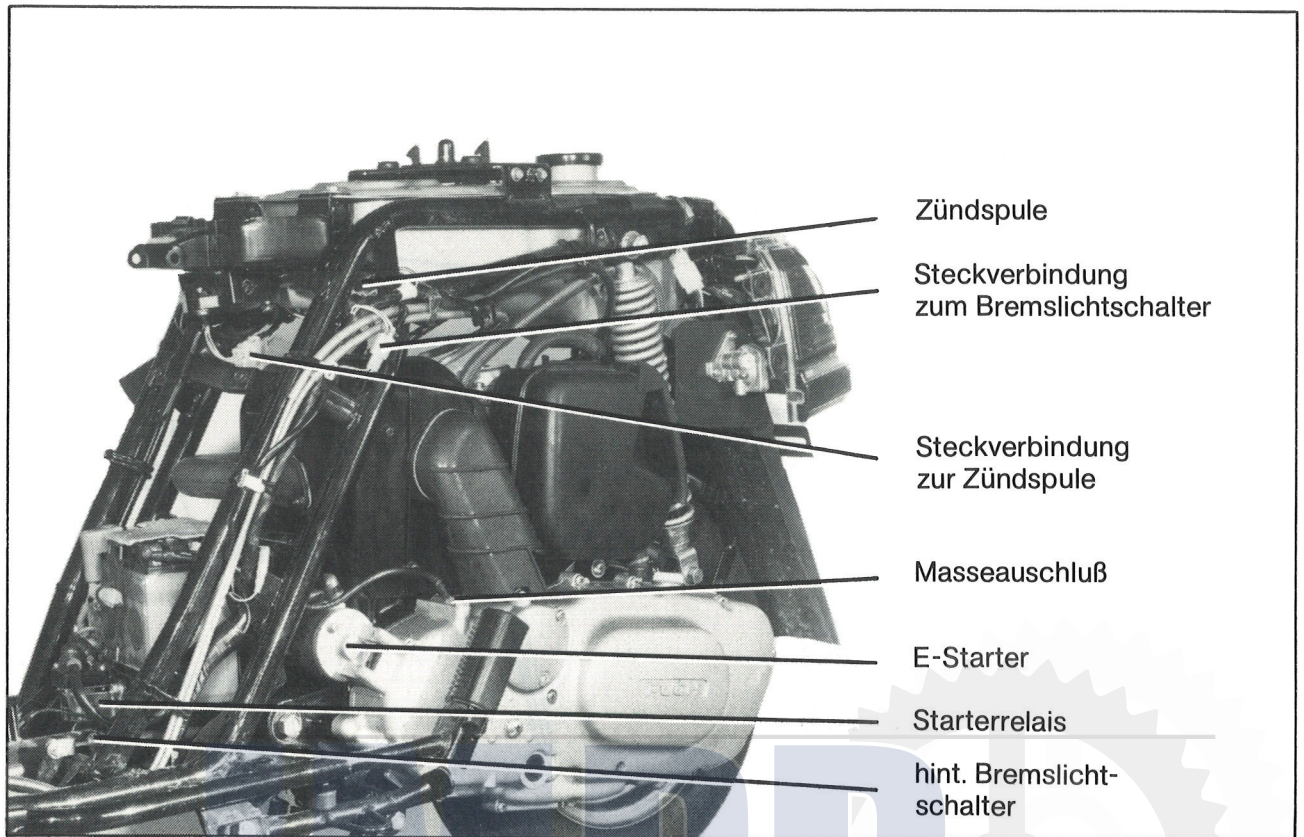


REPARATURHINWEISE

BENZINSCHLÄUCHE



REPARATURHINWEISE



REPARATURHINWEISE

ZÜNDANLAGE, LADEANLAGE, STARTANLAGE

Tritt an den drei genannten Anlagen ein Fehler auf, so sollte wie folgt vorgegangen werden:

1.) Zündanlage – Fehlerquellen

Zündkerze	Zur Prüfung dieser drei Teile braucht nur die rechte seitliche Abdeckung demontiert werden.
Kerzenstecker	
Zündkabel	

PRÜFMÖGLICHKEITEN AN DER ZÜNDANLAGE

Zur Prüfung dieser Teile müssen folgende Demontagearbeiten durchgeführt werden:

- rechte seitliche Abdeckung.
- Batterieabdeckung vorne.
- Sitzbank (2 Schrauben).
- Werkzeugbox incl. Sitzbankscharnier (2 Schrauben).
- 2 Steckverbindungen an der Zündbox welche an der Werkzeugbox angeschraubt bleibt.

1.1.) Zündspule prüfen - (vor dem Tank montiert)

1.1.1.) Primärwicklung

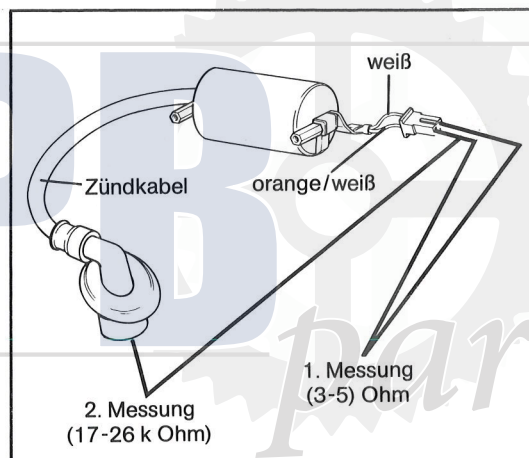
- Ohmmeter eichen.
- Die beiden Kabel orange/weiß - weiß mit Ohmmeter prüfen.

MESSWERT	3 - 5 OHM
----------	-----------

1.1.2.) Sekundärwicklung

- Ohmmeter auf Kilo-Ohm einstellen, eichen.
- Zündkabel (mit aufgeschraubten Kerzenstecker) und Steckverbindung, jedoch nur Kabel orange/weiß mit Ohmmeter verbinden.

MESSWERT	17 - 26 Kilo OHM
----------	------------------



2.) Zündbox

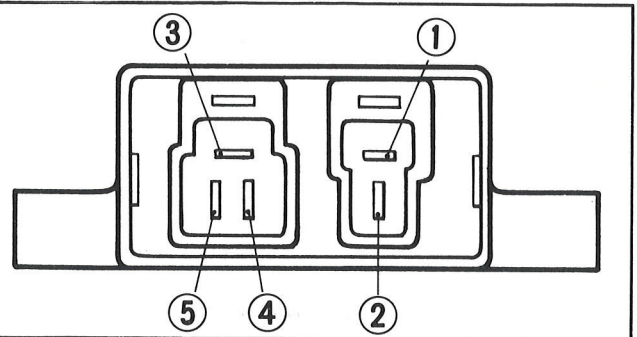
Ohmmeter auf Kilo-Ohm einstellen und eichen.

- + Prüfleitung v. Ohmmeter auf Anschluß 1 und mit
- Prüfleitung die restlichen 4 Anschlüsse einzeln durchprüfen.
- + Prüfleitung dann an 2, 3, 4, 5 anlegen und mit
- Prüfleitung denselben Vorgang wiederholen.
- d) Wird einer der Prüfwerte nicht erreicht so ist die Zündbox defekt.

REPARATURHINWEISE

Die erforderlichen Meßwerte sind aus der nachstehenden Tabelle ersichtlich.

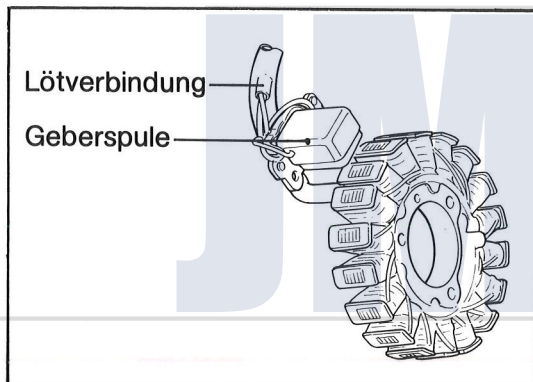
		(+) Kabel (rot) vom Ohmmeter				
Kabel (blau) vom Ohmmeter (-)		①	②	③	④	⑤
	①		2 - 4	7 - 11	0	6 - 10
	②	2 - 4		10 - 14	2 - 4	10 - 14
	③	9 - 13	12 - 18		9 - 13	24 - 32
	④	0	2 - 4	7 - 11		6 - 10
	⑤	OFF	OFF	OFF	OFF	



3.) Geberspule

Ohmmeter eichen. Steckanschluß (siehe elektr. Bauteile) der Geberspule von der Zündbox abziehen. (2Kabel - grün u. blau)

Die beiden Kabel mit Ohmmeter verbinden



MESSWERT

90 – 140 OHM

Wird dieser Meßwert nicht erreicht, so könnte der Fehler auch an den Kabeln liegen, somit muß **eine weitere Messung direkt an der Lötverbindung** bei der Geberspule vorgenommen werden. Dazu ist es notwendig.

- a) Gebläsedeckel
- b) Lüfterrad
- c) Magnetzündergenerator zu demontieren.

Wird nun der vorgeschriebene Meßwert erreicht, so liegt der Fehler im Verbindungskabelstrang. Ansonsten ist der Geber defekt.

PRÜFMÖGLICHKEITEN AN DER LADEANLAGE

Bei Ladeproblemen sollte wie folgt vorgegangen werden.

- 1.) Messen der Ladespannung an der eingebauten vollgeladenen Batterie - bei laufenden Motor.

Erforderlicher Meßwert

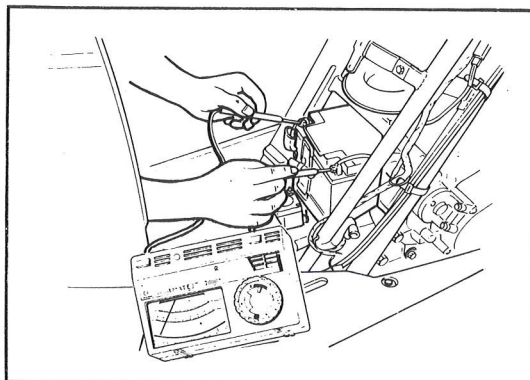
13,5 V - 15,5 V bei 5.000 U/min.

Dazu muß vorab der vordere Batteriedeckel demontiert werden.

Bei Nichterreichen dieses Wertes ist die **Ladespannung des Generators** zu prüfen (siehe Pkt.2)

- 2.) Messung der Ladespannung am Generator (ebenfals bei laufendem Motor).

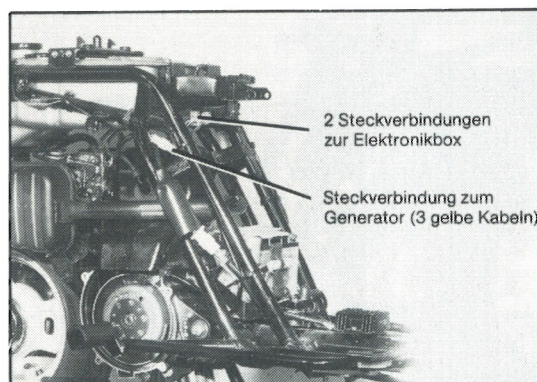
Achtung: Wechselspannung



REPARATURHINWEISE

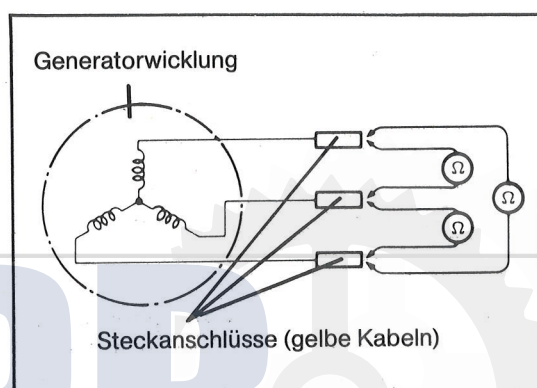
Um die Messung durchführen zu können, müssen folgende Vorarbeiten durchgeführt werden:

- rechte Seitenabdeckung demontieren.
- Sitzbank entfernen und Werkzeugbox mit Zündbox ausbauen.
- Die zwei Steckverbindungen an der Zündbox abziehen.
- Zündbox von Werkzeugbox abschrauben.
- Steckverbindungen zur Zündbox wieder anstecken und Fahrzeug starten.
- Motor auf Standgasdrehzahl laufen lassen.



- Steckverbindung der Generatorleitung trennen (3 gelbe Kabel) und Messung wie folgt durchführen: Normatest auf Messbereich Wechselstrom einstellen (150 V) und die 3 Kabel untereinander durchmessen, Motordrehzahl erhöhen auf ca. 5.000 U/min.

Wechselspannung 70 V bei 5.000 U/min.



Liegt die Messung unter 70 V, ist die Generatorwicklung siehe Pkt. 3 zu überprüfen.

Liegt der Messwert über 70 V und ist trotzdem **keine Ladung** so ist

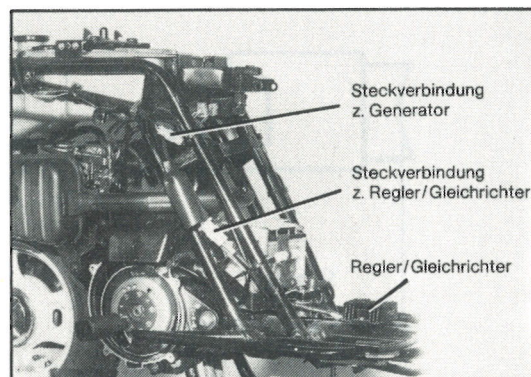
- Steckverbindung zum Regler
- Massekabel v. Regler zum Rahmen zu kontrollieren.

Ist kein Fehler feststellbar, ist der Regler zu erneuern.

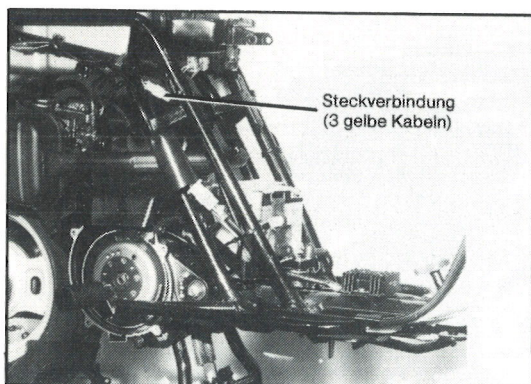


Demontage des Reglers:

- Fußmatte
- Trittbrett
- Regler Befestigungsschraube
- Massekabel
- rechte seitliche Abdeckung
- Steckverbindung zum Regler



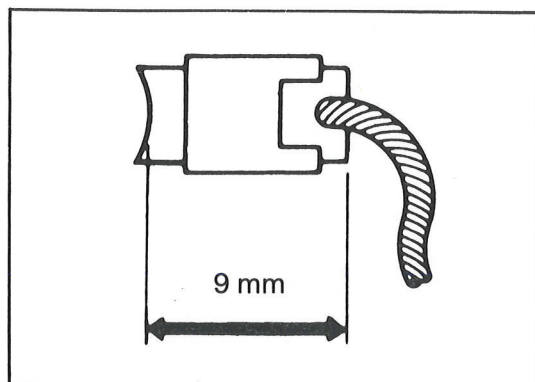
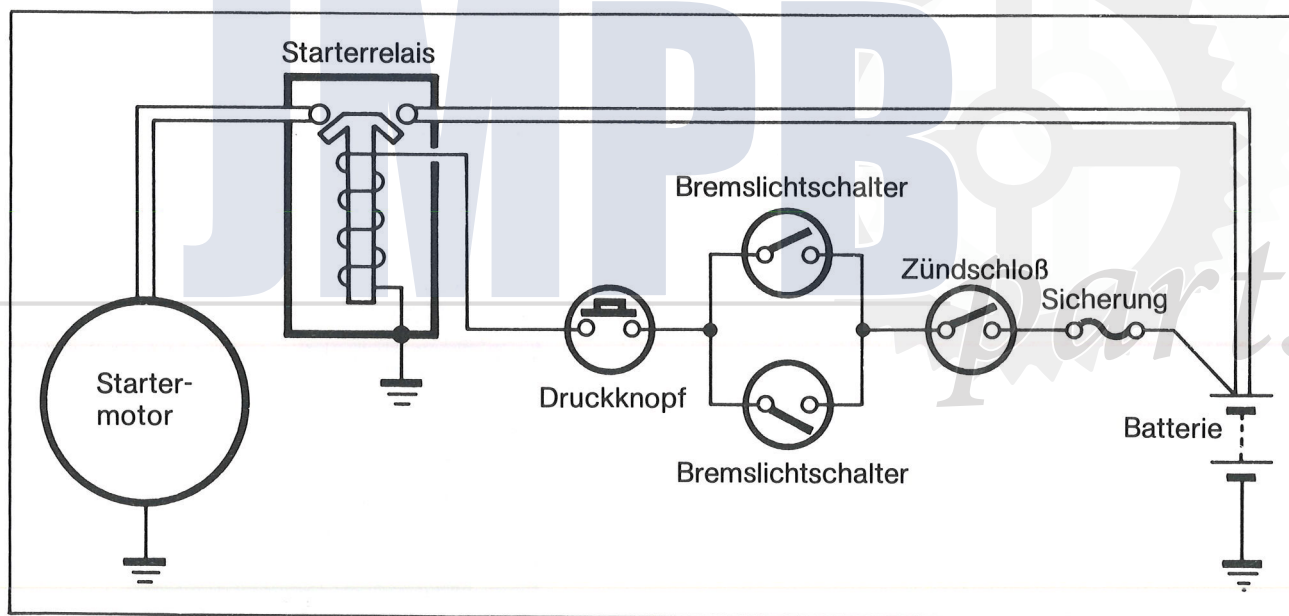
REPARATURHINWEISE



- 3.) Prüfen der Generatorwicklung mittels Ohmmeter (Fahrzeug ist im Stillstand).
Die Prüfung wird wie folgt durchgeführt: Steckverbindung (3 gelbe Kabel) durchmessen, wobei 3 gleiche Werte erzielt werden müssen. (Durchgangsprüfung).

STARTANLAGE:

Siehe Reparaturanleitung LIDO 50/80 Seite 7 – 10
Einzelteile des Starters siehe Ersatzteilkatalog Seite 49



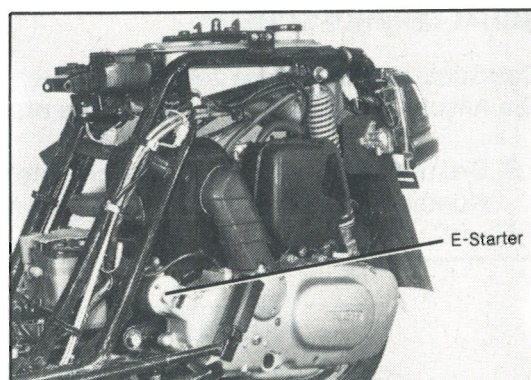
ABWEICHUNGEN ZU DEN MODELLEN 50/80 CCM

- 1.) **Schleifkohle:** Mindestmaß 9 mm

REPARATURHINWEISE

Demontage des Starters:

- linke Abdeckung
- Kabel am Starter
- die 2 Befestigungsschrauben.



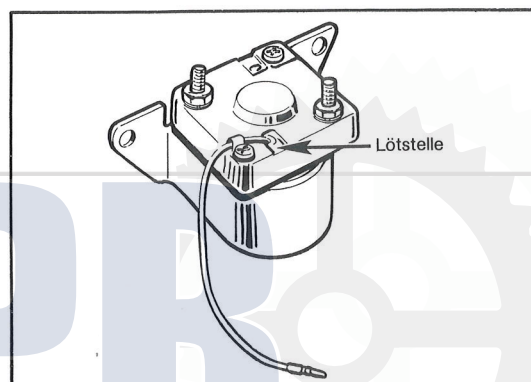
2.) **Startrelaise:** (vor der Batterie in Fahrtrichtung montiert)

Um eine Messung bzw. Überprüfung vornehmen zu können, müssen nachfolgende Demontagearbeiten durchgeführt werden:

- Batterieabdeckung abschrauben
- Ohmmeter eichen
- + Prüfspitze auf Lötanschluß am Relais
- Prüfspitze auf Masse

Prüfwert:

Spulenwiderstand	3 – 4 OHM
------------------	-----------



Wenn Startrelais defekt und erneuert werden muß sind folgende Demontagearbeiten durchzuführen:

- 1.) Batterieabdeckung
- 2.) Seitenabdeckung links und rechts abschrauben
- 3.) Sitzbank abschrauben
- 4.) Sitzbankscharnier
- 5.) Sitzbankgürtel abschrauben
- 6.) Blinkerkabel hinten abschließen
- 7.) Rahmenverkleidung abschrauben
- 8.) Sturzhelmschloß abschrauben
- 9.) Sitzbankverriegelung aushängen
- 10.) Rahmenverkleidung abheben

Weitere mögliche Fehlerquellen:

- 2.1 Starterdruckknopf/Starterschalter
- 2.2 Bremslichtschalter
- 2.3 Zuleitung z. Zündschloß u. Bremslichtschalter
- 2.4 Zündschloß
- 2.5 Steckverbindung z. Relais (1 Kabel gelb/grün)
- 2.6 Sicherung

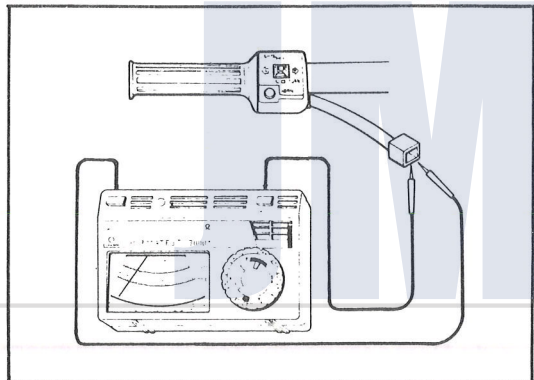
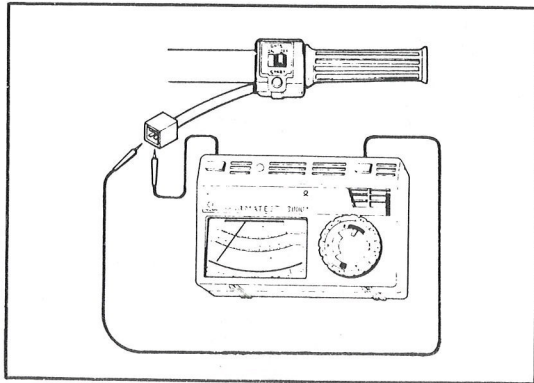
REPARATURHINWEISE

SCHALTERPRÜFSCHEMA:

Das Schalterprüfschema zeigt an, in welcher Schalterstellung zwei oder mehr Kontakte überbrückt sind. Die Anschlüsse sind an der Kabelfarbe ersichtlich.

z.B. Bremslichtschalter vorne: Schalterstellung ON

Kontakte: Kabelfarbe 0 = orange – W/B = weiß/schwarz sind überbrückt



FARB. u. ZEICHENERKLÄRUNG:

R	=	rot	Lg	=	hellgrün
O	=	orange	Y/G	=	gelb/grün
Gr	=	grau	W/B	=	weiß/schwarz
Br	=	braun	Y/W	=	gelb/weiß
B	=	schwarz	W/R	=	weiß/rot
W	=	weiß	W/G	=	weiß/grün
Y	=	gelb			
G	=	grün			
Lbl	=	hellblau	Ground	=	Masse

OFF	—	AUS
ON	—	EIN
P	—	PARKEN
R	—	RECHTS
L	—	LINKS
HI	—	FERNLICHT
LO	—	ABBLENDLICHT

ZÜNDSCHALTER

	R	O	Gr	Br
OFF				
ON	○	○	○	○
P	○			○

KOMBINATIONSSCHALTER RECHTS (STARTER- UND LICHTSCHALTER) STARTERSCHALTER

	Y/G	W/B
OFF		
START	○	○

LICHTSCHALTER

	O	Gr	Y/W	W/R	W/G
•					
ON	○	○	○	○	○

BREMSLICHTSCHALTER VORNE UND HINTEN

	O	W/B
OFF		
ON	○	○

ABBLENDSCHALTER

	W	Y	Y/W
HI		○	○
LO	○		○

BLINKERSCHALTER

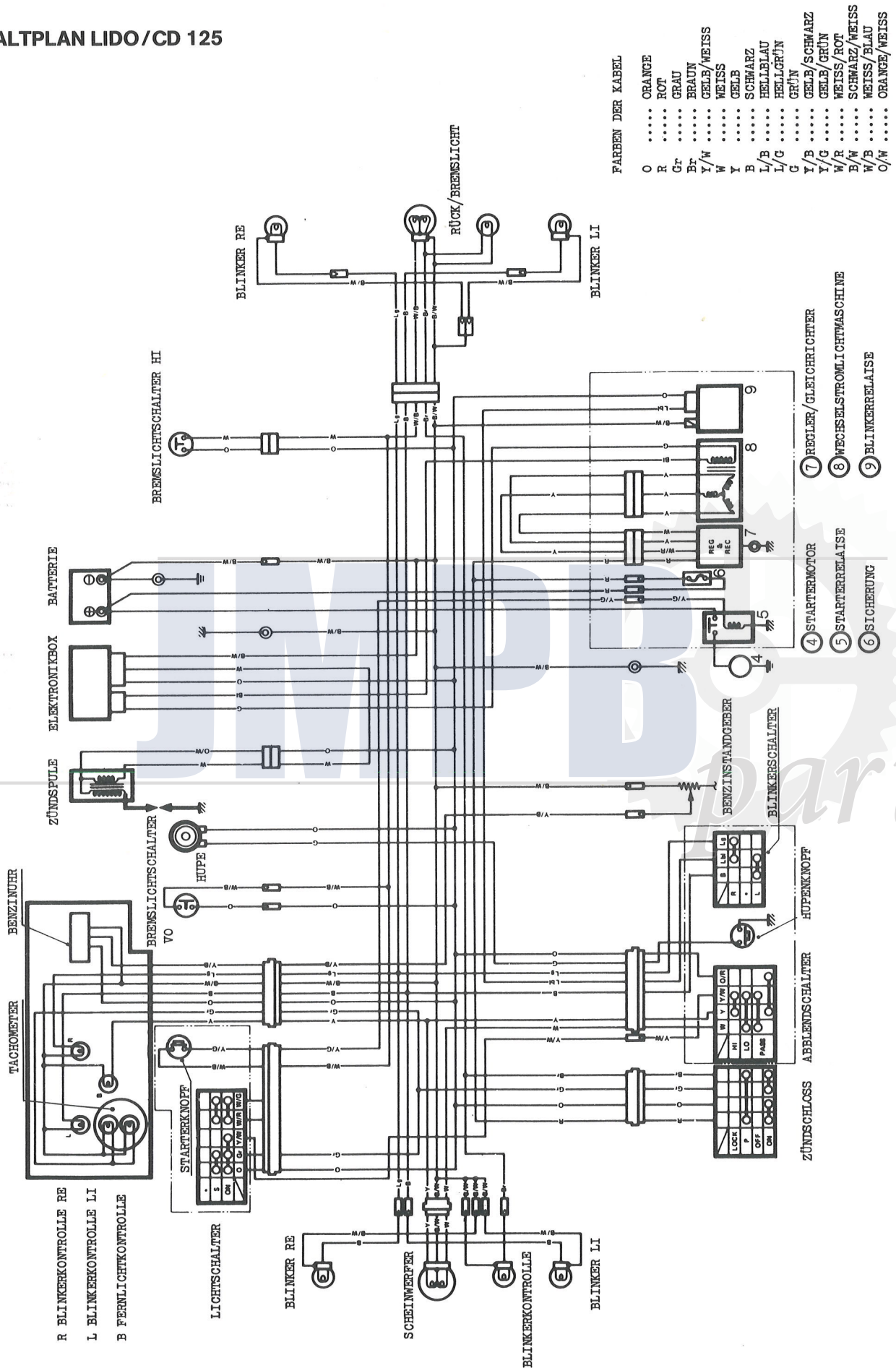
	B	LBI	Lg
R		○	○
•			
L	○	○	

HORNKNOPF

	G	Ground
ON	○	○
OFF		

REPARATURHINWEISE

SCHALTPLAN LIDO/CD 125



REPARATURHINWEISE

ACHTUNG:

Beim „Klemmen“ von Zylinder und Kolben muß auf alle Fälle auch das Pleuellager auf Beschädigung kontrolliert werden.

HINWEIS:

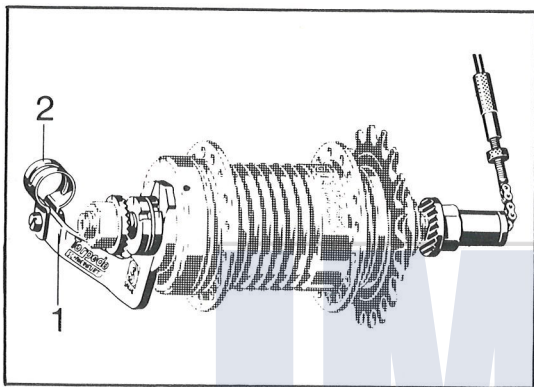
Die in der Tabelle angeführten Punkte sind für den 6 Gang Motor bestimmt. Die mit * bezeichneten Punkte sind auch bei allen anderen Modellen gültig.

KRAFTSTOFFGEMISCH

6-Gang Modelle: Mischungsverhältnis 1 : 50 bei Verwendung von Spezial-2 Taktöl.

Alle übrigen Modelle: Mischungsverhältnis 1 : 100 bei Verwendung von Spezial-2 Taktöl.
(außer LIDO)

LIDO SL 50/SE 80: Öltank Spezial-Zweitaktöl (1,2l).

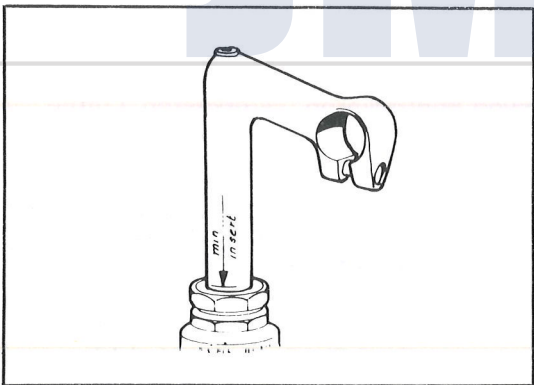


FAHRRAD

Rahmenschäden

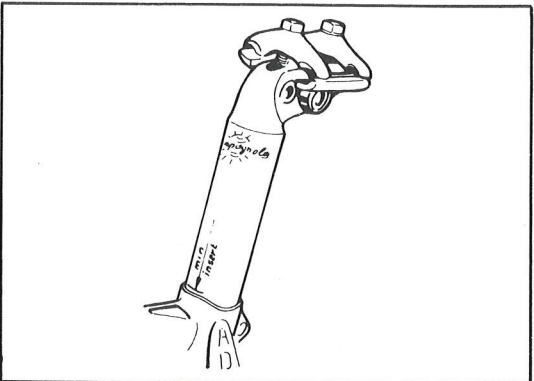
Um Schäden am Rahmenhinterbau zu vermeiden, ist folgendes zu beachten:

Bremshebel 1 mit exakt passender Rohrschelle 2 am Rahmenrohr befestigen. Da der Bremshebel aus Sicherheitsgründen **spielfrei** mit dem Fahrradrahmen verbunden sein muß, ist darauf zu achten, daß die Zylinderkopfschraube M5 in die kleine Bohrung des Bremshebels montiert wird.



Geräusch im Mittelgetriebe

Durch die Befestigung der Alu-Tretkurbel mit der Stahlachse kommt es manchmal zur Lockerung der Tretkurbel und zwangsläufig zu „Knackgeräuschen“ beim Treten. Es ist daher dringend notwendig, die Mutter bzw. die Schraube mit 26-38 Nm (2,6 – 3,8 mkg) mehrmals nachzuziehen.



Einstellung von Lenkervorbau und Sattelstützen

Auf der Sattelstütze und dem Lenkervorbau ist eine „Min.“ Markierung angegeben. Aus Sicherheitsgründen darf die „Min.“ Markierung weder von der Sattelstütze noch vom Lenkervorbau außerhalb des Rahmen- bzw. Gabelschaftrohres montiert sein.

Hinweis: Wenn keine Markierung angegeben ist, muß die Mindestmontagetiefe 6 cm betragen.

Laufräder

Es wird empfohlen, die Spannung der Speichen nach ca. 3 – 4 Wochen nach Inbetriebnahme des Fahrrades zu kontrollieren und – wenn notwendig – nachzuziehen.

ERSATZTEILÄNDERUNGEN

1 GANG AUTOMATIKMOTOR

Neue Kurbelwelle bei 1-Gang Automatikmodellen

MAXI – S, L, E
MAXI – Plus

ab Fzg. 9773437
ab Fzg. 1202826

Neue Teile:

1 349.3.10.115.0

Kurbelwelle kompl. Ersatz für 349.1.10.115.0 bei Mit-
verwendung von:

900.6254 Rillenkugellager
902.3851 Radial-Wellendichtung
900.4617 Sicherungsring

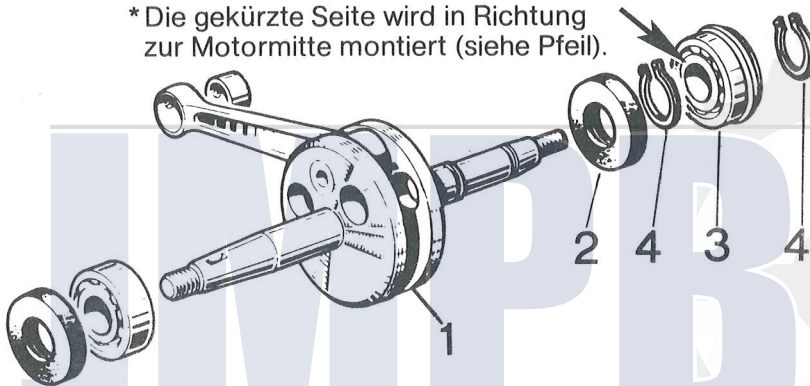
2 902.3851

3 900.6254*

4 900.4617

Wellendichtring
Rillenkugellager (mit gekürztem Innenring)
(17/40/12)
Sicherungsring

* Die gekürzte Seite wird in Richtung
zur Motormitte montiert (siehe Pfeil).



Neue 3-Backen Fliehkraftkupplung

Ab Fahrzeugnummer 7978743 ist eine 3-Backen-Fliehkraftkupplung montiert.

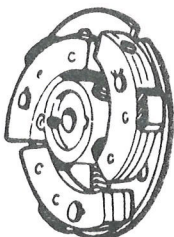
Neue Teile:

349.1.12.604.0 Kupplungsnahe (3-Backen)

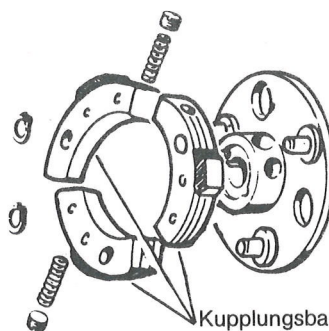
349.1.12.810.0 Kupplungsbacken-Garnitur

Die bisherige Kupplungsnahe (2-Backen) und die neue Kupplungsnahe (3-Backen) können wahlweise verwendet werden.

Kupplungsnahe (3-Backen) Kupplungsbacken-Garnitur



Kupplungsnahe (3-Backen)



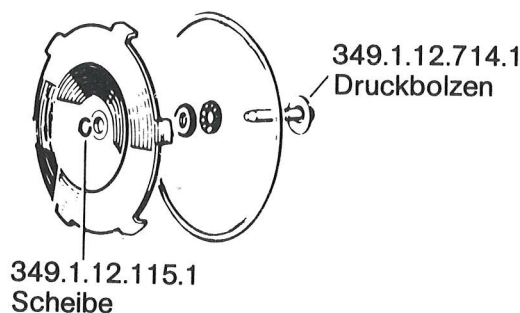
Kupplungsbacken-Garnitur

ERSATZTEILÄNDERUNGEN

Neuer Kupplungsdruckbolzen (ab Fahrzeugnummer 7971609)

349.1.12.714.1 Druckbolzen (13 mm lang) Ersatz für 349.1.12.014.1 (25 mm lang)
bei Mitverwendung der Scheibe 349.1.12.115.1

349.1.12.115.1 Scheibe 15/5/0,4



Die beiden Druckbolzen können wahlweise verwendet werden.

Lichtmaschine mit außenliegender Zündspule

Die Lichtmaschine mit außenliegender Zündspule ist bei nachstehend angeführten Maxi 1-Gang Modellen in Verwendung.

Maxi S, L, SL

ab Fzg. 7985066

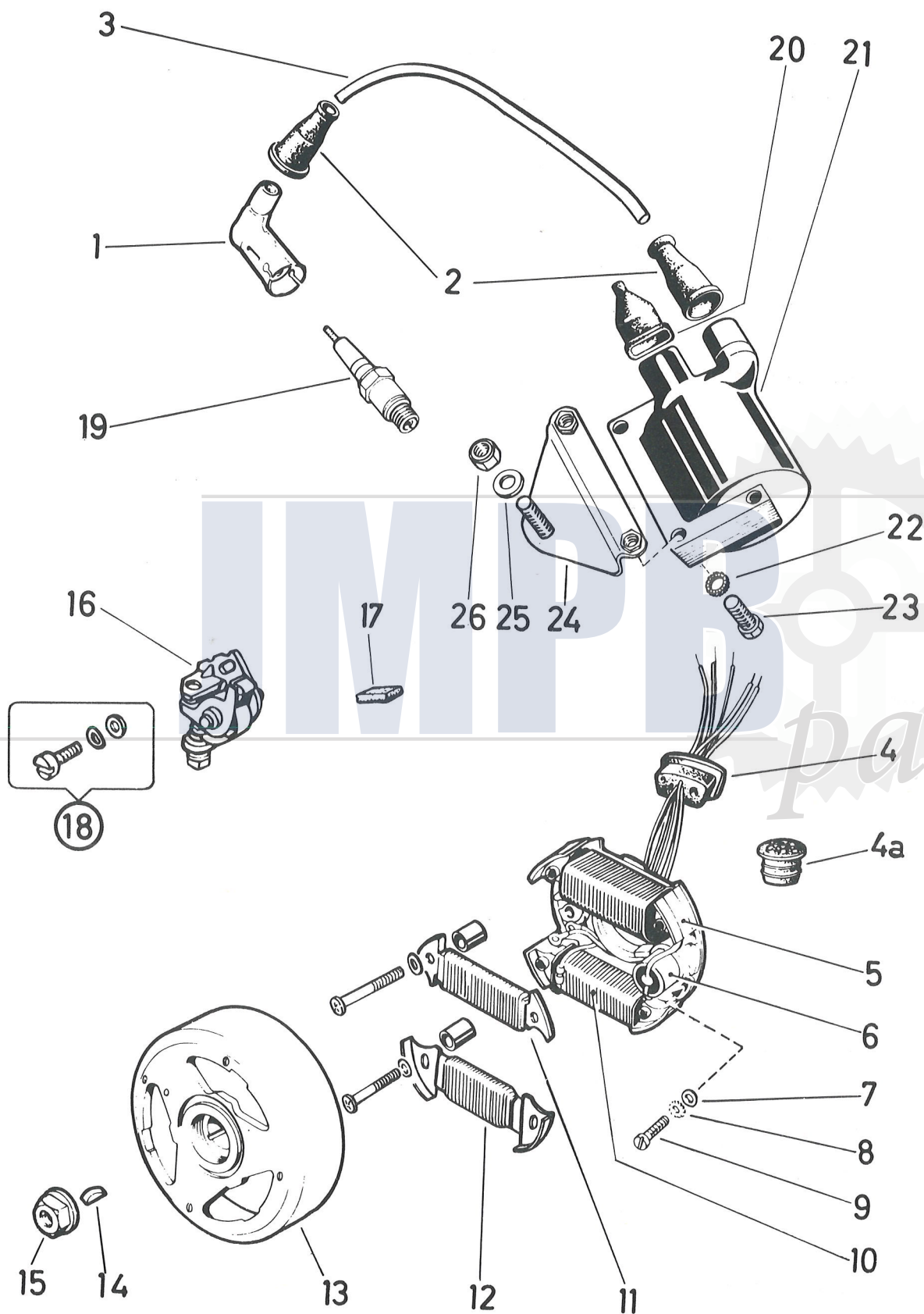
Neue Teile:

349.3.50.800.0	Magnetzündergenerator kompl., Einzelteile sind auf den folgenden Seiten angeführt.
904.0776	Regler
321.2.28.207.2	Klemmschraube 40 lang (für Verkleidung links wegen Reglereinbau)
349.7.57.600.0	Zusatzkabelstrang (zur Zündspule)

8. LICHTMASCHINE

Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Benennung	Stk. p. Fzg.
—	349.3.50.800.0	MAGNETZÜNDERGENERATOR kompl. (Bosch 0 212 124 043 RDP 1 (R) 6V 26–5/10 W)	1
1	325.1.52.005.0	ENTSTÖRSTECKER kompl.	1
2	700.1.09.006.1	KAPPE zur Zündkabelabdichtung (Bosch 1 230 522 011)	2
3	900.0717/07	ZÜNDKABEL Ø 7 × 220 per Meter	1
4	349.2.10.810.1	KABELTÜLLE	1
5	349.3.50.812.2	ZÜNDANKER (Bosch 1 214 210 554)	1
6	364.4.50.513.2	KONDENSATOR (Bosch 1 237 330 035)	1
7	901.3941	SCHEIBE 8/4, 2/1	3

ERSATZTEILÄNDERUNGEN



ERSATZTEILÄNDERUNGEN

Bild Nr.	Ersatzteil Nr.	Benennung	Stk. p. Fzg.
8	900.3253	FÄCHERSCHEIBE J4, 3 DIN 6798	3
9	D079850282	LINSENSCHRAUBE M4 × 16 DIN 7985	3
10	349.3.50.811.2	GENERATORANKER (Lichtanker) 26 W (Bosch 1 214 210 556)	1
11	349.3.50.814.2	GENERATORANKER (Bremslichtanker) 10 W (Bosch 1 214 210 555, nicht als Ersatzteil lieferbar)	1
12	349.3.50.819.2	GENERATORANKER (Rücklichtanker) 5 W (Bosch 1 214 210 557)	1
13	349.3.50.810.2	SCHWUNGRAD (Bosch 1 215 254 658)	1
14	900.4503	SCHEIBENFEDER 3 × 3,7 DIN 6888	1
15	901.2943	SECHSKANTMUTTER mit Bund M 10 × 1 – 8	1
16	302.3.50.015.0	KONTAKTSATZ (Bosch 1 217 013 021)	1
17	364.4.50.618.1	SCHMIERFILZ (Bosch 2 201 005 007)	1
18	302.3.50.017.0	KOMBISCHRAUBE kompl. (Bosch 1 213 410 008)	1
20	902.0745	KAPPE zur Kabeldichtung (Bosch 2 200 522 002)	2
21	902.0742	ZÜNDSPULE (Bosch 0 212 940 001)	1
22	900.3257	FÄCHERSCHEIBE J5,3 DIN 6798	2
23	900.1043	SECHSKANTSCHRAUBE M5 × 20 DIN 931	2
24	349.2.52.853.2	BEFESTIGUNGSWINKEL zur Zündspule	1
25	24795	SCHEIBE 6,4 DIN 125	1
26	900.2966	SECHSKANTMUTTER M6 DIN 985	1

Nicht benummerte Teile werden von der Fa. Bosch nicht einzeln geliefert.

Neue Ersatzteile für Maxi - E Österreich Modell 1983

Modell-Nr. 64.51.00.1

Farbe: weiß R 9002 Farbausführungs-Nr. 10

Ausführung wie bisheriges Modell Maxi - S / 1979 Modell -Nr. 60.51.00.1, mit Ausnahme der nachstehend angeführten neuen Ersatzteile. Übrige Ersatzteile siehe Ersatzteilkatalog bzw. Mikrofiche, Maxi - Österreich, Ausgabe Jänner 1981, TS -Nr. 907.1.71.756.4, 1/81.

Gruppe: MOTERGEHÄUSE

349.1.10.434.2
901.9842

Lichtmaschinendeckel
Bundschraube mit Kreuzschlitz

ERSATZTEILÄNDERUNGEN

Gruppe: ZYLINDER

349.1.10.401.1	Zylinderdeckel (ohne Dekompressor)
349.3.10.004.1	Zylinderdeckeldichtung
349.5.10.505.0	Zylinder kompl. (mit Kolben, Kolbenbolzen)

Gruppe: KUPPLUNG

349.1.12.604.0	Kupplungsnahe (3 Backen) n.B.
349.1.12.714.1	Druckbolzen (13 mm lang)
	(Ersatz für 349.1.12.014.1 – 25 mm lang – bei
	Mitverwendung der Scheibe 349.1.12.115.1)
349.1.12.115.1	Scheibe

Gruppe: VERGASER

349.3.15.600.0	Vergaser kompl. Bing 1/14/165 HD -Nr. 64 (Einzel-
	teile siehe ET -Katalog)
349.2.15.330.1	Vergaserstutzen Ø12

Gruppe: AUSPUFF

349.6.16.550.0	Auspuff kompl. (verschweißte Ausführung)
----------------	--

Gruppe: RAHMEN

349.9.20.500.0/10	Rahmen kompl. (mit eingepreßten Lagerschalen und
	Lagerbüchsen)
349.1.22.020.0	Tankverschluß
349.2.20.166.1	Schriftzug links und rechts (am Tank) blau
349.2.20.147.1	Schriftzug links und rechts, blau (am Rahmenende)
	„MAXI – E“

Die Teile 4 und 17 entfallen !

Gruppe: KOTBLECHE

349.1.27.400.2/10	Vorderradkotblech (ohne Kantenschutz)
-------------------	---------------------------------------

Gruppe: TRETWERK

349.4.42.103.2	Kurbel rechts – (mit angeschweißter Tretlagerwelle)
	28 Zähne
600.6.15.078.0	Kette zum Tretwerk (78 Rollen)

Gruppe: HINTERRADFEDERUNG

349.4.21.550.0	Federstrebe kompl.
900.3265	Fächerscheibe A8, 4 DIN 6798
900.1111	Sechskantschraube M8 X 30 DIN 933

ERSATZTEILÄNDERUNGEN

Gruppe: VORDERGABEL

349.1.30.700.0/10
349.2.30.506.2/10
900.3790

Vordergabel kompl. (Ersatz für 349.1.30.600.0)
Untere Gabelbrücke
Runddichtring RDR Ø25,2 × 3

Alle übrigen Teile gleich wie 349.1.30.600.0

Gruppe: LENKER

349.2.32.905.0
321.2.32.301.1
349.4.32.717.0
349.1.32.516.1

Gasdrehgriff kompl. (Magura 233.2.8 Ls/ksz 3)
Lenkerrohr
Bremshebel kompl. (Magura 103.21.8/LS)
Griffbezug (Magura 270.1 - 10.6)

Gruppe: SEILZÜGE

910.8.18.103.2
918.8.18.104.2
910.5.01.115.2

Vorderrad - Bremsseilzug (1040/895)
Hinterrad - Bremsseilzug (1650/1510)
Vergaserseilzug kompl. (1040/885) ohne Dekom-
pressorseilzug

Gruppe: VORDERRAD

349.2.40.700.0*
oder
349.3.40.800.0*

902.0800

Vorderrad kompl. (Druckgußrad, ohne Bereifung)
Vorderrad kompl. (mit Stahlfelge 17" × 1,35", ohne
Bereifung)
* (Einzelteile im ET - Katalog Maxi, Spalte L)
Reifen 2 1/4" - 17

Gruppe: HINTERRAD

349.2.41.700.0
oder
321.5.41.100.0

902.0800
349.1.41.023.0
349.3.41.515.1

Hinterrad kompl. (Druckgußrad ohne Bereifung)
45 Zähne (Einzelteile siehe Beilage)

Hinterrad kompl. (mit Stahlfelge 17" × 1,35", ohne
Bereifung) 45 Zähne (Einzelteile siehe Beilage)
Reifen 2 1/4" - 17
Leerlaufzahnkranz Z = 23
Rückdrehfeder

Gruppe: SCHEINWERFER, RÜCKLEUCHTE

321.1.55.100.0
901.0765
321.1.55.102.2
321.1.55.901.1

Rückleuchte kompl. (ULO 22364)
Glühlampe 6V 2W BA 9s
Leuchtenglas
Leuchtenglasschraube (Ulo)

Gruppe: WERKZEUG, RÜCKSPIEGEL

345.1.72.510.0
24797
900.2968

Rückspiegel kompl.
Scheibe Ø8,4 DIN 125
Sechskantmutter M8 DIN 985

ERSATZTEILÄNDERUNG

2 - Gang Automatik Motor

Bei Maxi 2 - Gang Modellen sind ab Fzg.- Nr. 5382718 folgende Teile neu:

Neue Teile:

321.4.13.704.0	Vorgelegewelle mit gedämpftem 2 - Gang - Zahnrad kompl. Ersatz für 321.2.13.704.0
321.2.13.703.1	Elastischer Mitnehmer (3 Stk.) Ersatz für 321.1.13.703.1 (3 Stk.)
321.3.13.620.2	Getriebewelle (mit aufgepreßtem Zahnrad) Ersatz für 321.2.13.620.2

Laufträder – Garnitur für Maxi – Modelle mit Druckgußrädern

Da es bei Druckgußrädern mit **eingegossener Nabe** zu Lieferschwierigkeiten kommt, haben wir als Alternative eine Positions-Nr. für eine kostengünstige Laufträder-Garnitur (Hinterrad und Vorderrad) mit **eingeschraubter Nabe** festgelegt.

Für Maxi 1 - Gang

321.1.40.399.9/90

Laufträder-Garnitur
(bestehend aus: 321.1.40.300.0
321.6.41.200.0)

Ersatz für: 349.1.41.700.0
349.4.41.900.0

Für Maxi 2 - Gang

321.2.40.399.9/90

Laufträder-Garnitur
(bestehend aus: 321.1.40.300.0
321.4.41.200.0)

Ersatz für: 349.3.41.900.0
349.5.41.900.0

Vereinheitlichung der Getriebewelle bei den Modellen Monza und Silver-Speed

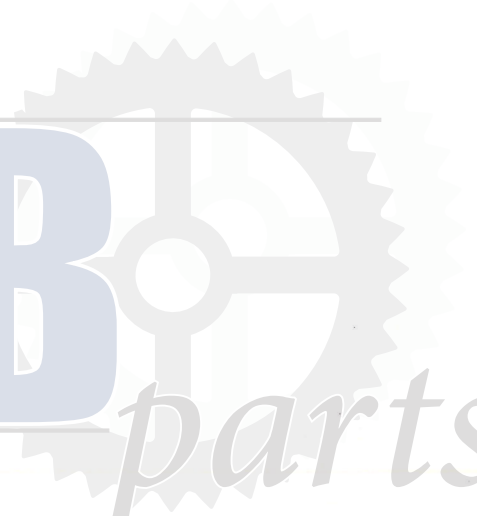
Monza-Modelle: ab Fzg. 2058385

329.1.13.120.1 Getriebewelle (114 lang) Ersatz für 329.6.13.020.1

Silver-Speed: ab Fzg. 0608233

329.1.13.120.1 Getriebewelle (**114 lang**) Ersatz für 329.5.13.020.1 **109 lang**

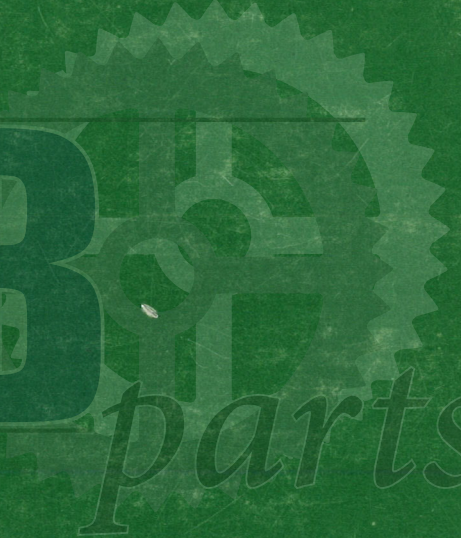
Das Kettenrad wird weiterhin mit Zwischenscheibe und einem Sicherungsring montiert. Der äußere Einstich für den Sicherungsring bleibt frei).



JMPB
parts

JMPB

parts

JMPB  *parts*